

Notice de montage

N° 2540g

N° Article : 111478K

Fiche de composition page 2

Page 1/16

D3UP-RF-RSM-24-95/240-50/240 AL/CU

DÉRIVATION UNIPOLAIRE PRÉFABRIQUÉE
RÉTRACTABLE À FROID AVEC RACCORD À SERRAGE MÉCANIQUE

Codet EDF : 67-91-701



elaspeed™

UTILISATIONS ET CARACTÉRISTIQUES

Tension $U_0 / U (U_m)$: 12 / 20 (24) kV

Type de câble	Âme	Section
NF C 33-226	Aluminium	<u>sur câble principal</u> de 95 à 240 mm ²
NF C 33-223		
NF C 33-220		
UTE C 33-223		
HN 33-S-22	Cuivre	<u>sur câble dérivé</u> de 50 à 240 mm ²
HN 33-S-23		
Compatible avec ou sans conducteur de terre		

Cet accessoire doit être installé par du personnel compétent et familier tant avec l'équipement électrique qu'avec les règles de consignation. Il incombe à l'utilisateur de vérifier que l'accessoire convient à l'emploi envisagé et de déterminer si ses conditions réelles d'utilisation permettent l'installation dans de bonnes conditions. Les composants de ce conditionnement doivent être inventoriés avant leur mise en œuvre et celle-ci doit être effectuée en accord avec la présente notice de montage, et avec un matériel et un outillage adaptés. Cette notice ne peut en aucun cas se substituer à tout stage, formation ou expérience relevant des consignes de sécurité.

Prysmian Câbles et Systèmes France

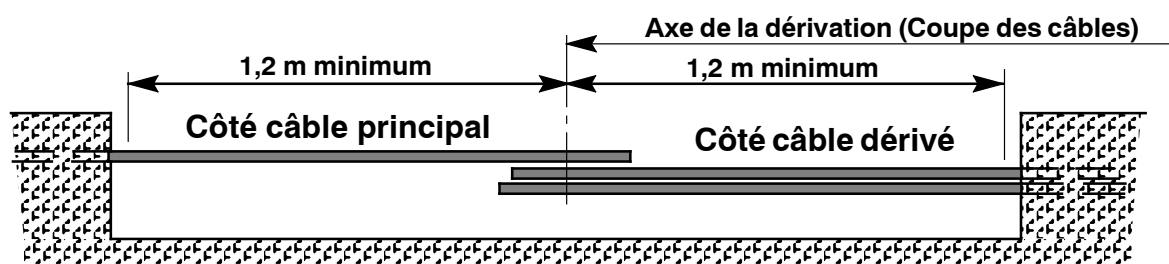
Usine de CORNIMONT
Z.I. le plein de Xoulces
88310 CORNIMONT
FRANCE
Tel : +33 (0)3.29.23.49.00

Indice	Date	Rédigé	Approuvé
f	18/05/22	A. Grandemange	S. Pierrat
g	06/03/23	S. Pierrat	Th. Grosjean

FICHE DE COMPOSITION

Désignation des composants	Quantité
- Sachet A-D3UP-RF	
• Toile émeri	3
• Ruban PVC E20/10	1
• 6 x Colliers inox 8mm x 350mm + attache	3
• Ruban M38	1
• Prise d'écran 25mm ²	6
• S/E 3 mastic DUP ME 83x44x22	1
- Sachet B-D3UP-RF	
• S/E Crotch et Adaptateur	3
• S/E boîte 3 enfileurs	1
• tube de graisse GC30	2
• Gant vinyle	6
- Sachet C-D3UP-RF	
• Raccord de dérivation à serrage mécanique avec sa notice de montage	3
• 2 x feuille aluminium 65x80 mm	3
- Sachet D-D3UP-RF	
• Clé EPJM Noire	2
• Ressort de serrage CFS-4	3
• Ressort de serrage CFS-7	3
• 2 x plaques d'étanchéité ME 140x350	3
• Flacon huile silicone V300	1
• 3 x bandes mastics ME 38/80	1
• Ruban M38	1
• Gant vinyle	3
• Ruban PVC E20/10	2
- Corps de dérivation expansé	3
- Sous-ensemble d'interconnexion des écrans	1
- Notice de montage	1
- Modes opératoires de la préparation du câble NF C 33-226 (POPY, NIKOL, VINYL)	1
- Fiche de confection d'accessoire	1
- Sac poubelle	1

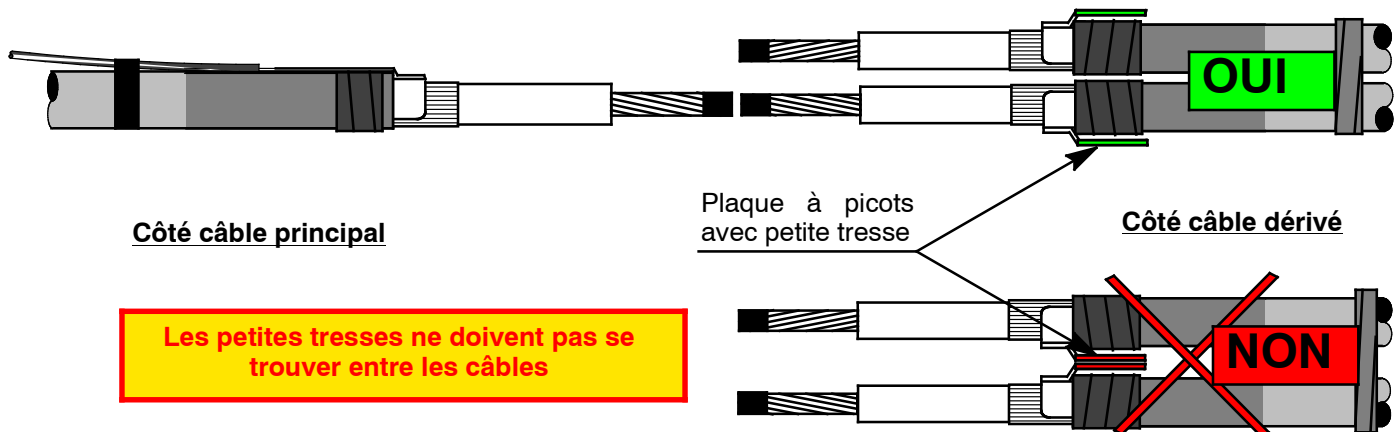
1. PRÉSENTATION DES CÂBLES



- Présenter les câbles et les couper avec soin à l'endroit choisi comme axe de la dérivation.
- La coupe des câbles est à faire bien droite, à la scie à métaux si possible.
- Nettoyer les câbles sur **800 mm**.
- Côté câbles dérivés, les câbles peuvent être posés côte à côte dans un plan horizontal ou vertical.

2. PRÉPARATION DES CÂBLES

MISE EN GARDE : Lors de la préparation des câbles "côté dérivé", il est impératif d'orienter les tresses des plaques à picots à l'extérieur des câbles (voir schéma ci-dessous).

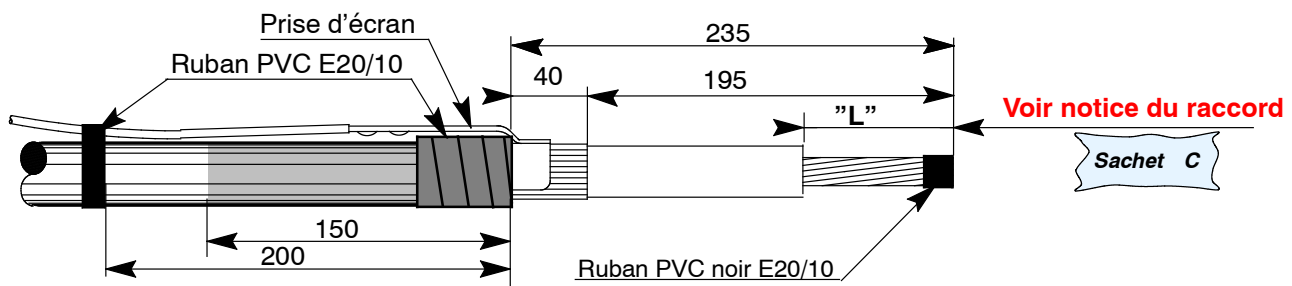


Prendre dans le sachet : **Sachet A**

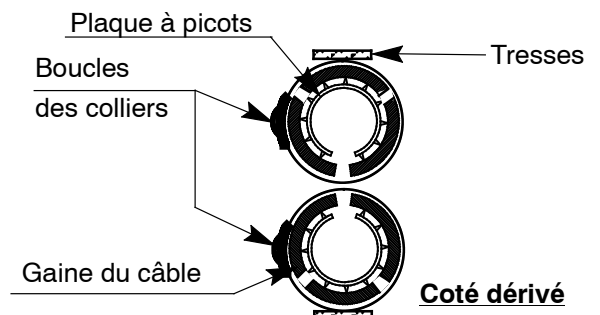
2.1 CÂBLE NF C 33-226

Suivre le mode opératoire correspondant : POPY, NIKOL ou VINYL en respectant les points ci-dessous.

- **Abraser la gaine extérieure sur 150 mm**, à partir de **235 mm** de la coupe du câble.
- Du côté câble seul, positionner la **plaque à picots** équipée du ruban cuivre en orientant l'ouverture vers l'une des fentes pour favoriser le contact.



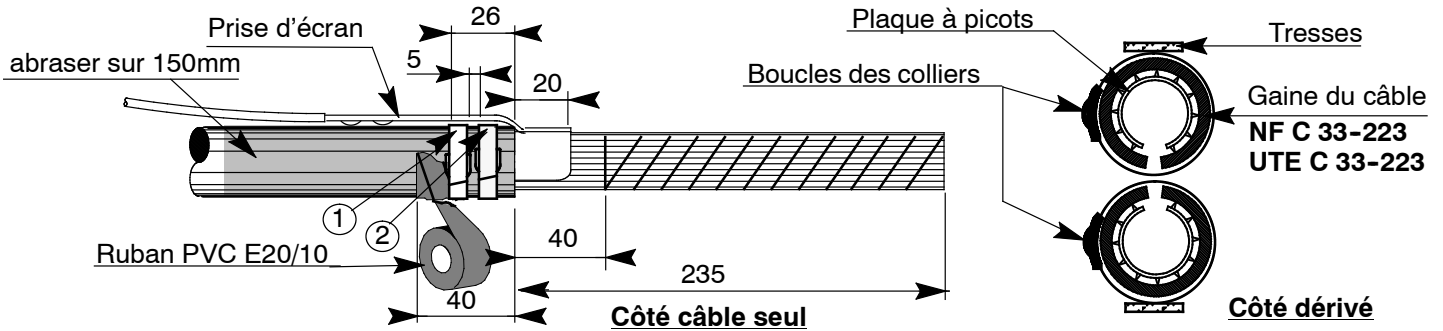
- Du côté câble dérivé, positionner les 2 plaques à picots équipées de la petite tresse, **en orientant leur ouverture et la tresse comme indiqué sur le schéma** pour favoriser le contact.



