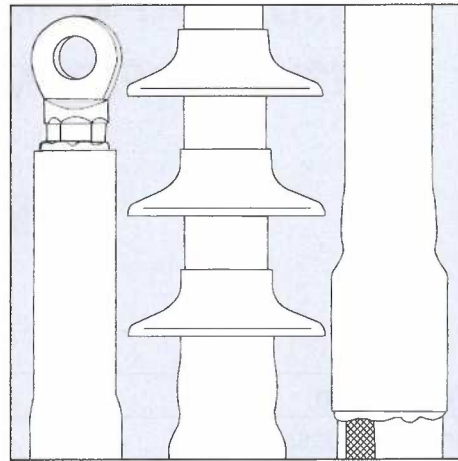




Raychem accessoires de câbles



Notice de montage **ESD-3667-FR-5/18**

Ensemble de trois extrémités unipolaires extérieures rétractables à froid pour zone normale ou polluée avec raccord à serrage mécanique

**E3UEP-RF-RSM-24-50/240
AL/CU
E3UEN-RF-RSM-24-50/240
AL/CU**

Pour câbles à isolation synthétique de type :
NF C33-226,
UTE C33-223 (câble 2000)
NF C33-223 (HN 33-S-23)
NF C33-220 (HN 33-S-22)

Tension :
12/20 kV ($U_m = 24 \text{ kV}$)

**Sections : 50 à 240 mm²
Aluminium ou Cuivre
Numéro d'article Enedis :**
67 92 806 / 67 92 807

Référence TE :
**SMOE-63360-FR
SMOE-64126-FR**

TE Connectivity website:



Tyco Electronics Raychem GmbH
a TE Connectivity Ltd. Company
Finsinger Feld 1
85521 Ottobrunn/Munich, Germany
Tel: +49-89-6089-0
Fax: +49-89-6096-345
TE.com/energy

Tyco Electronics SIMEL
Une société de TE Connectivity Ltd.
1, rue Paul Martin
21220 Gevrey Chambertin
France
Téléphone +33 3 80 58 32 00
Télocopieur +33 3 80 34 10 15

E3UEP-RF-RSM-24-50/240-AL/CU

E3UEN-RF-RSM-24-50/240-AL/CU

SOMMAIRE

	N° Page	N° Chapitre
Domaine d'application	3	-
Composition de la trousse	4	-
Préparation des câbles	5 6	1 et 2, 3, 4 et 5
Installation du raccord à serrage mécanique	7 8	6, 7 et 8 9 et 10
Mise en place du ruban adhésif noir	9	11
Mise en place du mastic rouge d'étanchéité	9 10	12 et 13 14
Mise en place du ruban semi-conducteur noir	10	15
Mise en place de la plaque de répartitrice de champ vert	10	16
Préparation de la gaine de protection extérieure à 2 jupes	11	17 et 18
Mise en place de la gaine de protection extérieure à 2 jupes	12	19 et 20
Mise en place du mastic rouge d'étanchéité	13	21
Préparation de la gaine de protection extérieure à 5 jupes	13 et 14	22 et 23
Mise en place de la gaine de protection extérieure à 5 jupes	14 et 15	24, 25 et 26

DOMAINE D'APPLICATION

Ce kit permet la réalisation de trois extrémités unipolaires extérieures sur câbles à isolation synthétique NF C33-226, UTE C33-223 (câble 2000), NF C33-223 (HN 33-S-23) ou NF C33-220 (HN 33-S-22)

Le matériel est utilisable pour les sections de 50 à 240 mm² pour câble à âme aluminium ou cuivre.

NOTA :

- La préparation des câbles doit se faire à l'aide d'outils préconisés.
- **N'utilisez que les raccords fournis référence BLMT-50/240-15-FR.**
- Ne pas installer par des températures inférieures à 0 °C.
- Si l'installation est malgré tout nécessaire laisser les composants dans un endroit tempéré le plus longtemps possible.

Les raccords à serrage mécanique sont fournies dans le kit.

