

Notice de montage

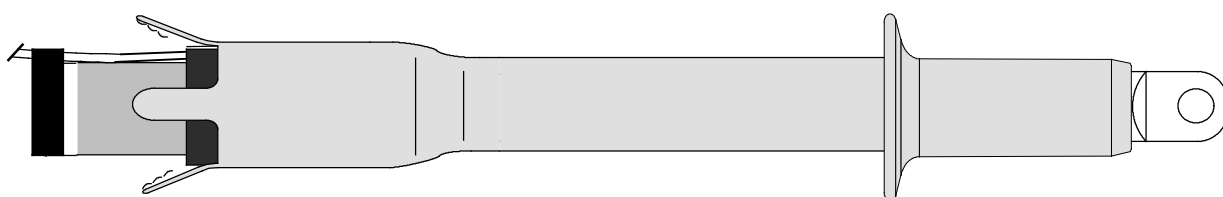
N° 2746b

N° Article : 112 211 X

Page 1/11

E3UIC-RF-RSM-24-50/240mm² Al/Cu

EXTRÉMITÉ UNIPOLAIRE INTÉRIEURE RÉTRACTABLE À FROID



UTILISATIONS ET CARACTÉRISTIQUES

Tension U_0 / U (U_m) : 12 / 20 (24) kV

Codet Enedis : 67.92.805

Type de câble	Section	
NF C 33-226, C 33-226, UTE C 33-223 NF C 33-223, C 33-223, NF C 33-220 HN 33-S-23, HN 33-S-22	50 à 240 mm ²	
Compatible avec ou sans conducteur de terre		

Cet accessoire doit être installé par du personnel compétent et familier tant avec l'équipement électrique qu'avec les règles de consignation. Il incombe à l'utilisateur de vérifier que l'accessoire convient à l'emploi envisagé et de déterminer si ses conditions réelles d'utilisation permettent l'installation dans de bonnes conditions. Les composants de ce conditionnement doivent être inventoriés avant leur mise en œuvre et celle-ci doit être effectuée en accord avec la présente notice de montage, et avec un matériel et un outillage adaptés. Cette notice ne peut en aucun cas se substituer à tout stage, formation ou expérience relevant des consignes de sécurité.

Prysmian Câbles et Systèmes France

Usine de CORNIMONT
Z.I. le plein de Xoulces
88310 CORNIMONT
FRANCE
Tel : +33 (0)3.29.23.49.00



ED AP DE 0005 D

Index	Date	Written	Approved
a	03/12/19	N. Marchal	S. Pierrat
b	13/01/20	N. Marchal	S. Pierrat

FICHE DE COMPOSITION

Désignation des composants	Quantité
Corps extrémité	3
Cosse serrage mécanique CSM 50/240 - Al/Cu	3
Prise d'écran CP.R4	3
<u>Sachet comprenant :</u>	
Manchon Etanchéité pour Cosse - (MEC)	3
Mastic d'étanchéité MT25 (gris)	3
Sachet graisse fluorée 6g	1
Collier inox lg 8mm / Lg 390 mm	6
Bande abrasive	1
Ruban PVC noir E20/10	1
Rouleau semi-conducteur SC19/45	1
Mastic ME25 (noir)	3
Gant vinyle	6
Sachet graisse silicone 25g (à utiliser également pour préparation de câble Nikol)	1
Sac poubelle	1
Gaine isolante pour prise écran	3
Notice de montage	1
Modes opératoires de la préparation du câble NF C33-226(POPY, NIKOL, VINYL)	1
Fiche de confection d'accessoire	1
Etiquette de traçabilité autocollante	4
Etiquette de repérage d'accessoire + collier de serrage	1



Utilisation d'un gant vinyle lors de l'utilisation de graisse

1. PREPARATION DU CÂBLE

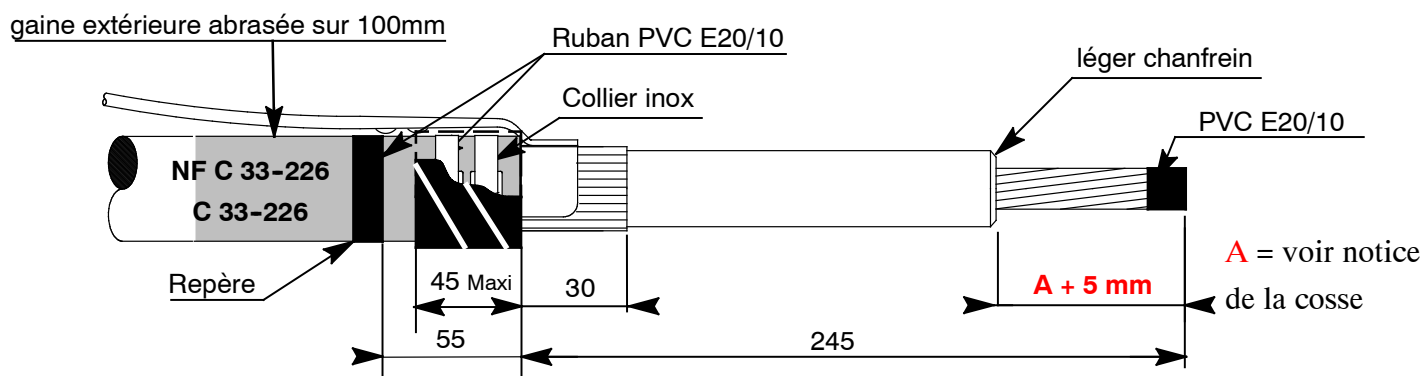


Aucune griffure, coup de couteau ou autres agressions sur l'isolant et surtout à l'arrêt du semi conducteur.
Utiliser IMPERATIVEMENT les outils adaptés à chaque opération de préparation du câble.