- Fretter les 2 colliers par un rubanage de **PVC E20/10** jusqu'à recouvrement de la fente.
- Dénuder l'âme conductrice avec l'outil adapté sur une longueur de "**L**" mm indiquée sur la notice du raccord **Sachet C**
- Nettoyer la surface de l'isolant avec un chiffon blanc propre et sec.
- Fretter de deux tours sur le câble, à l'aide du ruban **PVC E20/10**, la prise d'écran à **200 mm environ** de la coupe de gaine extérieure.
- Fretter deux tours de **PVC E 20/10** l'extrémité des âmes.

2.2 CÂBLE NF C 33-223 ET UTE C 33-223

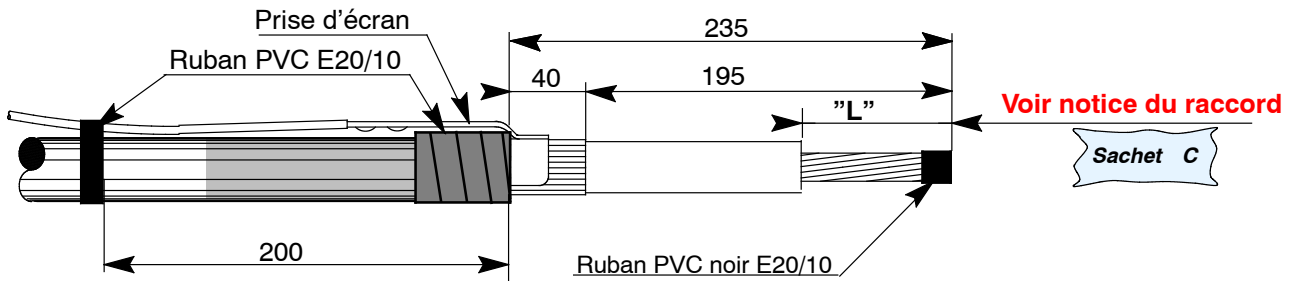
- **Abraser la gaine extérieure sur 150 mm**, à partir de 235 mm de la coupe du câble.
- Enlever la gaine extérieure **sur 235 mm** avec l'outil adapté.
- Inciser le semi-conducteur externe **sur 195 mm** avec l'outil adapté (cale réglée à 40 mm) en prenant garde de **ne pas blesser l'isolant**.
- Fendre la gaine extérieure **avec l'outil adapté (1 fente de 40 mm)**.
- Evaser la gaine extérieure **avec un outil à évaser**.
- Du côté câble seul, positionner la **plaque à picots** équipée du ruban cuivre en orientant l'ouverture vers la fente pour favoriser le contact.
- Du côté câble dérivé, positionner les **2 plaques à picots** équipées de la petite tresse, en orientant leur ouverture et la tresse comme indiqué sur le schéma pour favoriser le contact.



- Fretter la plaque à picots, avec les 2 colliers, **dans l'ordre 1 puis 2**.
- Protéger les 2 colliers par un rubanage de **PVC E20/10** jusqu'à recouvrement de la fente.
- Retirer la gaine semi-conductrice cannelée, **en prenant garde de ne pas blesser l'isolant**.
- Dénuder l'âme conductrice **avec l'outil adapté** sur une longueur de "L" mm indiquée sur la notice du

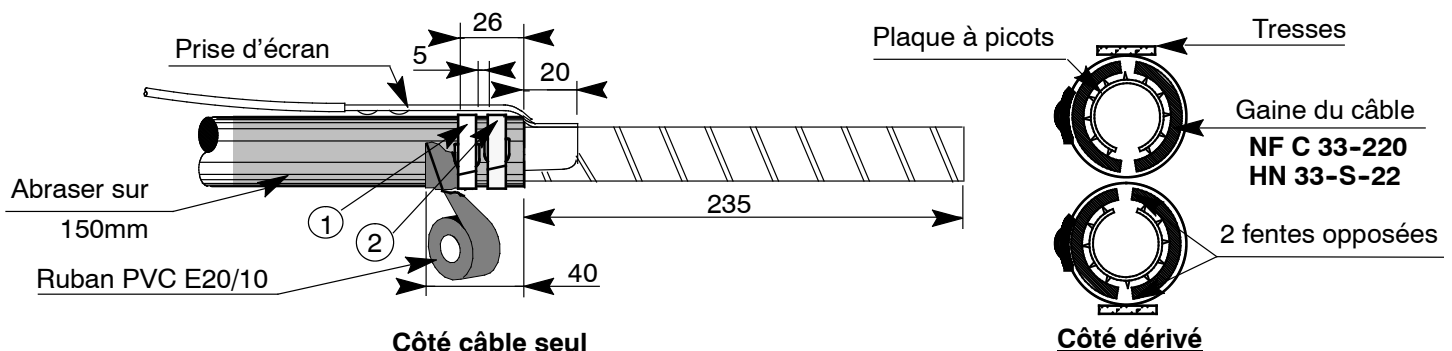
raccord *Sachet C*.

- Nettoyer la surface de l'isolant **avec un chiffon blanc propre et sec**.
- Fretter de deux tours sur le câble, à l'aide du ruban **PVC E20/10**, la prise d'écran à **200 mm** environ de la coupe de gaine extérieure.
- Fretter deux tours de **PVC E 20/10** l'extrémité des âmes.

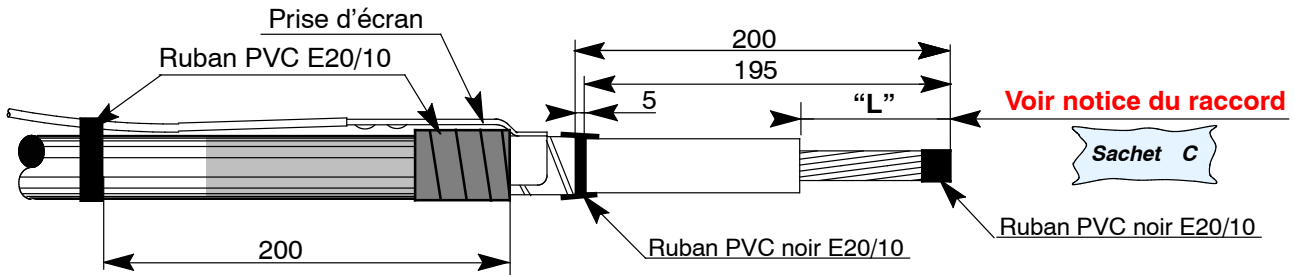


2.3 CÂBLE NF C 33-220 ET HN 33-S-22

- **Abraser la gaine extérieure sur 150 mm**, à partir de 235 mm de la coupe du câble.
- Enlever la gaine extérieure **sur 235 mm** avec l'outil adapté.
- Fendre la gaine extérieure **avec l'outil adapté (2 fentes opposées de 40 mm)**.
- Evaser la gaine extérieure **avec un outil à évaser**.
- Du côté câble seul, positionner la **plaque à picots** équipée du ruban cuivre en orientant l'ouverture vers une fente pour favoriser le contact.
- Du côté câble dérivé, positionner les **2 plaques à picots** équipées de la petite tresse, en orientant leur ouverture et la tresse comme indiqué sur le schéma pour favoriser le contact.

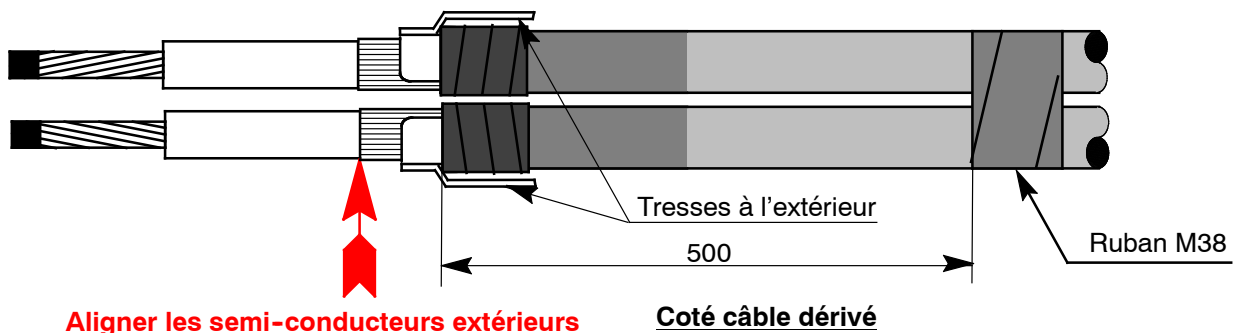


- Fretter la plaque à picots, avec les colliers, **dans l'ordre 1 puis 2.**
- Protéger les 2 colliers par un rubanage de **PVC E20/10** jusqu'à recouvrement de la fente ou des fentes.
- Retirer l'écran cuivre **sur 200 mm** et le semi-conducteur **sur 195 mm**, en prenant garde de ne pas blesser l'isolant.
- Mettre 1 ou 2 tours de **ruban PVC** à l'extrémité de l'écran cuivre.
- Dénuder l'âme conductrice avec l'outil adapté **sur "L" mm** indiquée **sur la notice du raccord** 
- Nettoyer la surface de l'isolant **avec un chiffon blanc propre, imbibé de solvant préconisé (bien enlever toutes traces de semi-conducteur).**
- Fretter de deux tours sur le câble, à l'aide du ruban **PVC E20/10**, la prise d'écran à **200 mm** environ de la coupe de gaine extérieure.
- Fretter deux tours de **PVC E 20/10** l'extrémité des âmes.