Désignation Enedis	Numéro d'article	Référence TE
E3UEP-RF-RSM-24-50/240 AL/CU	67 92 806	SMOE – 63360-FR
E3UEN-RF-RSM-24-50/240 AL/CU	67 92 807	SMOE – 64126-FR

COMPOSITION DES KITS SMOE-63360-FR ET SMOE-64126-FR

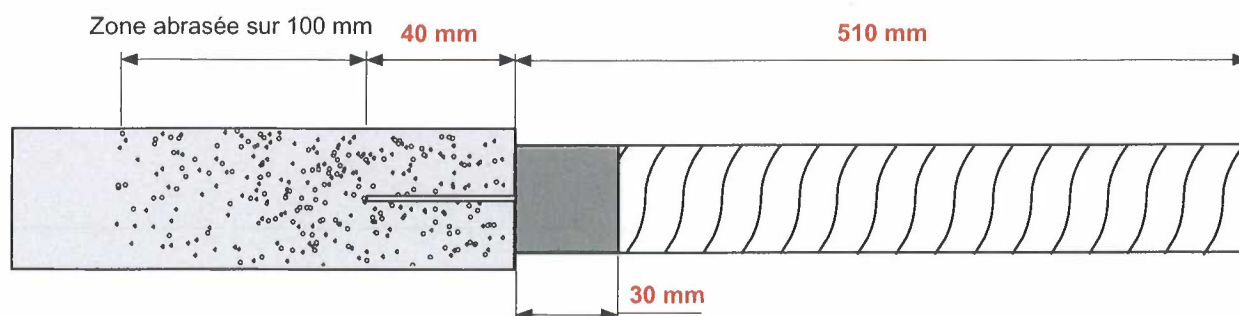
Qté	Désignation des composants	Référence
1	Ruban adhésif noir	EPPA-202-2
1	Graisse silicone	EPPA-007
3	Prise d'écran avec tresse nue et connecteur plat	KIT PRISE D'ECRAN HTA L500 NU + SC
6	Collier amagnétique	
1	Ruban semi-conducteur noir	
3	Plaque de mastic répartiteur de champ vert	S1308-1-100/160
12	Bande de mastic d'étanchéité rouge	S1251-30-300-1
3	Gaine de protection extérieure à 2 jupes	TFTA-2A-2-52(EDF)(PIC)
3	Gaine de protection extérieure à 5 jupes	TFTA-5A-2-49-(EDF)-1
1	Sac poubelle	SAC POUBELLE 50L 35um
1	Bande abrasive	EPPA-203-24-500
3	Raccord à serrage mécanique	BLMT-50/240-15-FR
1	Notice de montage	ESD-3667-FR-5/18
1	Ensemble des modes opératoires POPY, VINYL et NIKOL	EPP-1125-1/2/3-FR-3/05
1	Fiche de confection d'accessoires HTA et BT	FICHE DE CONFECTION HTA/BT
1	Collier de maintien de l'étiquette gravée laser	CABLE TY 360X4,8BLA

CABLES NF C33-226 : après avoir identifié le type de câble, se reporter aux modes opératoires POPY, VINYL ou NIKOL en respectant les cotes de préparation indiquées ci-après.

CABLES NF C33-220 (HN 33-S-22) : retirer la gaine extérieure sur 510 mm. Abraser la gaine sur 100 mm. Réaliser 2 fentes de 40 mm diamétralement opposées. Arrêter l'écran cuivre à 30 mm de la coupe de la gaine extérieure et le semi-conducteur ou la couche graphitée à 35 mm.

CABLES NF C33-223 (HN 33-S-23) et UTE C33-223 : suivre les séquences décrites ci-après.