1.1 CÂBLES NF C 33-226 & C 33-226

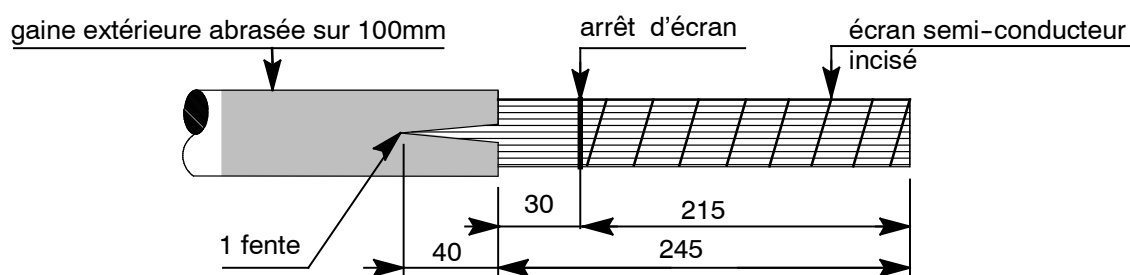
Suivre le mode opératoire correspondant : POPY, NIKOL ou VINYL en respectant les points ci dessous :

- Protéger les deux **colliers inox** par un frettage avec le **ruban PVC E20/10** jusqu'à recouvrir les fentes (45mm Maxi).
- Faire un repère à **55mm** comme indiqué sur le dessin ci-dessous.
- Réaliser un **léger chanfrein** en bout de l'isolant.
- Fretter deux tours de ruban PVC E20/10 sur l'extrémité de l'âme.

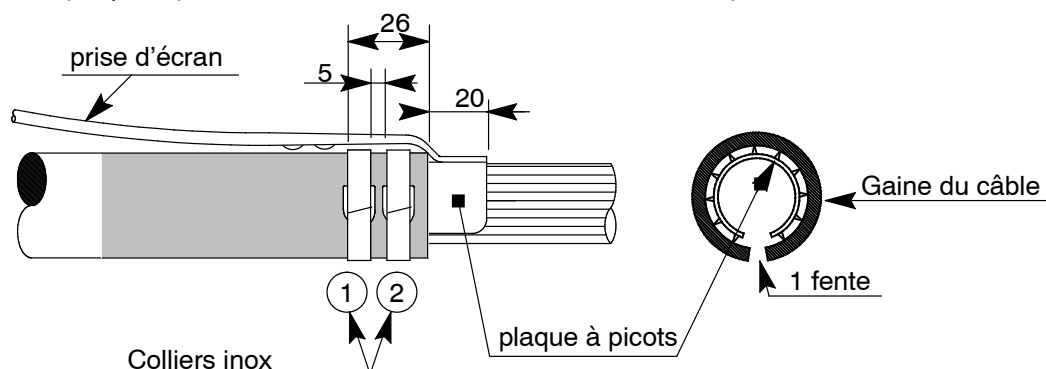


1.2 CÂBLES NF C 33-223, C 33-223, UTE C 33-223 & HN 33-S-23

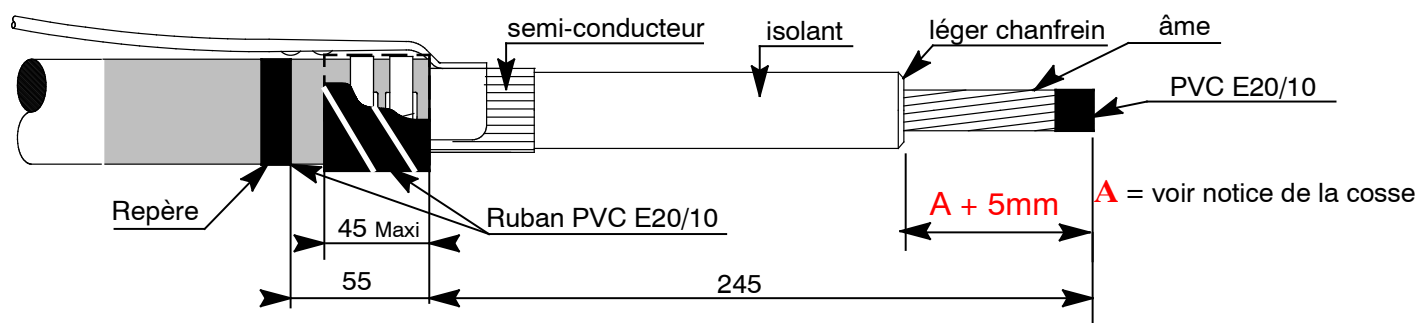
- Abraser la gaine extérieure sur **100 mm**, à partir de **(245 mm)** de la coupe du câble.
- Enlever la gaine extérieure sur **245 mm** avec l'outil adapté.
- Inciser le semi-conducteur externe sur **215 mm** (cale réglée à 30 mm) en prenant garde de ne pas blesser l'isolant. **NE PAS LE RETIRER.**
- Fendre la gaine extérieure avec l'outil adapté (une fente de **40 mm**).
- Evaser la gaine extérieure avec l'outil adapté.



- Positionner la **plaque à picots** de la prise d'écran à **20 mm** du bord de la gaine externe, en orientant l'ouverture vers la fente afin de favoriser le contact.
- Fretter la plaque à picots, avec **les 2 colliers inox**, dans l'ordre 1 puis 2.