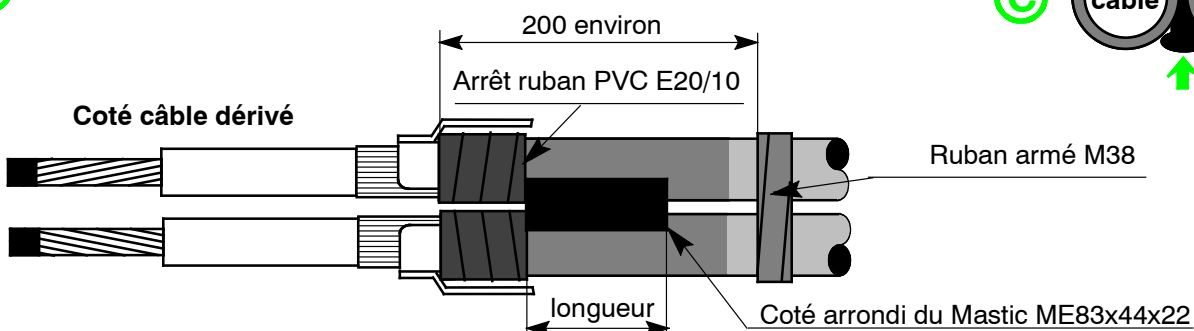
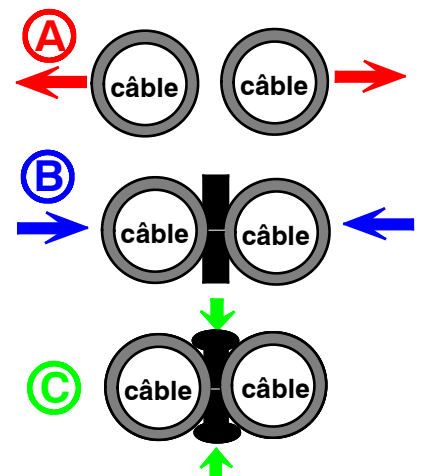
3. ASSEMBLAGE DES Câbles Côté DÉRIVÉ

- Assembler les câbles en orientant l'ouverture des plaques à picots face à face et en alignant la coupe des semi-conducteurs extérieurs.
- Maintenir les câbles ensemble par frettage de ruban armé **M38** à **500 mm** environ de la coupe de la gaine extérieure.



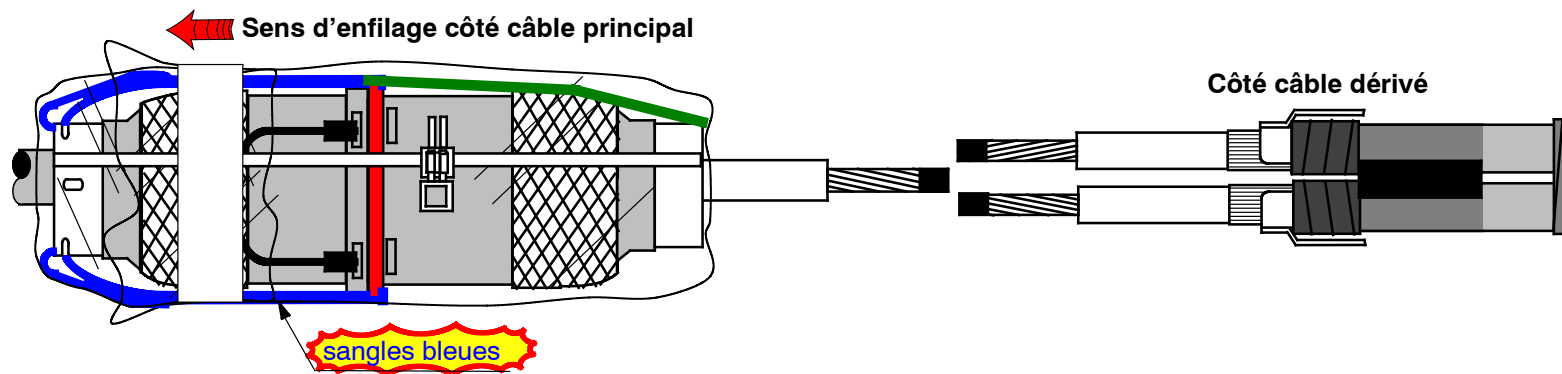
4. PRÉPARATION DE L'ÉTANCHÉITÉ Côté Câble DÉRIVÉ

- (A)** - Ecarter les câbles côté dérivé.
- (B)** - Saisir par le papier siliconé le mastic d'étanchéité **ME83x44x22** de manière à ne pas le polluer. **NE PAS DEPLIER LE MASTIC**
- Poser le mastic d'étanchéité **ME83x44x22** dans le sens de la longueur entre les deux câbles à partir de l'arrêt du ruban PVC E20/10.
 - Resserrer les 2 câbles et compacter le mastic ME83x44x22, les fretter à environ **200 mm** de la coupe de la gaine extérieure avec du ruban armé **M38**.
- (C)** - Bien compacter le mastic comme indiqué entre les 2 câbles.



5. ENFILAGE DU CORPS DE DÉRIVATION

ORIENTER ET ENFILER LE CORPS DE DÉRIVATION, LES 2 SANGLES LONGITUDINALES BLEUES DU CÔTÉ CÂBLE PRINCIPAL



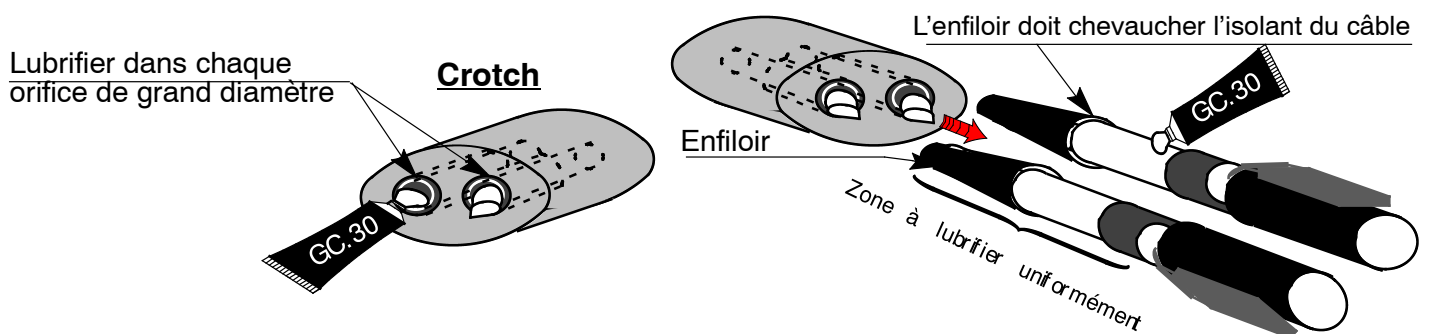
6. MISE EN PLACE DU CROTCH ET DE L'ADAPTATEUR PRINCIPAL

Prendre dans le sachet : **Sachet B**

ATTENTION : Pour ces opérations et afin de ne pas polluer les pièces, enfiler les gants vinyle fournis dans le kit de montage.

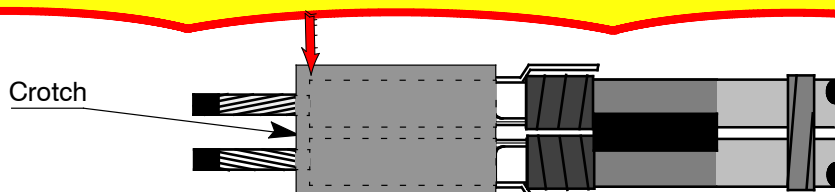
6.1 MISE EN PLACE DU CROTCH

- Sortir **deux enfileurs** de leur boîte d'emballage (**conserver cette boîte pour la suite des opérations**), les enfiler en butée sur les âmes des câbles côté câble dérivé en s'assurant qu'ils chevauchent les isolants.
- Lubrifier uniformément avec la **graisse GC30** les enfileurs, l'isolant et le semi-conducteur des câbles comme indiqué sur le dessin ci-dessous.
- Lubrifier abondamment l'entrée de chaque orifice de grand diamètre du **crotch** avec la **graisse GC30**.
- Enfiler le crotch sur les câbles côté câble dérivé, **partie noire dirigée vers l'enfileur, jusqu'à dépasser l'enfileur**.



- Enlever les enfileurs et les reposer dans la boîte d'emballage, fermer le couvercle pour éviter toute pollution.
- Repositionner le crotch de façon que sa butée retombe sur la coupe de l'isolant du câble (voir dessin ci-dessous)

Vérifier la mise en butée du crotch contre le bord de l'isolant des câbles, puis le protéger

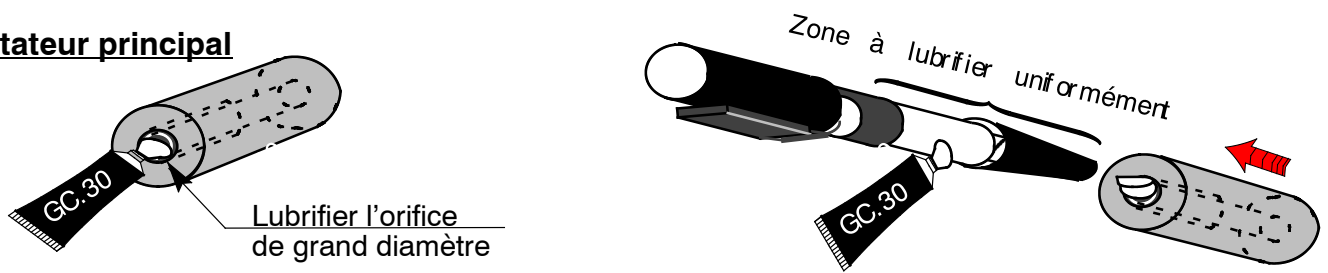


- Nettoyer l'excédent de lubrifiant à l'aide d'un chiffon propre et sec puis le protéger.