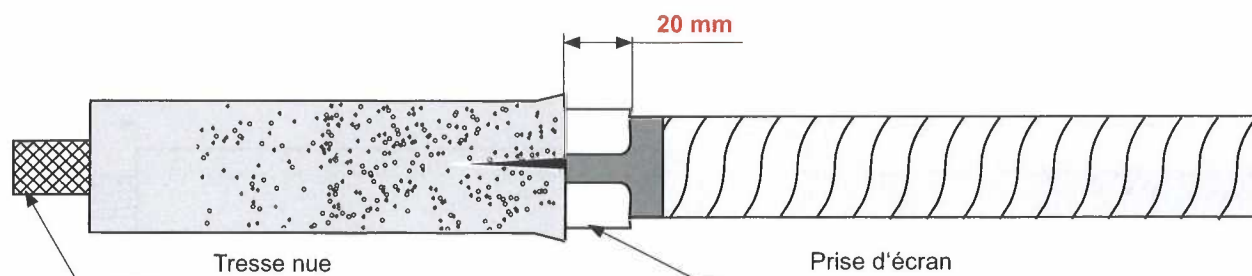
1



1. Préparation du câble

- Abraser la gaine extérieure sur **100 mm à partir de sa coupe**.
- Déposer l'ensemble gaine et écran aluminium sur une distance de **510 mm**.
- Retirer la poudre d'étanchéité éventuelle.
- A l'aide d'un outil préconisé, réaliser une pré-découpe du semi-conducteur jusqu'à **30 mm** de l'arrêt de la gaine extérieure (**ne pas enlever le semi-conducteur à ce stade**).
- Réaliser une fente de **40 mm**.

2

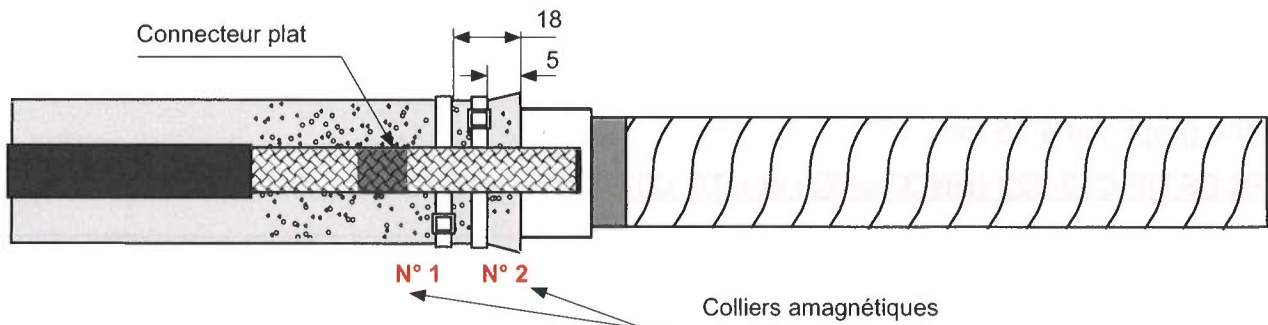


2. Préparation du câble (suite)

Evaser la gaine avec un outil adapté.

Glisser la prise d'écran entre la gaine et le semi-conducteur en alignant l'ouverture avec l'une des fentes de la gaine du câble, la laisser dépasser de 20 mm.

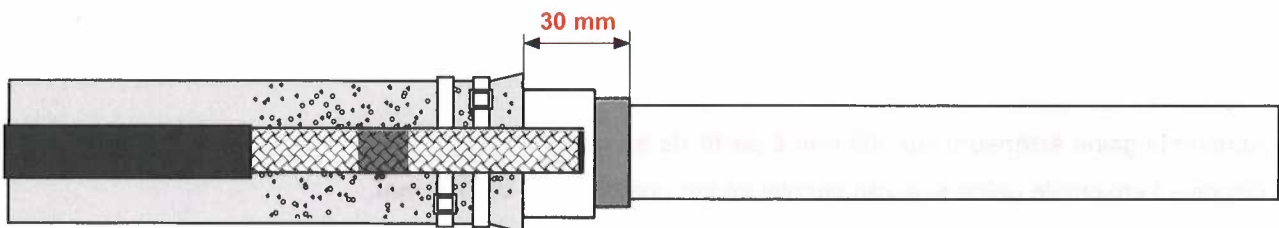
3



3. Préparation du câble (suite)

Fretter de deux tours à l'aide des colliers amagnétiques en commençant par le N° 1 puis le N° 2.
Replier leurs extrémités sous les boucles.

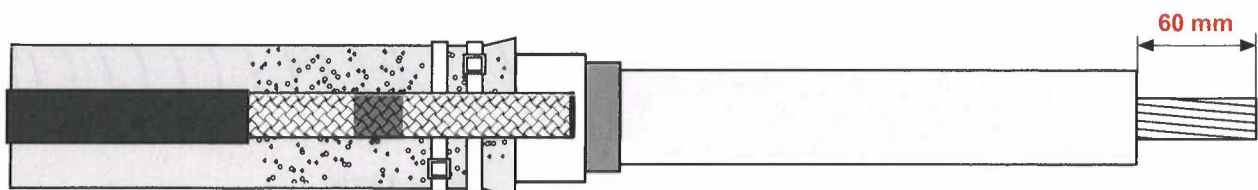
4



4. Préparation du câble (suite)

Retirer le semi-conducteur : veiller à ne pas endommager l'isolant.