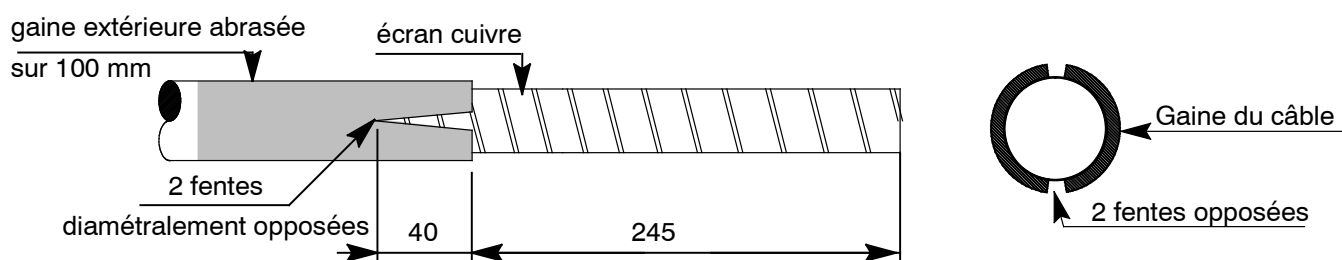


- Protéger les deux colliers inox par un frettage avec le **ruban PVC E20/10** jusqu'à recouvrir la fente (45mm Maxi).
- Faire un repère à **55 mm** comme indiqué sur le dessin ci-dessous.
- Retirer la gaine semi-conductrice cannelée, en prenant garde de ne pas blesser l'isolant.
- Dénuder l'âme conductrice avec l'outil adapté sur **A + 5 mm** (voir notice de la cosse fournie).
- Réaliser un **léger chanfrein** en bout de l'isolant.
- Bien nettoyer la surface de l'isolant avec un chiffon blanc propre et sec.
- Fretter deux tours de ruban PVC E20/10 sur l'extrémité de l'âme.

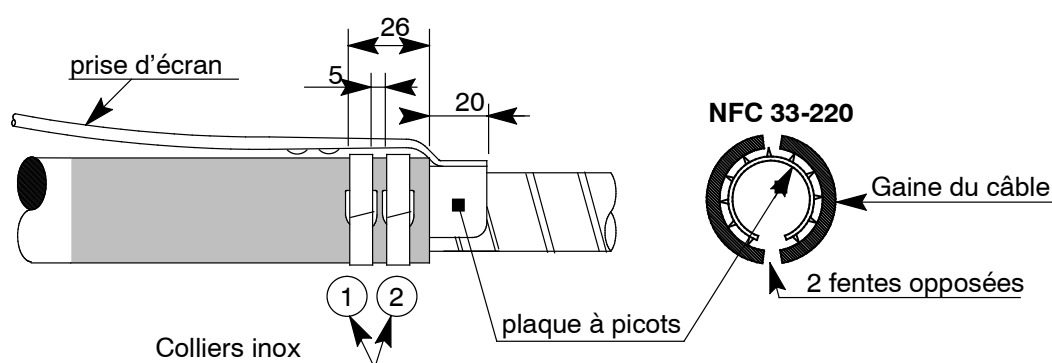


1.3 CÂBLES NF C 33-220 & HN 33-S-22

- Abraser la gaine extérieure sur **100 mm**, à partir de **245 mm** de la coupe du câble.
- Enlever la gaine extérieure sur **245 mm** avec l'outil adapté.
- Fendre la gaine extérieure avec l'outil adapté (**deux fentes opposées de 40 mm**).
- Evaser la gaine extérieure avec l'outil adapté.

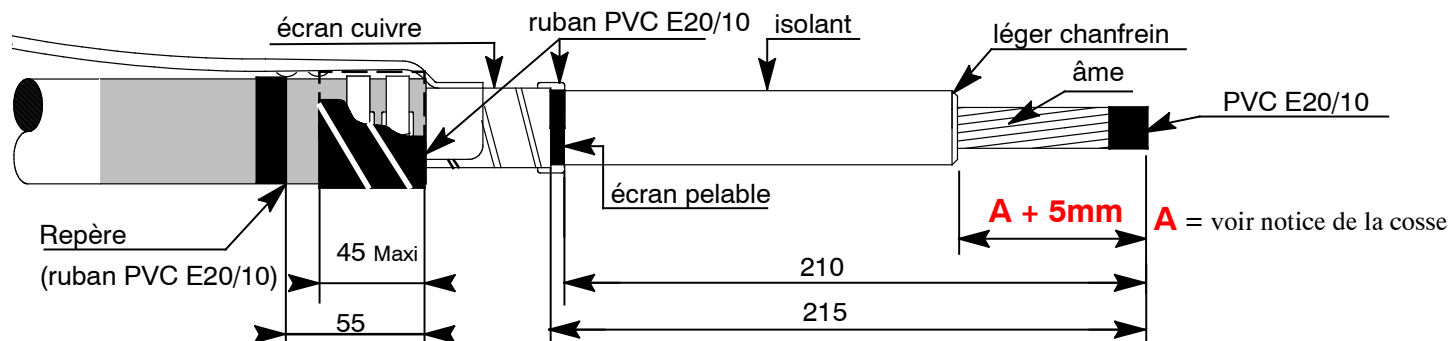


- Positionner la **plaque à picots équipée de sa prise d'écran** à **20 mm** du bord de la gaine externe, en orientant l'ouverture vers une fente afin de favoriser le contact.
- Fretter la plaque à picots, avec **les 2 colliers inox**, dans l'ordre 1 puis 2.



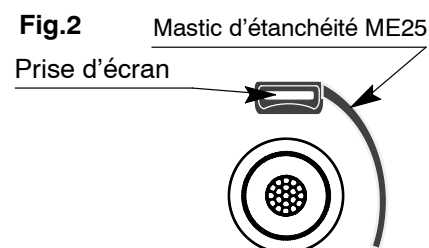
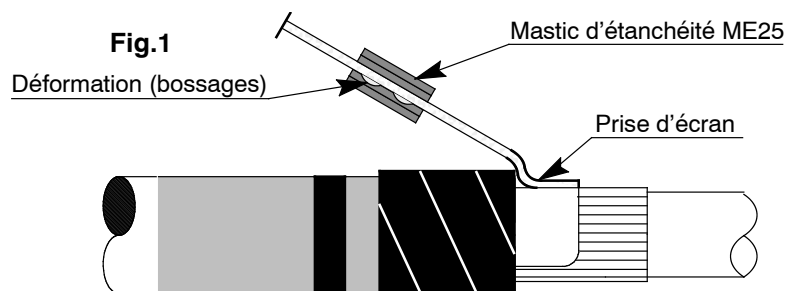
- Protéger les deux colliers inox par un frettage avec le **ruban PVC E20/10** jusqu'au recouvrement des fentes (45mm Maxi).
- Faire un repère à **55mm** comme indiqué sur le dessin suivant.
- Retirer l'écran cuivre sur **215 mm** et le semi conducteur sur **210 mm**, en prenant garde de ne pas blesser l'isolant.