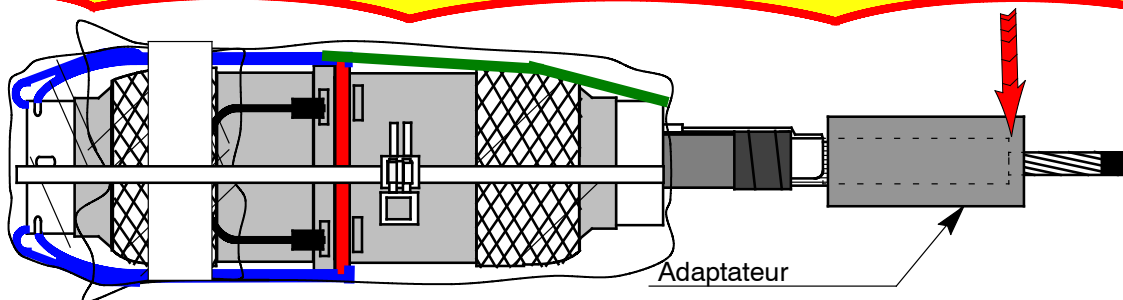
6.2 MISE EN PLACE DE L'ADAPTATEUR PRINCIPAL

- Répéter l'opération décrite au § 6.1 pour l'adaptateur sur le câble seul en respectant le même sens d'enfilage.

Adaptateur principal



Vérifier la mise en butée de l'adaptateur contre le bord de l'isolant du câble puis le protéger



- Nettoyer l'excédent de lubrifiant à l'aide d'un chiffon propre et sec puis le protéger.

7. RACCORDEMENT DES ÂMES

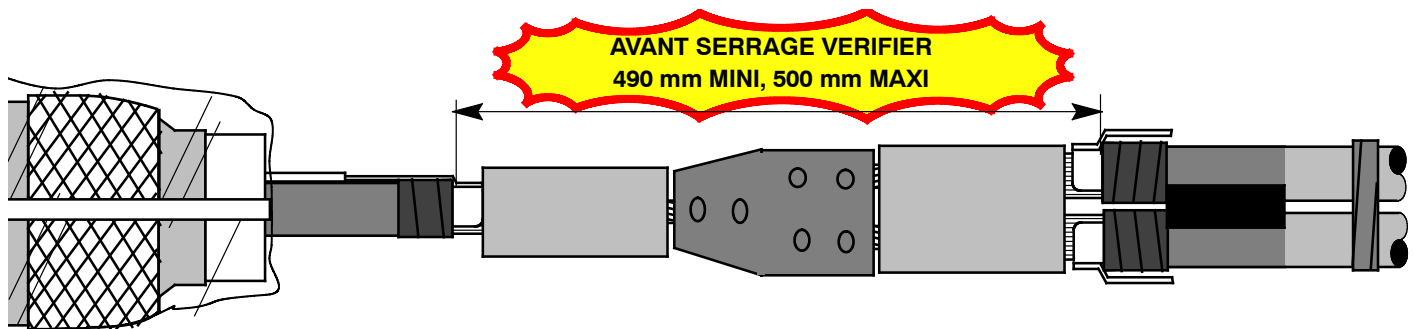
- Retirer les rubans PVC noir en bout des âmes.

Prendre dans le sachet : *Sachet C*

- Utiliser le **raccord de dérivation à serrage mécanique** fourni dans le kit.

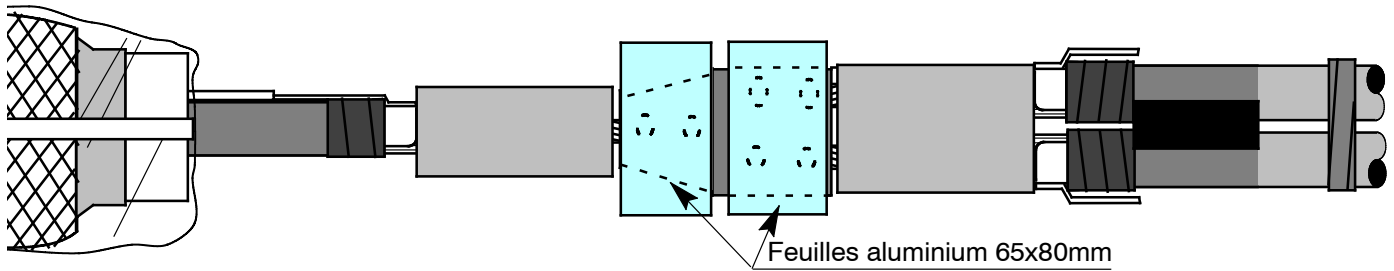
Pour le raccordement des âmes, suivre la notice de mise en oeuvre et d'exploitation fournie avec le raccord de jonction à serrage mécanique *en utilisant les outils spécifiés.*

- **Après enfilage du raccord et des câbles en butée au fond des logements, vérifier la cote entre gaines extérieures : 490 minimum, 500 mm maximum.**

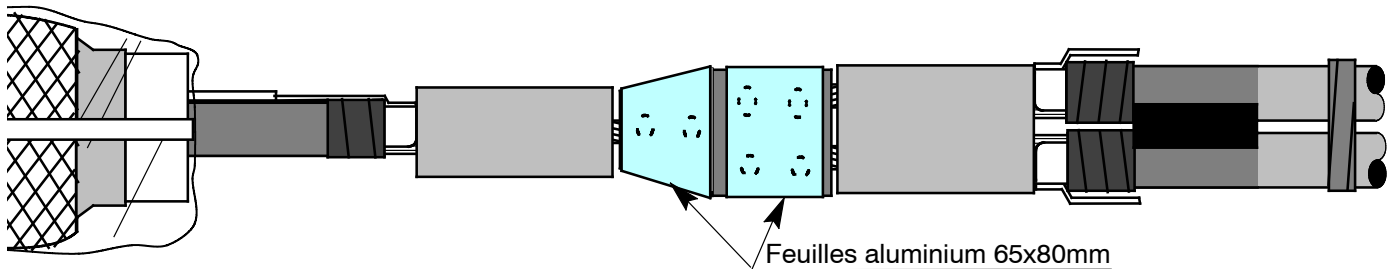


- Après raccordement, redresser l'ensemble pour que les câbles et le raccord soient dans le même plan.
- **Essuyer correctement le raccord** de dérivation avec un chiffon propre et sec sans frotter le crotch et l'adaptateur.

- Prendre une **feuille aluminium 65x80 mm**, retirer l'intercalaire papier, la présenter pour la centrer sur les vis du raccord comme indiqué sur le dessin.



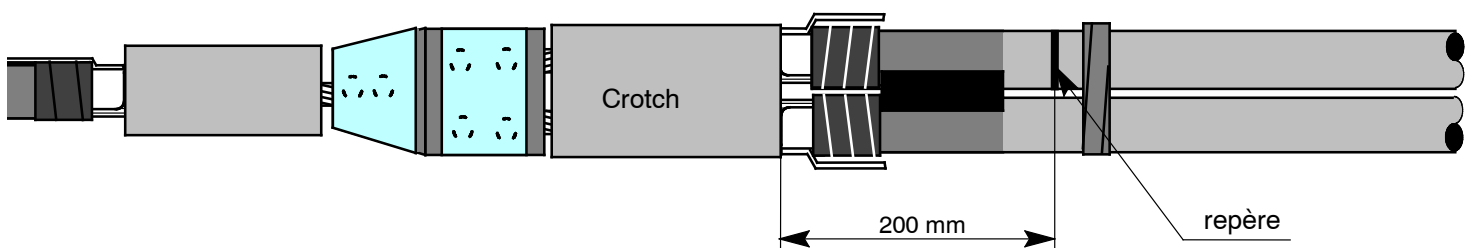
- Enrouler la feuille aluminium sur le raccord en l'appliquant bien au fur et à mesure de son enroulement. Bien la faire adhérer sur ses bords.
- Répéter la même opération avec la deuxième feuille sur les vis restantes.