5



5. Préparation du câble (fin)

A l'aide de l'outil approprié, retirer l'isolant sur une distance de **60 mm**.

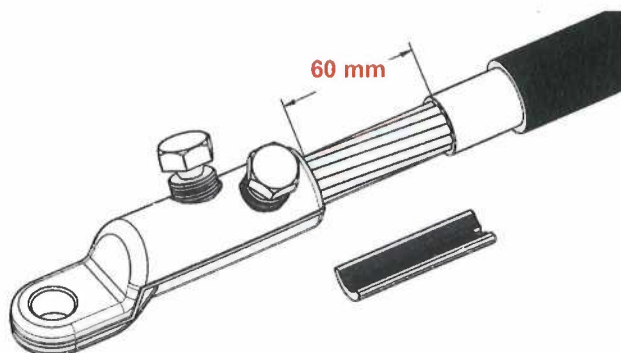
6

6. Installation du raccord à serrage mécanique

A l'aide du tableau ci-contre, vérifier si l'insert doit être utilisé ou non. Si oui, vérifier son bon positionnement (ergot dans la fente prévue à cet effet).

Tableau	
Sections	Insert
50 mm ²	OUI
95 mm ²	OUI
150 mm ²	OUI
240 mm ²	NON

7



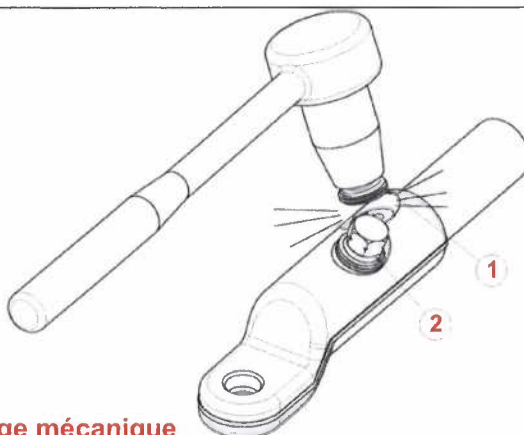
7. Installation du raccord à serrage mécanique

Les vis sont réglées en position haute pour une section de 240 mm² : ne pas les desserrer.

Enfoncer le conducteur dans le raccord jusqu'à ce qu'il soit en butée contre l'isolant du câble et orienter la plage du raccord.

Approcher les vis à la main.

8



8. Installation du raccord à serrage mécanique

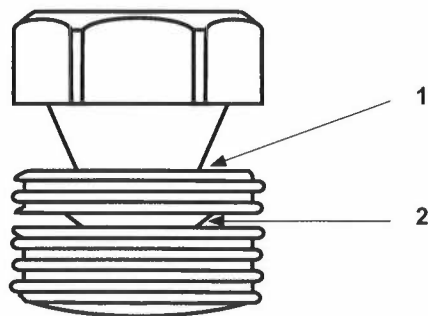
Serrage manuel avec outil de maintien : Positionner l'outil de maintien. Utiliser une clé à 6 pans de 13 mm. Serrer alternativement dans l'ordre indiqué sur le dessin par demi-tour jusqu'à rupture des têtes fusibles. (**Ne pas utiliser de rallonge**).

Essuyer l'excédent de graisse.

Serrage avec outillage électroportatif à chocs avec outil de maintien : utiliser la douille à 6 pans de 13 mm. Approcher toutes les vis avec l'outil électroportatif dans l'ordre défini sur le schéma. Puis serrer chaque vis jusqu'à rupture de la tête dans le même ordre.

Essuyer l'excédent de graisse.

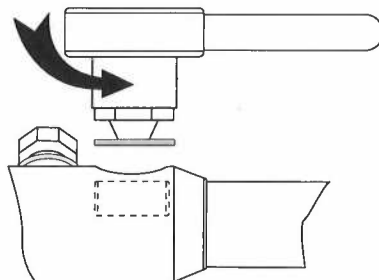
9



9. Installation du raccord à serrage mécanique

Les vis comportent 2 étages de rupture (voir figure ci-dessus): lors de la mise en œuvre, la tête de vis peut être rompue au niveau du 2ème fusible dans le raccord.