- Mettre 2 tours de **ruban PVC E20/10** à l'extrémité de l'écran cuivre.
- Dénuder l'âme conductrice avec l'outil adapté sur **A + 5mm** (voir notice de la cosse).
- Réaliser un **léger chanfrein** en bout de l'isolant.
- Nettoyer soigneusement l'isolant du câble, au moyen d'un solvant autorisé; utiliser un chiffon propre et sec (blanc de préférence).
- Fretter deux tours de ruban PVC E20/10 sur l'extrémité de l'âme.

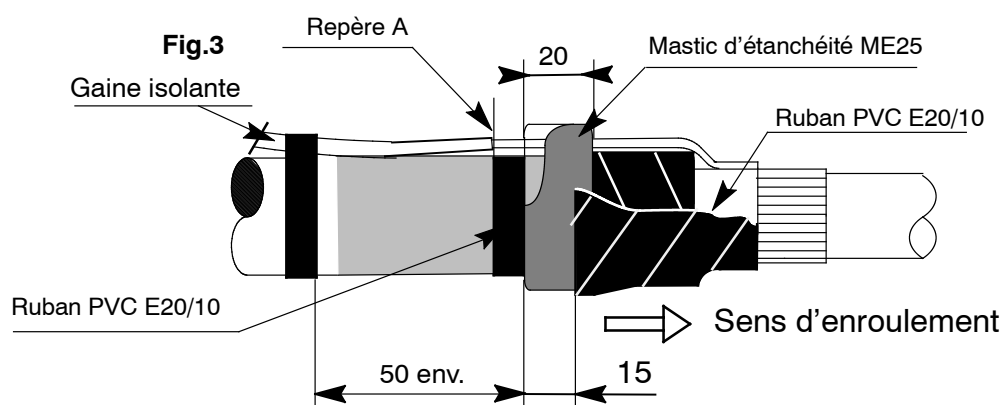


2. ÉTANCHÉITÉ

- Prendre le **mastic d'étanchéité ME 25 (noir)**
- Faire **2 tours** de mastic autour de la prise d'écran centrés sur les bossages (**fig.1**).
- Rabattre la prise d'écran le long du câble (**fig.2**).
- Rubaner le reste du mastic autour de l'ensemble "câble + prise d'écran" sur **20mm** de largeur en s'alignant sur le repère PVC E20/10 (**fig.3**).
- Bien compacter l'ensemble.
- Rubaner une couche de **ruban PVC E20/10** à demi-recouvrement en commençant à "**15mm**" sur le rubanage mastic ME25 jusqu'à recouvrir en totalité la plaque à picots (**fig.3**).
- Enfiler la **gaine isolante** sur la prise écran jusqu'au repère **A** (Ruban PVC E20/10).
- Fretter la prise d'écran à l'aide de ruban **PVC E20/10** sur le câble, à 50mm environ du bord du mastic (**fig.3**).

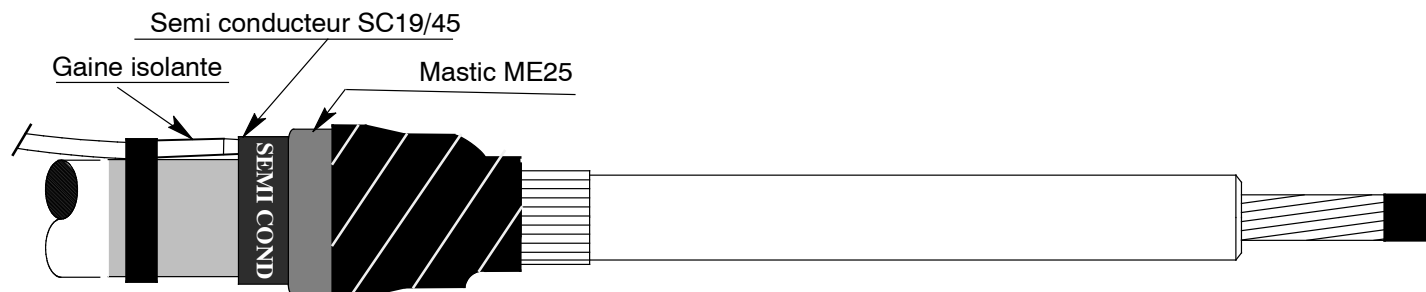


Faire 2 tours de mastic autour de la prise d'écran



3. ANNEAU DE GARDE

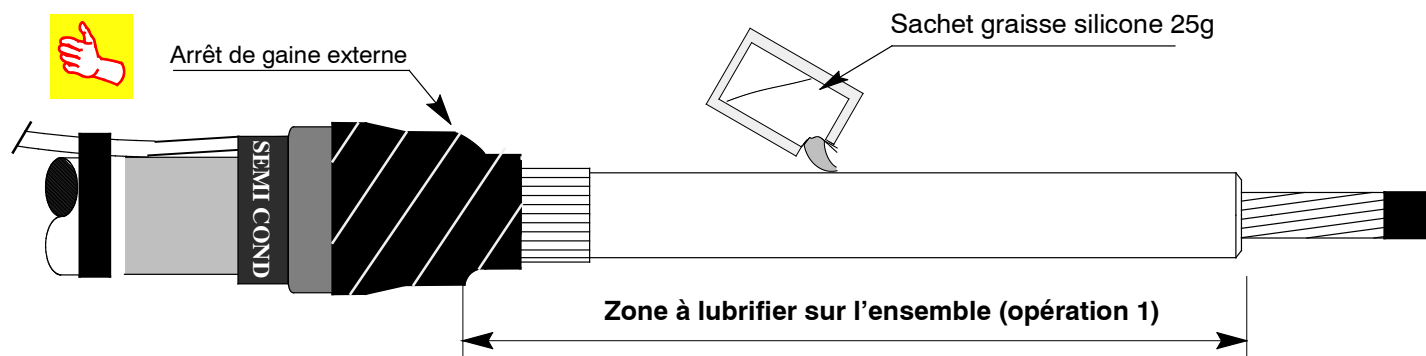
- Faire **3 tours** de **semi conducteur SC19/45**, tendu modérément, au ras du **mastic d'étanchéité ME25** et par dessus le feuillard de la prise d'écran.
- **ATTENTION** de ne pas envelopper la gaine isolante du feuillard de la prise d'écran avec le SC19/45.