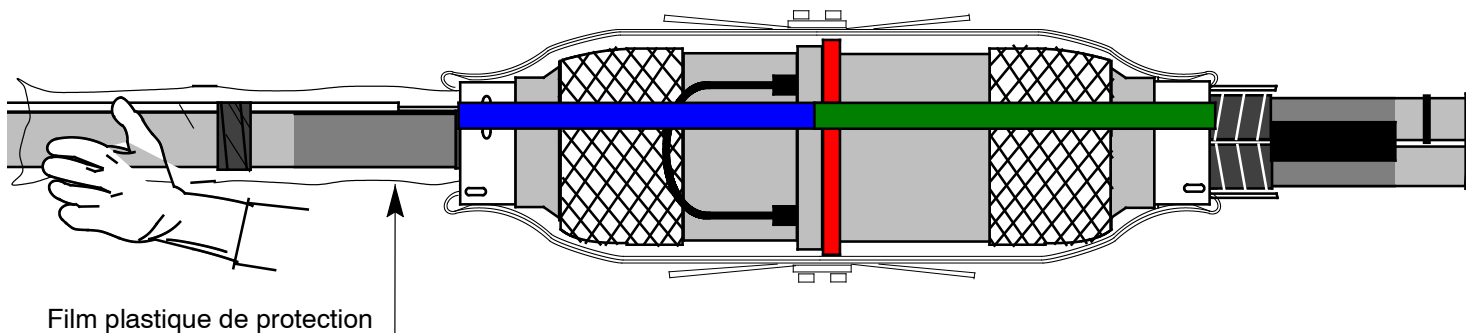
8. MISE EN PLACE DU CORPS DE DÉRIVATION

Prendre dans le sachet : *Sachet D*

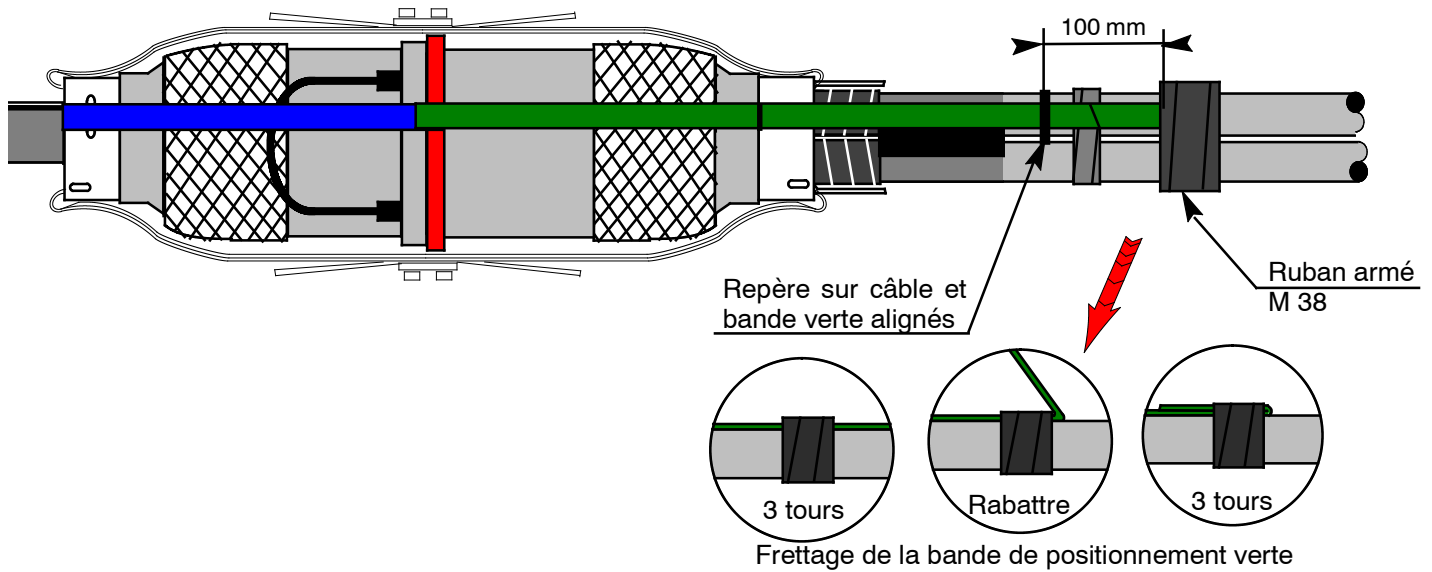
- Laisser une zone de dégagement pour les tubes: **400 mm mini coté câble principal** et **200 mm mini coté câble dérivé**
- Faire un repère sur un des câbles **coté dérivation** à **200 mm** à partir du bord du crotch



- Enlever l'adhésif entourant le film plastique de protection du corps de dérivation.
- Déployer le film, puis **glisser le corps de dérivation au dessus du raccord**.
- Retirer le film plastique de protection.



- Sortir la bande de positionnement verte hors du support de la jonction.
- Faire correspondre le repère du câble avec celui de la bande de positionnement verte
- Fretter de trois tours avec le **ruban armé M38** la bande verte à **100 mm** des repères puis rabattre la bande sur elle même puis refretter encore de trois tours.

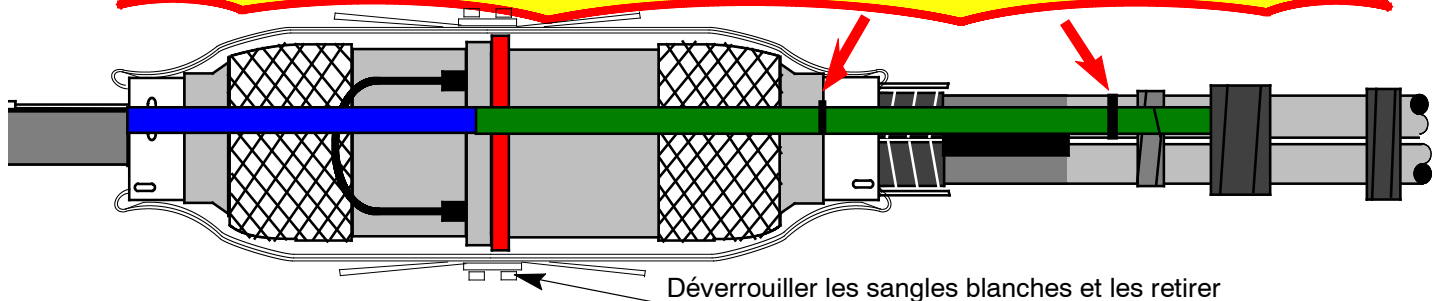


- 1ère EXTRACTION -

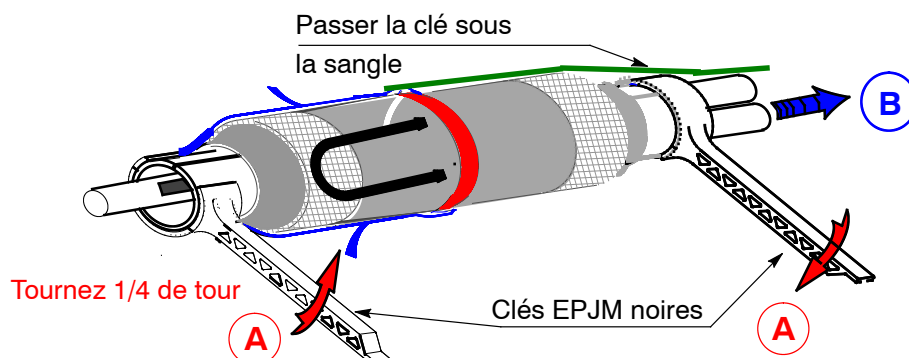
ATTENTION : Jusqu'au déclenchement de l'extraction du premier support, MAINTENIR les repères de la bande de positionnement verte alignés avec le bord de la jonction et le repère sur le câble en tendant légèrement celle-ci.

- Déverrouiller les sangles blanches et les retirer.

MAINTENIR les repères de la bande de positionnement verte alignés avec le bord de la jonction et le repère sur le câble en tendant légèrement celle-ci



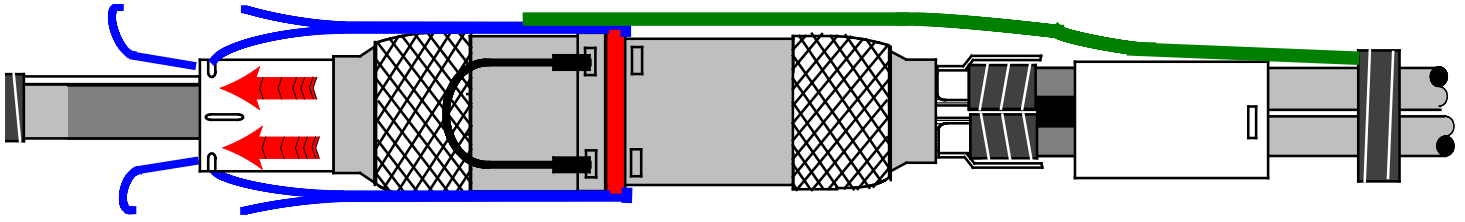
- Placer les 2 **clés EPJM noires** aux extrémités du support comme indiqué ci-dessous.
- Effectuer **UN QUART DE TOUR** en exerçant des efforts "Bras de levier" opposés sur les deux clés **A** pour libérer la partie du **côté gabarit B**. Celle-ci s'éjecte automatiquement, ne pas retirer les clés.
- Laisser l'extraction se faire doucement en **maintenant les repères de la bande de positionnement verte alignés avec le bord de la jonction et le repère sur le câble en tendant légèrement celle-ci.**



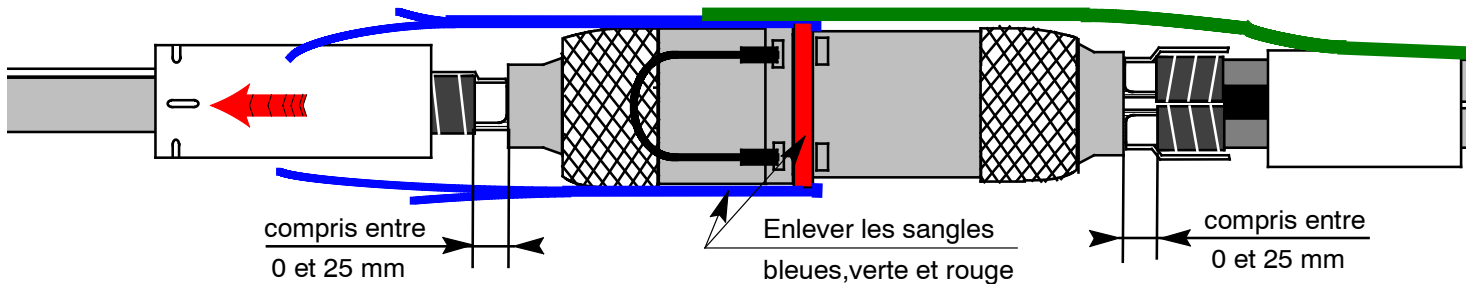
Diriger l'éjection de la partie **B de façon à ce qu'elle ne se bloque pas sur le câble .**

- 2ème EXTRACTION -

- Libérer les 2 sangles longitudinales bleues maintenant la seconde partie du support. L'extraction de cette seconde partie du support se fait automatiquement.

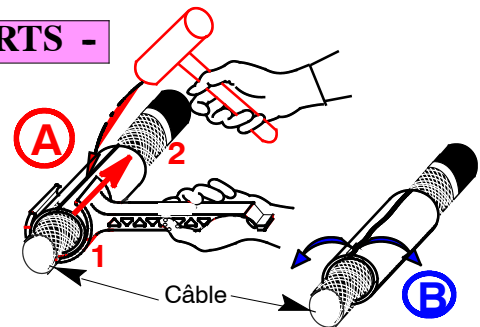


- Retirer les sangles bleues, le bracelet rouge ainsi que la bande vert du corps de dérivation.
- Essuyer l'excédent de graisse si besoin.



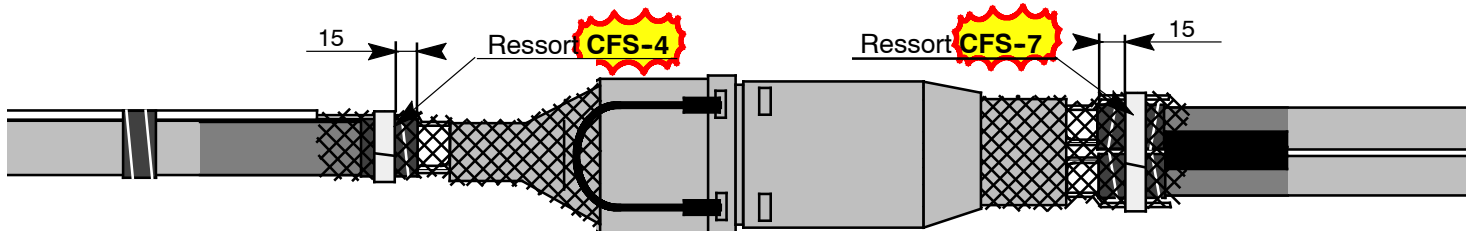
- OUVERTURE DES SUPPORTS -

- (A)** - Avec un maillet frapper le support de (1) vers (2) sur les trois génératrices noires de prédécoupe, afin de le fendre.
- (B)** - Ouvrir le support en l'écartant pour le retirer du câble.