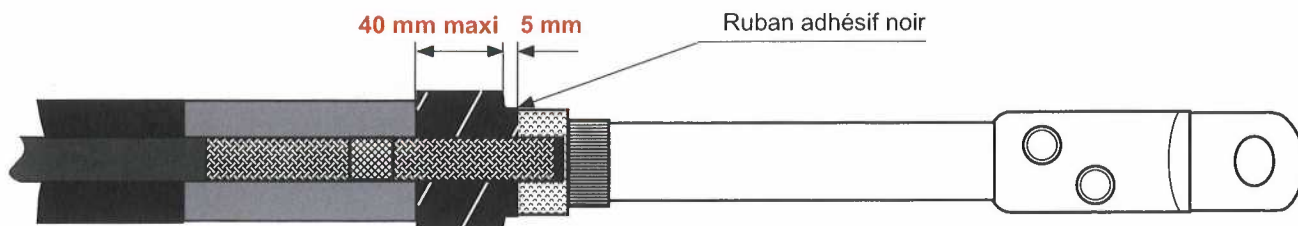
10



10. Installation du raccord à serrage mécanique

Dans ce cas et dans le cadre d'un serrage manuel, desserrer la tête de vis avec la clé, **sans l'arracher par flexion** (voir figure ci-dessus).

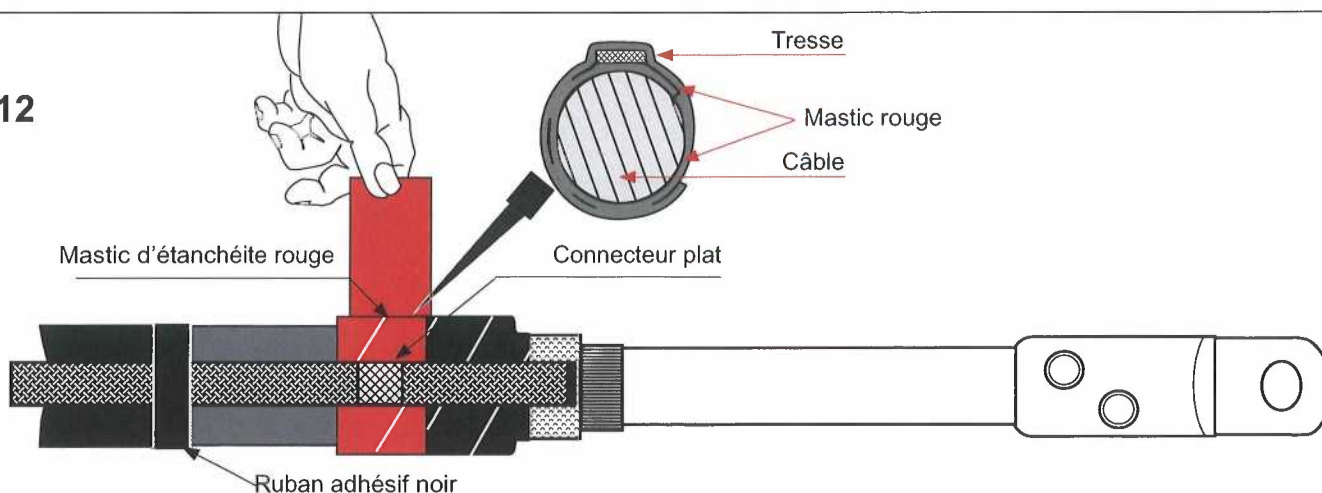
11



11. Mise en place du ruban adhésif noir

Rubaner 2 tours de ruban adhésif noir sur la prise d'écran à **5 mm** de la gaine puis recouvrir totalement la (les) fente de deux couches de ruban adhésif **sans emprisonner la tresse**.