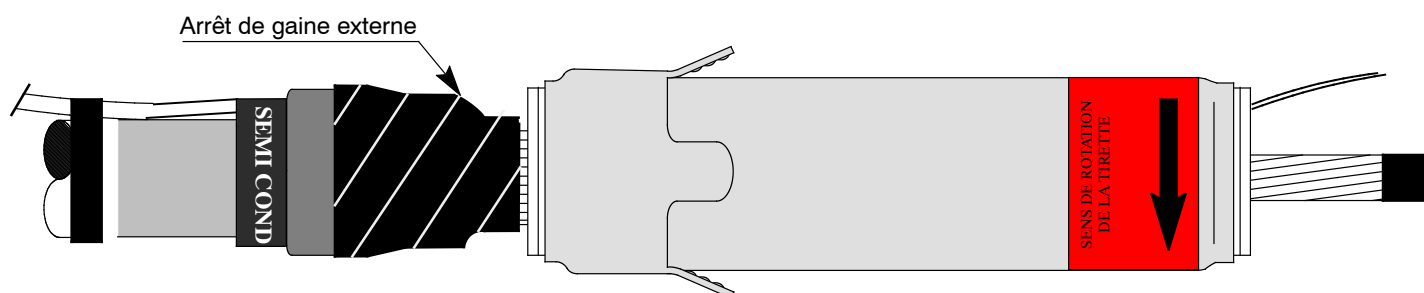
4. MISE EN PLACE DU CORPS DE L'EXTRÉMITÉ

- Bien nettoyer l'isolant du câble avec un chiffon blanc propre et sec.
- Déposer un film de graisse silicone 25g sur toute la surface de l'isolant jusqu'à l'arrêt de la gaine externe du câble. **(opération 1)**

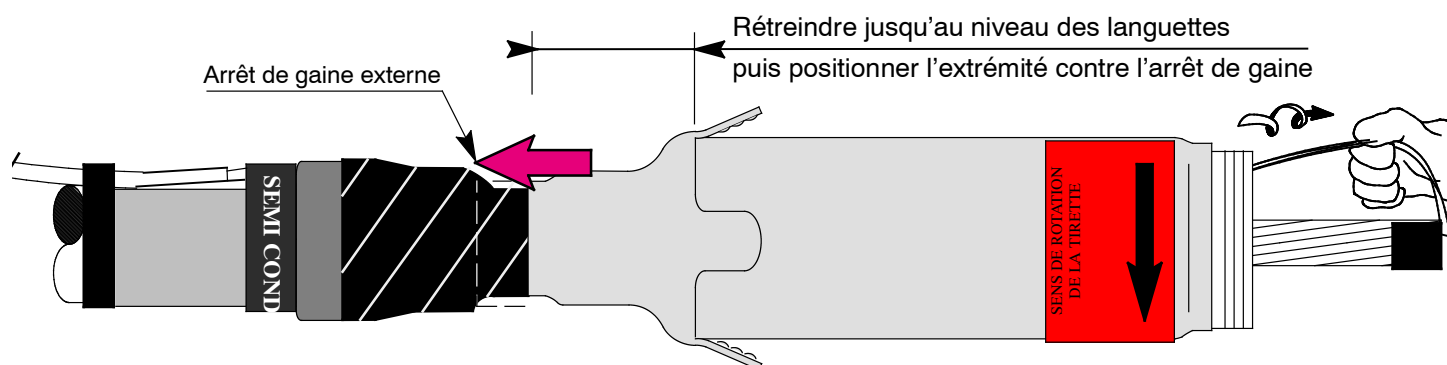
ATTENTION le sachet de graisse silicone 25g est à répartir sur les trois phases lors des opérations 1 & 2.



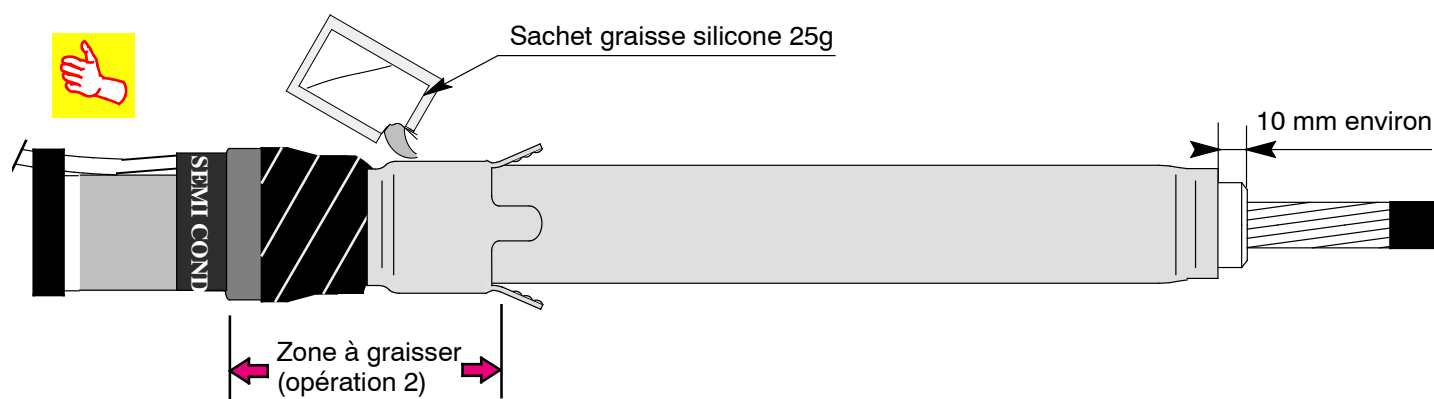
- Enlever la **manchon PE de protection** de l'extrémité **puis le garder** afin de protéger celle-ci à la fin du montage, si nécessaire.
- Enfiler le corps d'extrémité sur le câble en respectant le sens indiqué sur le dessin.