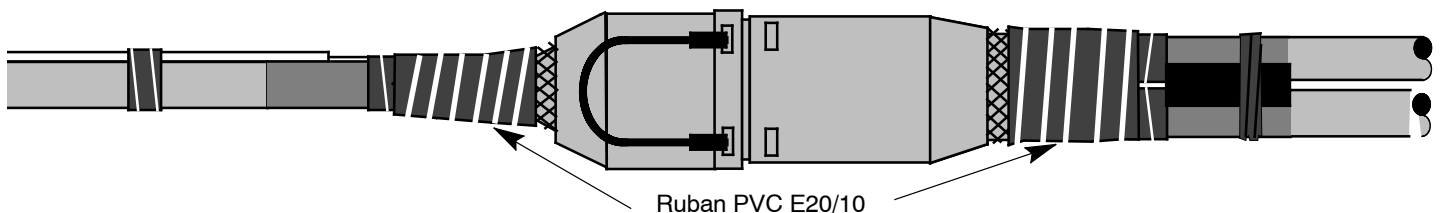


9. FRETAGE DE LA TRESSE MÉTALLIQUE

- Rabattre la tresse tubulaire de chaque côté du corps de dérivation.
- Côté câble seul, fretter la tresse tubulaire sur l'ensemble gaine extérieure et la partie cuivre nue de la prise d'écran avec le **ressort CFS-4** à **15 mm** de la coupe de la gaine extérieure.
- Côté câble dérivé, répéter l'opération sur l'ensemble des 2 câbles et des 2 tresses avec le **ressort CFS-7**.



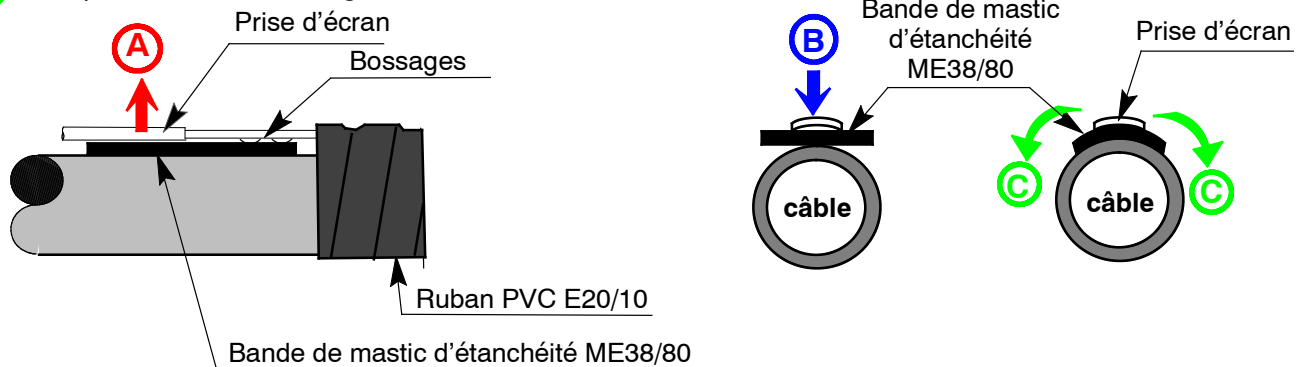
- Rabattre la tresse tubulaire sur les ressorts.
- Protéger les 2 connexions ainsi réalisées par 2 couches de ruban **PVC E20/10** en recouvrant totalement les fils rabattus de la tresse tubulaire, sans dépasser le premier rubanage des fentes.



10. RÉALISATION DE L'ÉTANCHÉITÉ

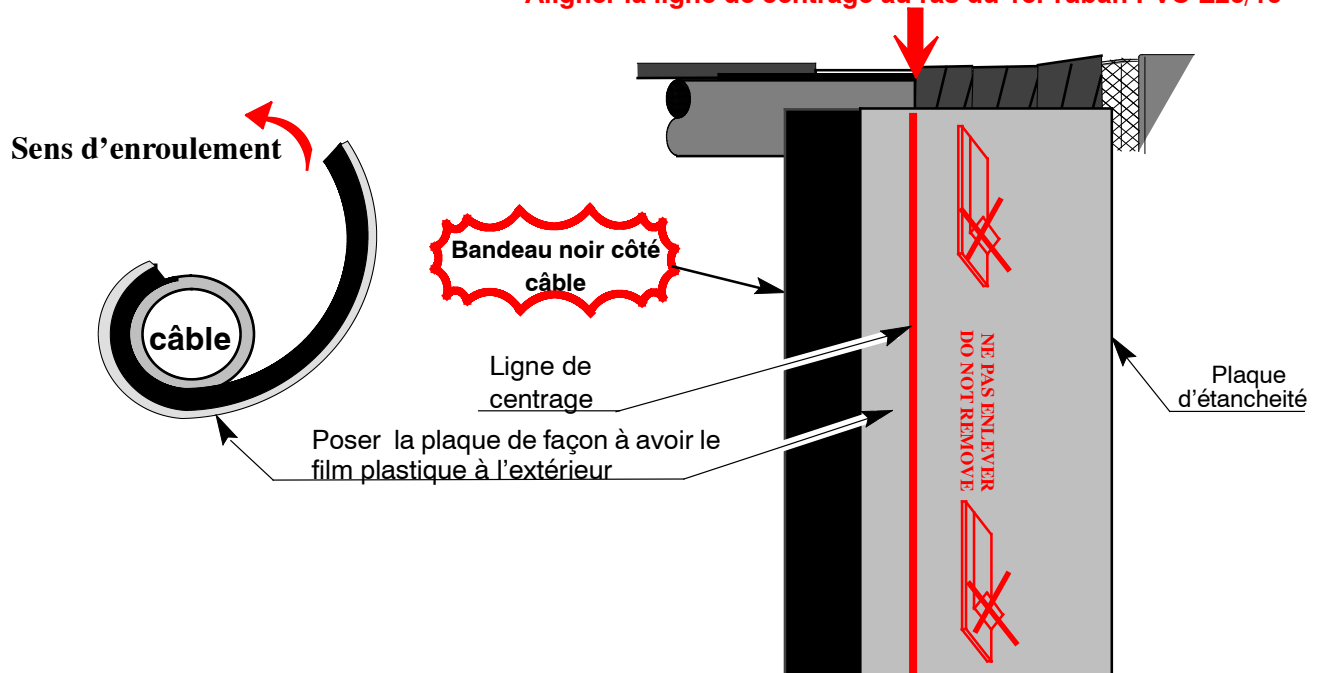
10.1 RÉALISATION DE L'ÉTANCHÉITÉ CÔTÉ CÂBLE PRINCIPAL

- (A)** - Poser la bande de **mastic ME38/80** sur la gaine externe du câble au ras des bossages de la prise d'écran dans le sens de la longueur.
- (B)** - Rabattre la prise d'écran sur la bande de mastic.
- (C)** - Plaquer l'ensemble sur la gaine extérieure du câble.



- Retirer les deux protections blanches papier de la plaque d'étanchéité **ME 140x350**. **Le film plastique gris ne doit pas être ôté.**
- Placer la plaque d'étanchéité en faisant coïncider la ligne de centrage rouge de la plaque au ras du 1er ruban PVC E20/10. Le film plastique de la plaque d'étanchéité (avec la ligne de centrage) doit être face au monteur. **La bande apparente de mastic doit être côté câble (voir schéma ci-dessous).**
- Enrouler la plaque d'étanchéité autour de l'ensemble tout en l'appliquant bien contre celui-ci.

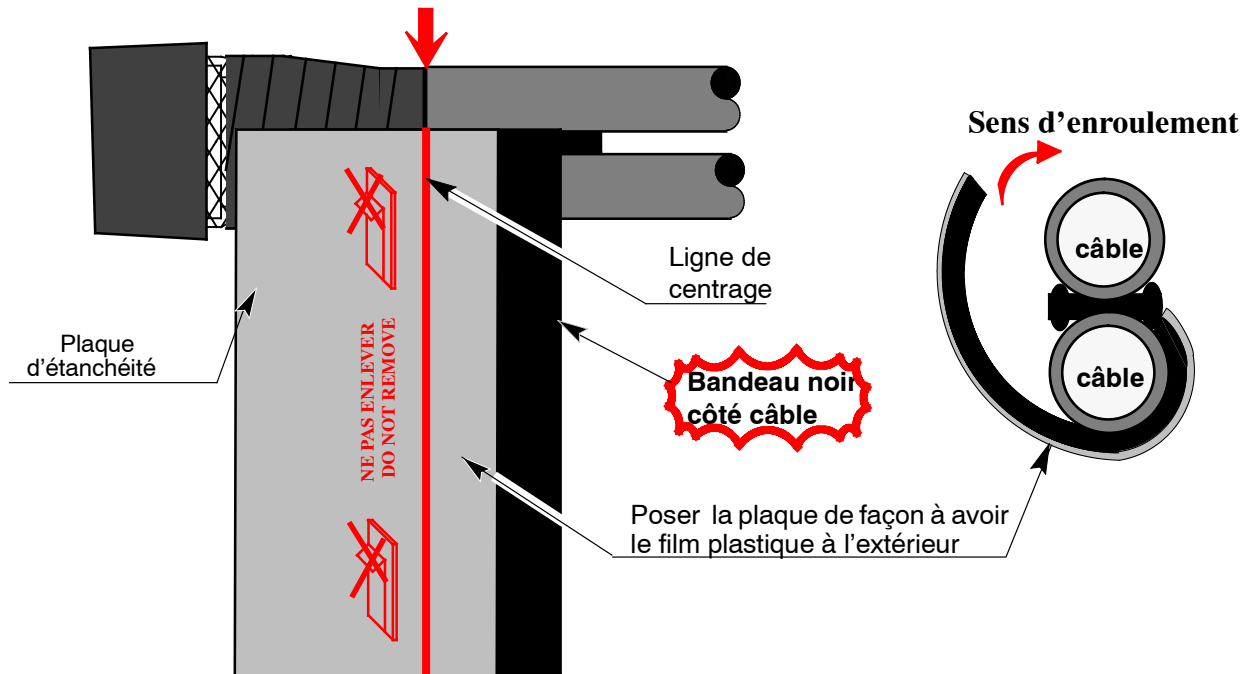
Aligner la ligne de centrage au ras du 1er ruban PVC E20/10