12



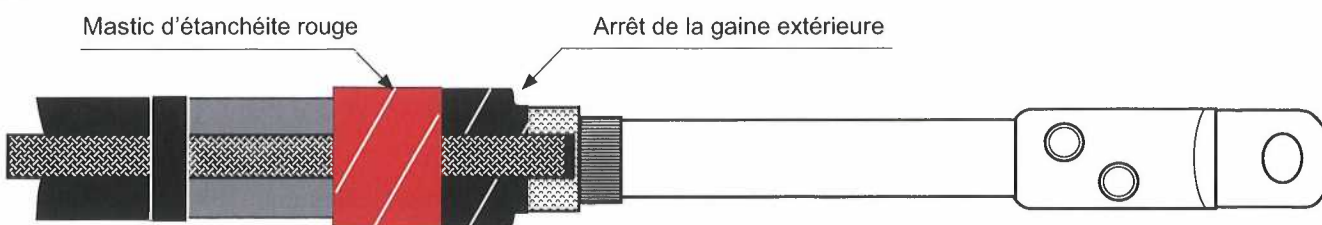
12. Mise en place du mastic d'étanchéité rouge (1 bande)

Au niveau du connecteur plat, sous la tresse, superposer en **l'étirant légèrement**, deux tours d'une bande de mastic de 300 mm autour du câble (voir dessin). **Au maximum, recouvrir, le premier collier de frettage (côté gaine du câble).**

Rabattre la tresse le long du câble et finir d'enrouler la bande de mastic sur l'ensemble.

Fretter la tresse en bout de la zone abrasée (100 mm de l'arrêt de la gaine extérieure) avec le ruban adhésif noir.

13

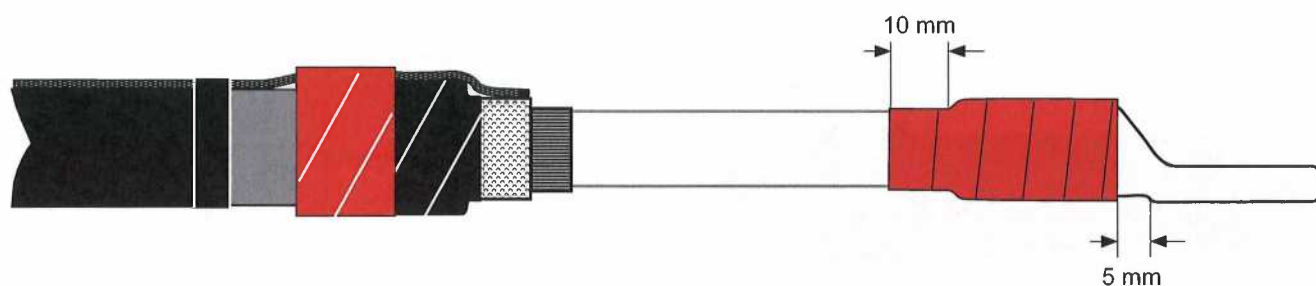


13. Mise en place du mastic d'étanchéité rouge (1/2 bande)

Appliquer avec un léger recouvrement et en **étirant légèrement**, une **1/2 bande** de mastic sur celui déjà installé à l'étape 12.

Conserver la deuxième 1/2 bande de mastic pour l'étape 21.

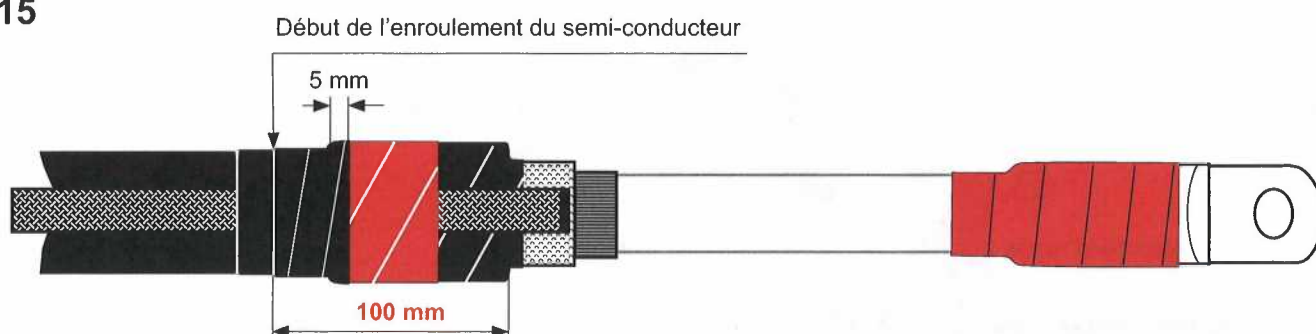
14



14. Mise en place du mastic d'étanchéité rouge (1 bande)

Enrubanner une couche d'une bande de mastic rouge de 300 mm en commençant côté câble et en recouvrant l'isolant sur 10 mm puis recouvrir tout le fût du raccord **en l'étirant légèrement**.