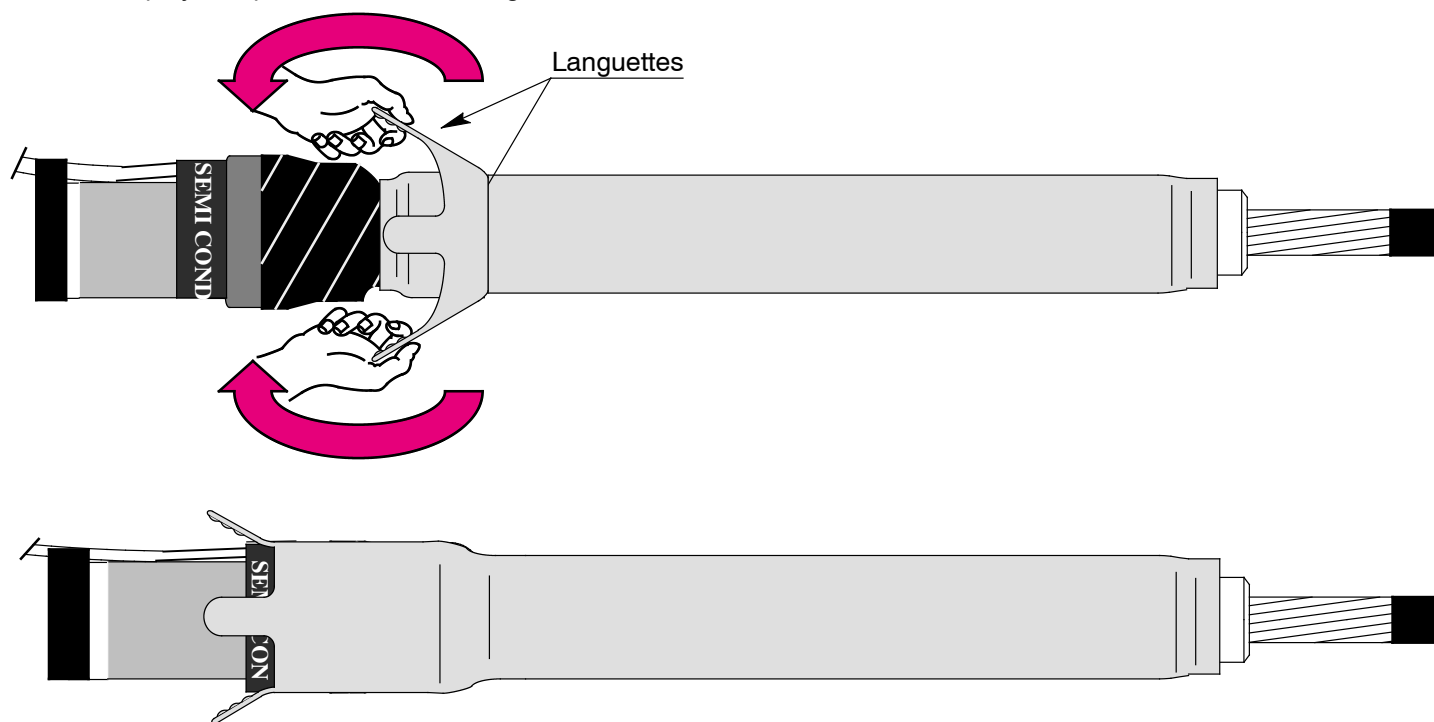
- Commencer à rétreindre l'extrémité jusqu'au niveau des languettes, en tirant progressivement dans le sens indiqué puis la positionner en butée contre l'arrêt de gaine externe .



- Finir de rétreindre complètement l'extrémité. Ajuster si nécessaire avec la main afin d'obtenir **10 mm environ** par rapport au bord de l'isolant
- Déposer un film de graisse silicone 25g sur la zone indiquée ci dessous (**opération 2**).



- Déployer la partie à l'aide des languettes.



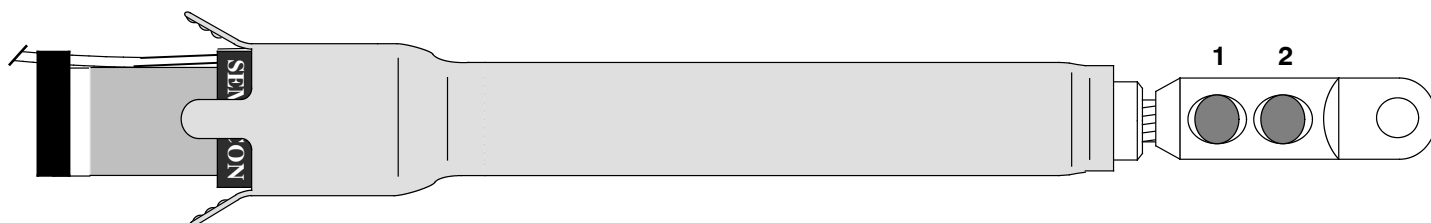
5. MISE EN PLACE DE LA COSSE

- Retirer le ruban PVC noir en bout d'âme.
- Orienter la cosse afin de positionner la plage face à l'appareillage à raccorder.
- **Suivre la notice de mise en oeuvre fournie avec les cosses à serrage mécanique du kit. (Voir fig.10)**
- Eliminer les excédents de graisse avec un chiffon propre.