10.2 RÉALISATION DE L'ÉTANCHEITÉ CÔTÉ DÉRIVÉ

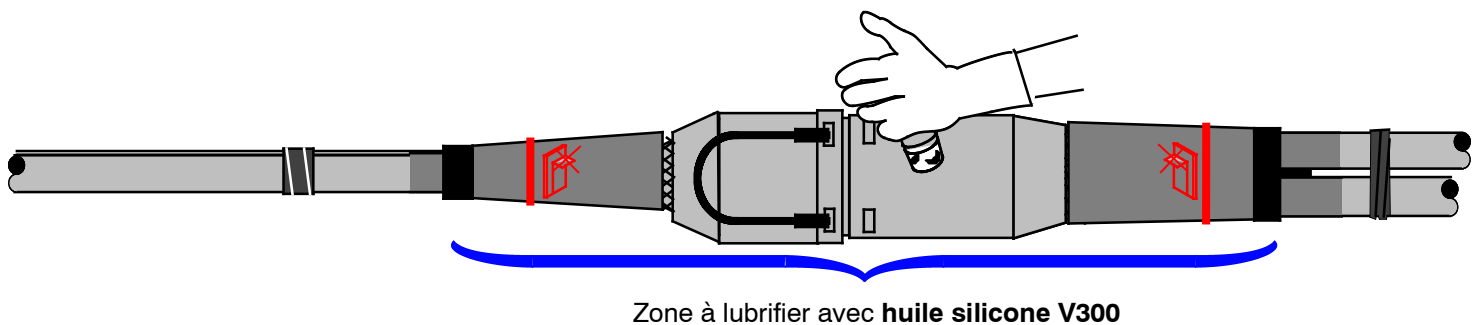
- Retirer les deux protections blanches papier de la plaque d'étanchéité **ME140x350**. Le **film plastique gris ne doit pas être ôté**.
- Placer la plaque d'étanchéité en faisant coïncider la ligne de centrage rouge de la plaque au raz du 1er ruban PVC E20/10. Le film plastique de la plaque d'étanchéité (avec la ligne de centrage) doit être face au monteur. **La bande apparente de mastic doit être coté câble (voir schéma ci-dessous)**.
- Enrouler la plaque d'étanchéité autour de l'ensemble tout en l'appliquant bien contre celui-ci.

Aligner la ligne de centrage au raz du 1er ruban PVC E20/10



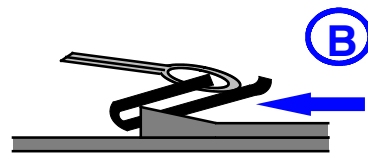
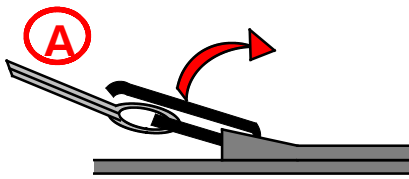
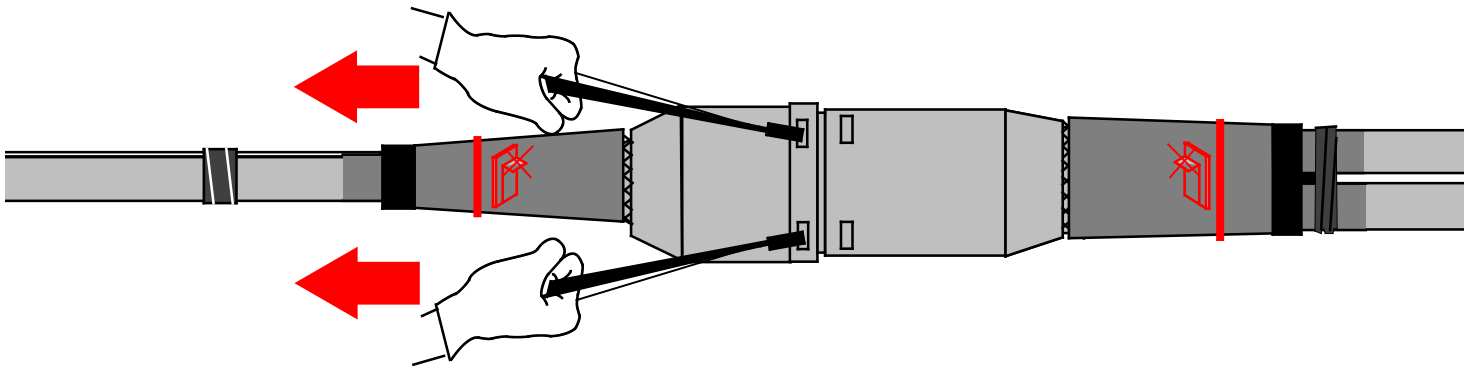
11. LUBRIFICATION

- Lubrifier abondamment, comme indiqué, avec le tube d'**huile silicone V300**.

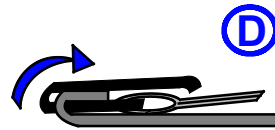
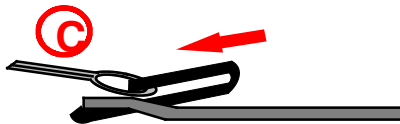


12. MISE EN PLACE DE L'ENVELOPPE DE PROTECTION

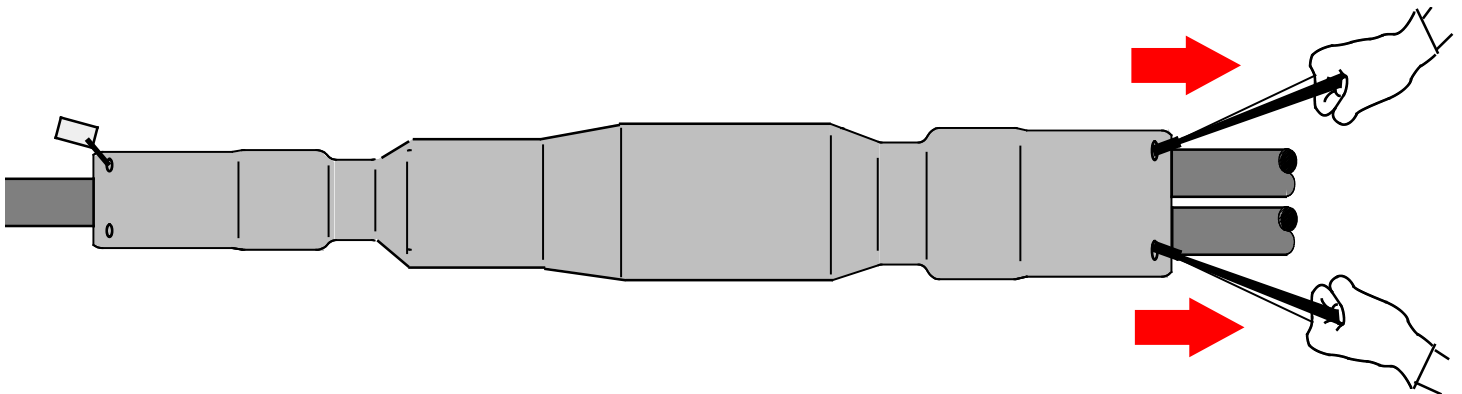
- Tirer longitudinalement comme indiqué ci-dessous jusqu'à recouvrir le joint d'étanchéité, puis retirer les dragonnes comme indiqué par le schéma ci-dessous (phases A et B).



- Replacer les dragonnes de l'autre côté comme indiqué par le schéma ci-dessous (phases C et D).



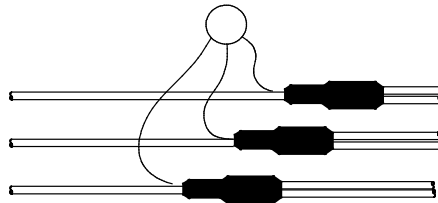
- Tirer longitudinalement comme indiqué ci-dessous jusqu'à recouvrir le joint d'étanchéité, puis retirer les dragonnes.



13. INTERCONNEXION DES PRISES D'ÉCRAN

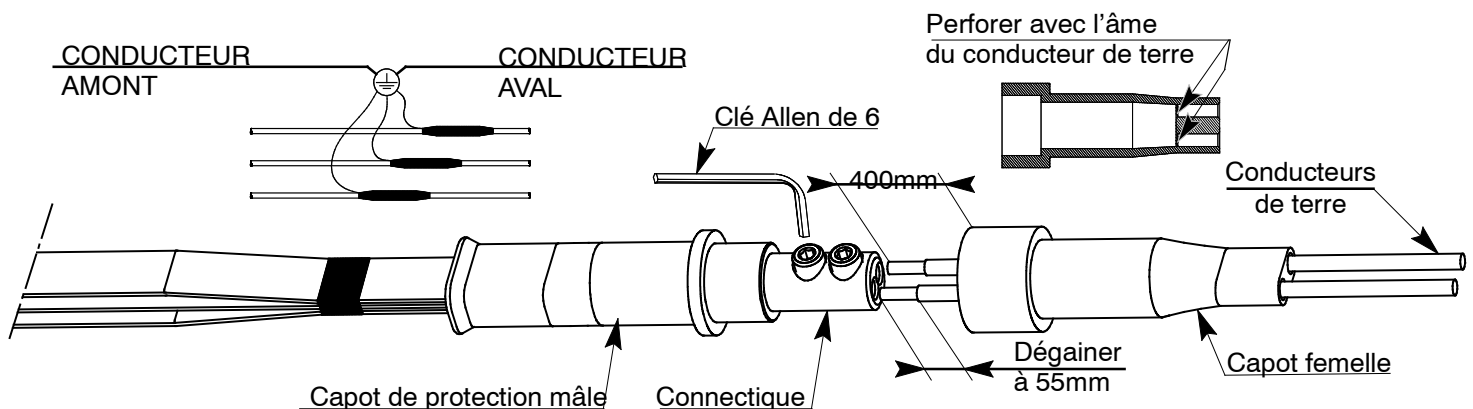
13.1 CÂBLES AMONT ET AVAL SANS CONDUCTEUR DE TERRE

- Aucune intervention.



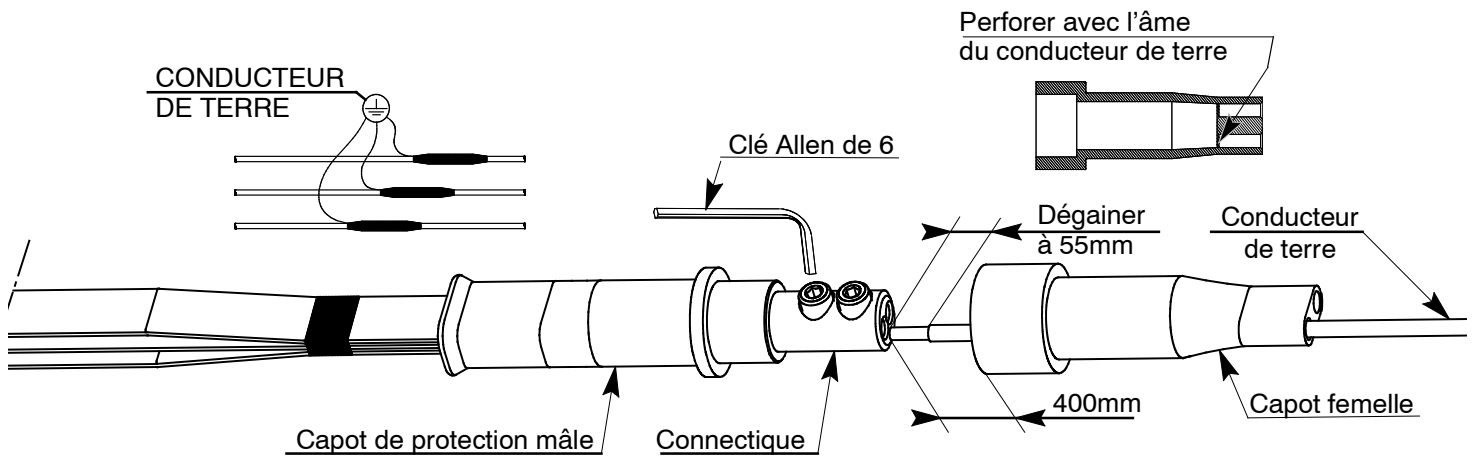
13.2 CÂBLES AMONT ET AVAL AVEC CONDUCTEUR DE TERRE

- Nettoyer les deux conducteurs de terre sur **600 mm** mini.
- Dégainer les 2 conducteurs de terre à **55 mm**.
- Retirer le capot femelle.
- Enduire d'huile silicone les 2 conducteurs de terre sur **400 mm** si nécessaire.
- Introduire les deux conducteurs de terre dans les trous correspondants, en perforant la cloison du capot avec l'âme dénudée des conducteurs de terre.
- Glisser le capot femelle de **400 mm** . Laisser en attente.
- Desserrer les 2 vis M12, à l'aide d'une clé Allen de 6, afin de dégager l'accès pour l'introduction des conducteurs.
- Positionner les deux conducteurs de terre dans le même plan.
- Introduire simultanément les deux conducteurs de terre dans les deux trous de la connectique.
- Serrer **les deux vis M12** à l'aide d'une clé Allen de 6 , couple de 6 / 8 N.m.
- Ramener le capot femelle sur la partie mâle jusqu'en butée (jeu maxi de **2 mm**).
- Malaxer l'ensemble pour évacuer l'air.



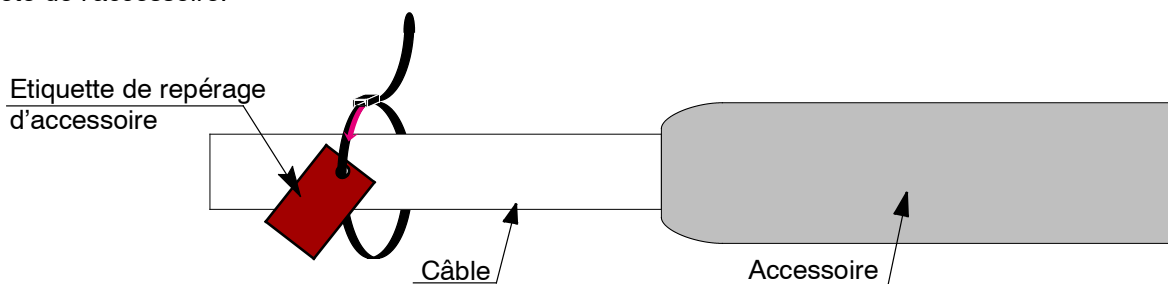
13.3 CAS D'UN SEUL CONDUCTEUR DE TERRE

- Nettoyer le conducteur de terre sur **600 mm mini**.
- Dégainer le conducteur de terre à **55 mm**.
- Retirer le capot femelle du sous ensemble d'interconnexion des écrans.
- Enduire d'huile silicone le conducteur de terre sur ~ **400 mm**.
- Introduire le conducteur de terre dans un des trous du capot femelle en perforant sa cloison. Glisser le capot femelle au maximum pour dégager la zone de raccordement.
- Desserrer les **2 vis M12**, à l'aide d'une **clé Allen de 6**, afin de dégager l'accès pour l'introduction du conducteur.
- Introduire le conducteur de terre dans un des deux trous de la connectique.
- Serrer **les deux vis M12** à l'aide d'une **clé Allen de 6**.
- Ramener le capot femelle sur la partie mâle jusqu'en butée (jeu maxi de **2 mm**).
- Malaxer l'ensemble pour évacuer l'air.



14. MISE EN PLACE DE LA TRAÇABILITÉ

- Prendre le collier avec l'étiquette en plastique (Etiquette de repérage d'accessoire) et le fermer sur un des câbles à côté de l'accessoire.



- Remplir la fiche de confection d'accessoire (3 feuillets auto-copiants)
- Coller, sur chaque feuillet de la fiche de confection d'accessoire, les étiquettes de traçabilité autocollantes indiquant le type d'accessoire installé, l'année de fabrication de ce dernier et son numéro de traçabilité unique.

Etiquette de traçabilité

XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX
PRYSMIAN
20XX Lot. xxxxxxxxxxxx

référentiel ENEDIS : PRDE G.5.2 - 01

FICHE DE CONFECTION D'ACCESSOIRE
à remplir par le monteur

Reporter sur chacun des 3 exemplaires : 1 (des 4) stickers de « l'étiquette accessoire » (à numéro unique) posée sur le câble ; le 4^{ème} sticker étant destiné au plan de recollement.

- Un exemplaire accompagné du plan de recollement sera remis à ENEDIS pour mise à jour de sa cartographie,
- Un second exemplaire sera remis à ENEDIS pour collecte de l'accessoire dans son système d'information,
- Le troisième exemplaire sera conservé par le monteur (ENEDIS ou de l'entreprise prestataire) afin que son employeur puisse comptabiliser le type et le nombre d'accessoires réalisés par chacun de ses monteurs, à partir des numéros de repérage d'accessoires.

Distributeur (Unité ENEDIS, ...) :

Agence : HTA : Poste source : Départ : tronçon :
BT : Poste HTA / BT : Départ BT :

Adresse de pose :
Commune :

Accessoire confectionné par :
☐ Service du Distributeur ☐ Entreprise :

Nom du premier monteur : N° Monteur : Date du montage :
Nom du deuxième monteur : N° Monteur :

Traçabilité constructeur : Traçabilité PRYSMIAN
Étiquette autocollante

Étiquette à reporter sur chaque
feuillet et sur le plan de recollement
Emplacement de l'étiquette de
traçabilité unique constructeur

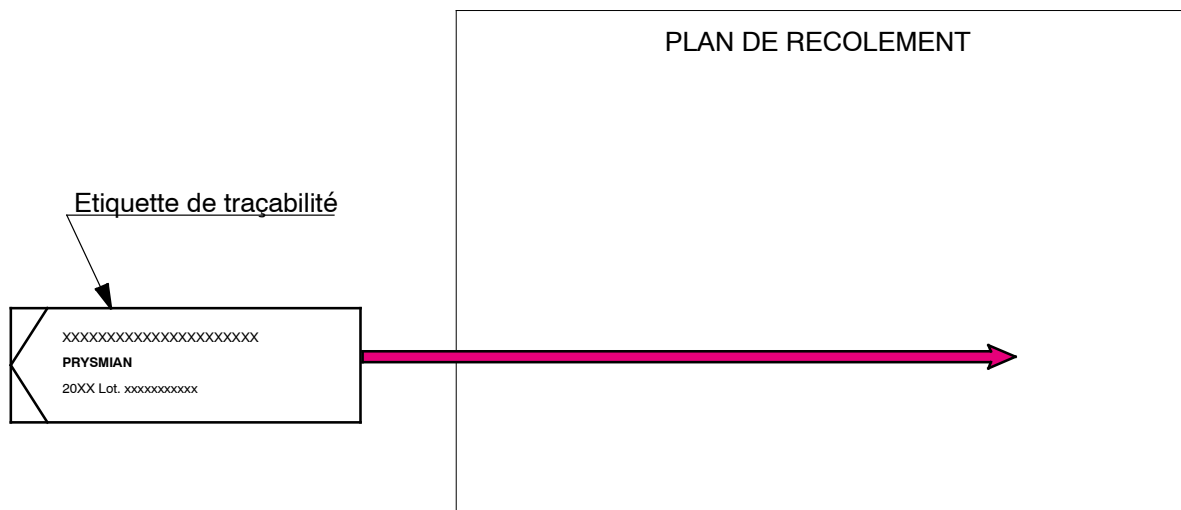
Suppression d'accessoire n° :

Coordonnées GPS : Y latitude degrés : minutes : secondes :
X longitude degrés : minutes : secondes :

Marquage des câbles :
fournisseur Câble 1 : marquage :
fournisseur Câble 2 : marquage :
fournisseur Câble 3 : marquage :

Observations du monteur :

- Un exemplaire accompagné du plan de récolement sera remis à Enedis pour mise à jour de sa cartographie,
- Un second exemplaire sera remis à Enedis pour collecte de l'accessoire dans son système d'information SIG,
- Le troisième exemplaire sera conservé par le monteur (Enedis ou de l'entreprise prestataire) afin que son employeur puisse comptabiliser le type et le nombre d'accessoires réalisés par chacun de ses monteurs, à partir des numéros de repérage.
- Coller sur le plan de récolement la dernière étiquette de traçabilité .



FIN DE MONTAGE