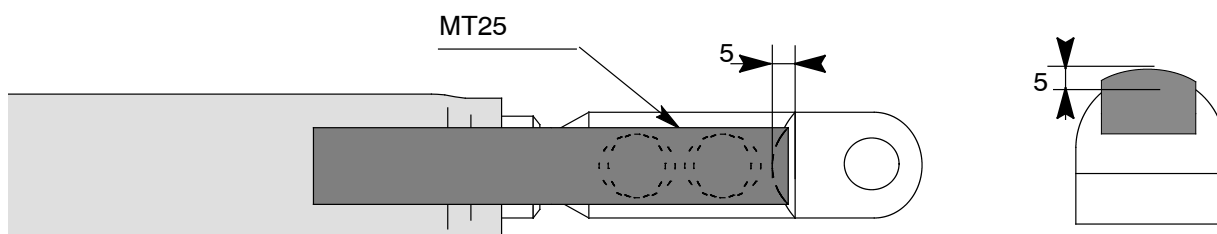


6. ÉTANCHÉITÉ NIVEAU COSSE

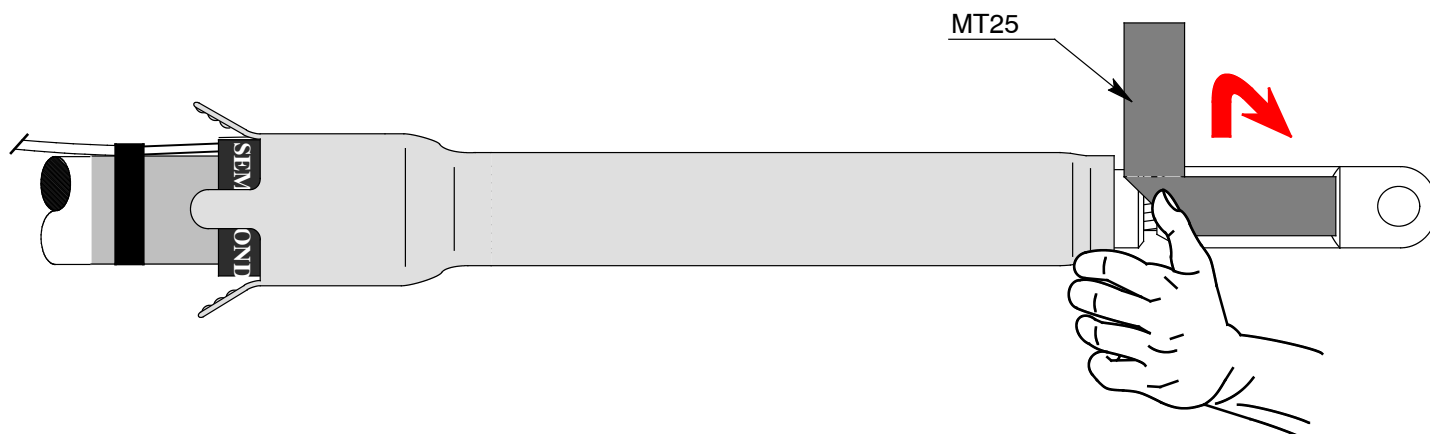
- 1 - A l'aide du **mastic MT25** remplir les empreintes 1 & 2.



- 2 - Appliquer le **mastic MT25** sur le dessus des empreintes de la cosse. Bien appuyer sur les bords du mastic pour une meilleure adhérence sur la cosse.



- 3 - Enrouler le **mastic MT25** sans l'étendre autour de l'âme à nu. Bien compacter.



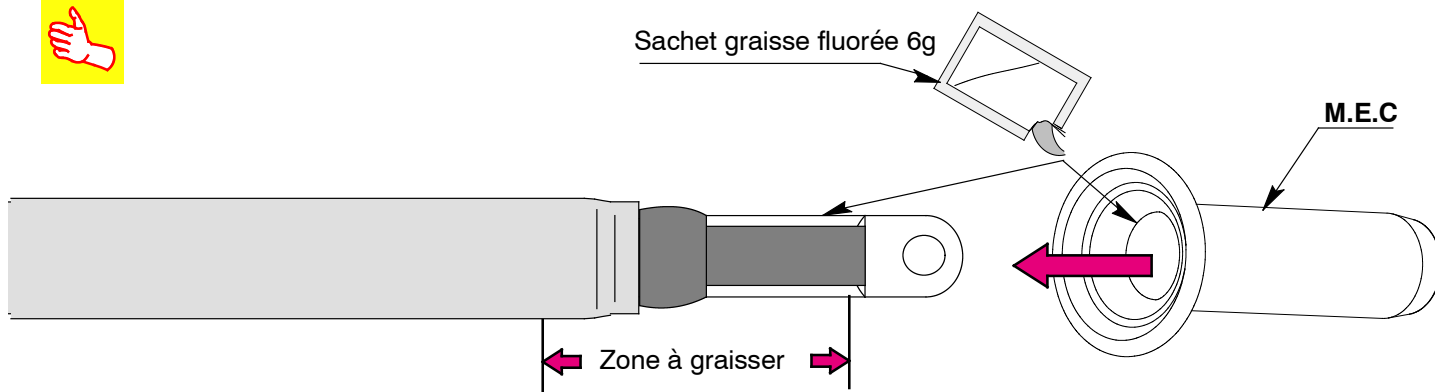
7. MISE EN PLACE DU M.E.C *

Utiliser le sachet “S/E Man. Etan.Cosse (MEC)”

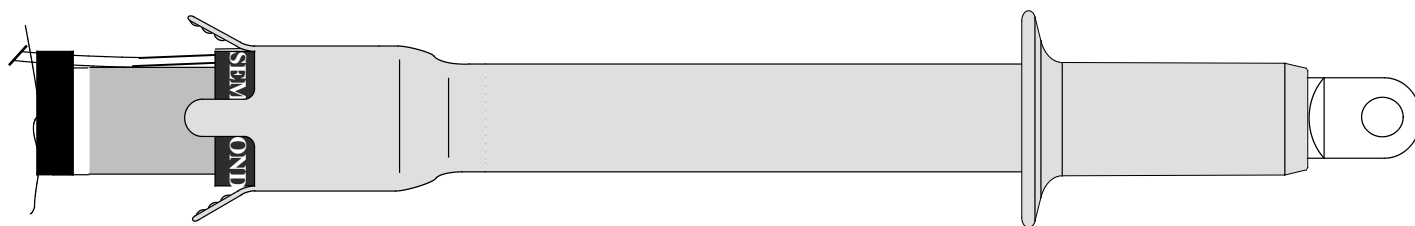
*M.E.C : “Manchon d’Etanchéité pour Cosse”

- Enduire l’intérieur du M.E.C ainsi que sur la zone indiquée ci-dessous avec la **graisse fluorée 6g**.

ATTENTION de bien répartir le sachet de graisse sur les trois phases.

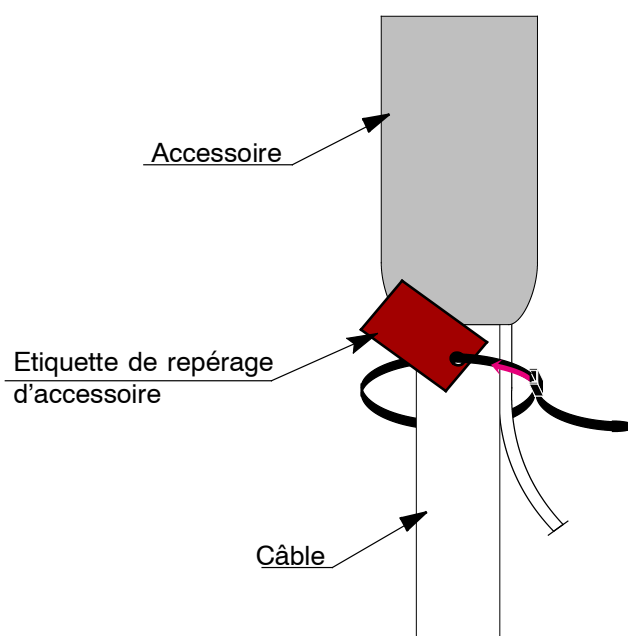


- Enfiler le M.E.C au ras de la plage de fixation de la cosse



8. MISE EN PLACE DE LA TRAÇABILITÉ

- Prendre le collier avec l’étiquette en plastique (Etiquette de repérage d’accessoire) et le fermer sur le câble et la prise d’écran juste en dessous de l’accessoire.



- Remplir la fiche de confection d'accessoire (3 feuillets auto-copiants)
- Coller, sur chaque feuillet de la fiche de confection d'accessoire, les étiquettes de traçabilité autocollantes indiquant le type d'accessoire installé, l'année de fabrication de ce dernier et son numéro de traçabilité unique.

PRYSMIAN CABLES & SYSTEMS référentiel ENEDIS : PRDE G.5.2 - 01

FICHE DE CONFECTION D'ACCESSOIRE
à remplir par le monteur

Reporter sur chacun des 3 exemplaires : 1 (des 4) stickers de « l'étiquette accessoire » (à numéro unique) posée sur le câble ; le 4^{ème} sticker étant destiné au plan de recollement.

- Un exemplaire accompagné du plan de recollement sera remis à ENEDIS pour mise à jour de sa cartographie,
- Un second exemplaire sera remis à ENEDIS pour collecte de l'accessoire dans son système d'information,
- Le troisième exemplaire sera conservé par le monteur (ENEDIS ou de l'entreprise prestataire) afin que son employeur puisse comptabiliser le type et le nombre d'accessoires réalisés par chacun de ses monteurs, à partir des numéros de repérage d'accessoires.

Distributeur (Unité ENEDIS, ...) :

Agence :

HTA : Poste source : Départ : tronçon :
BT : Poste HTA / BT : Départ BT :

Adresse de pose :

Commune :

Accessoire confectionné par :
☐ Service du Distributeur ☐ Entreprise :

Nom du premier monteur : N° Monteur : **Date du montage** :
Nom du deuxième monteur : N° Monteur :

Traçabilité constructeur : Traçabilité PRYSMIAN
Étiquette autocollante

Étiquette à reporter sur chaque
feuillet et sur le plan de recollement
*Emplacement de l'étiquette de
traçabilité unique constructeur*

Suppression d'accessoire n° : _ _ _ _ _

Coordonnées GPS : Y latitude degrés : minutes : secondes :
X longitude degrés : minutes : secondes :

Marquage des câbles :
fournisseur **Câble 1** : marquage :
fournisseur **Câble 2** : marquage :
fournisseur **Câble 3** : marquage :

Observations du monteur :

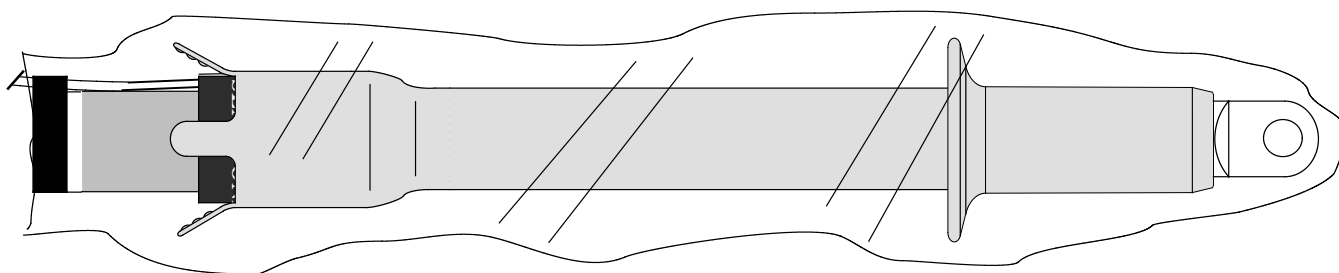
- Un exemplaire accompagné du plan de récolement sera remis à Enedis pour mise à jour de sa cartographie,
- Un second exemplaire sera remis à Enedis pour collecte de l'accessoire dans son système d'information SIG,
- Le troisième exemplaire sera conservé par le monteur (Enedis ou de l'entreprise prestataire) afin que son employeur puisse comptabiliser le type et le nombre d'accessoires réalisés par chacun de ses monteurs, à partir des numéros de repérage.
- Coller sur le plan de récolement la dernière étiquette de traçabilité .

PLAN DE RECOLEMENT

Etiquette de traçabilité

XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX
PRYSMIAN
20XX Lot. xxxxxxxxxxxx →

Mettre la gaine de protection de l'emballage pour manœuvrer l'extrémité.



FIN DE MONTAGE