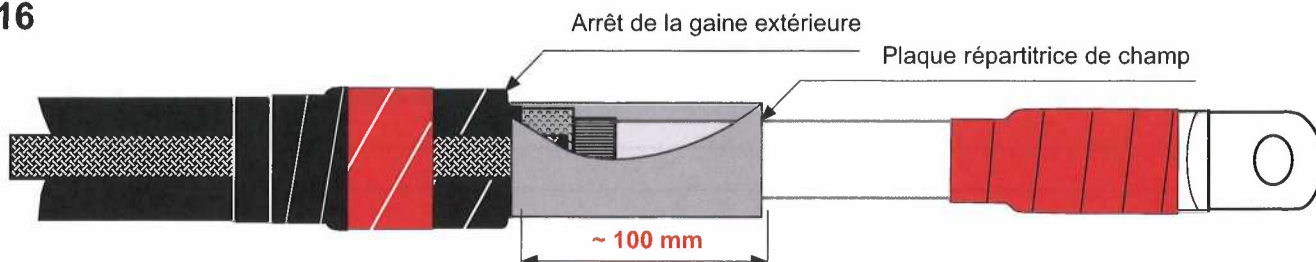
15



15. Mise en place du ruban semi-conducteur noir

A l'aide du ruban semi-conducteur, commencer d'enrouler celui-ci en **l'étirant de 50 % à demi recouvrement, à 100 mm de l'arrêt de la gaine extérieure de câble**, en emprisonnant la tresse. Arrêter le rubannage après avoir recouvert le **mastic rouge sur 5 mm**.

16



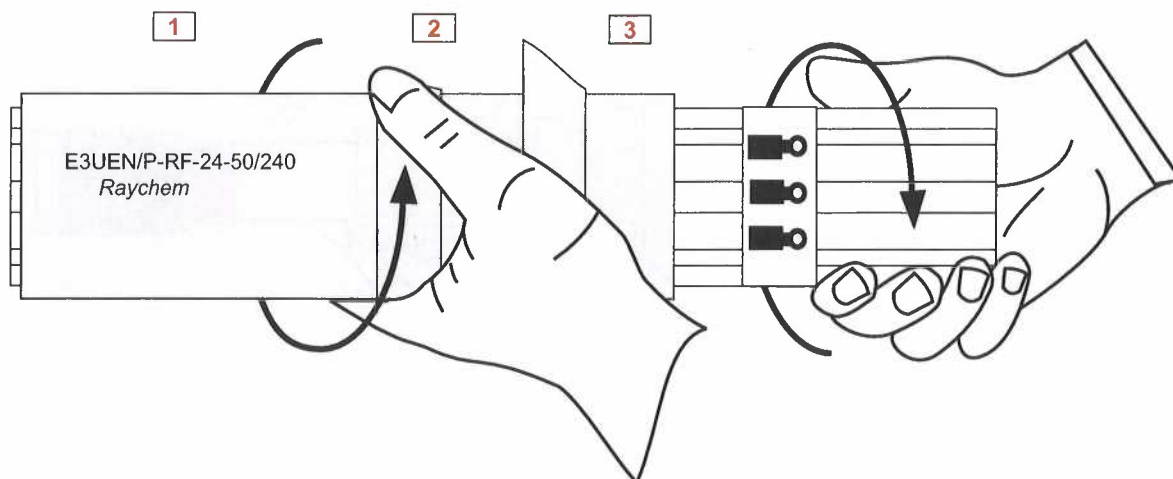
16. Mise en place de la plaque de mastic répartiteur de champ vert (STRESS CONTROL)

Nettoyer l'isolant avec un chiffon propre et sec.

Libérer le début de la plaque de ses papiers protecteurs sans retirer ceux-ci complètement. **Orienter la plaque dans le sens de sa largeur (~ 100 mm) et la positionner à l'arrêt de la gaine extérieure du câble.**

Enrouler la plaque sur **elle-même sans exercer de traction** et en évitant la formation de pli.

17



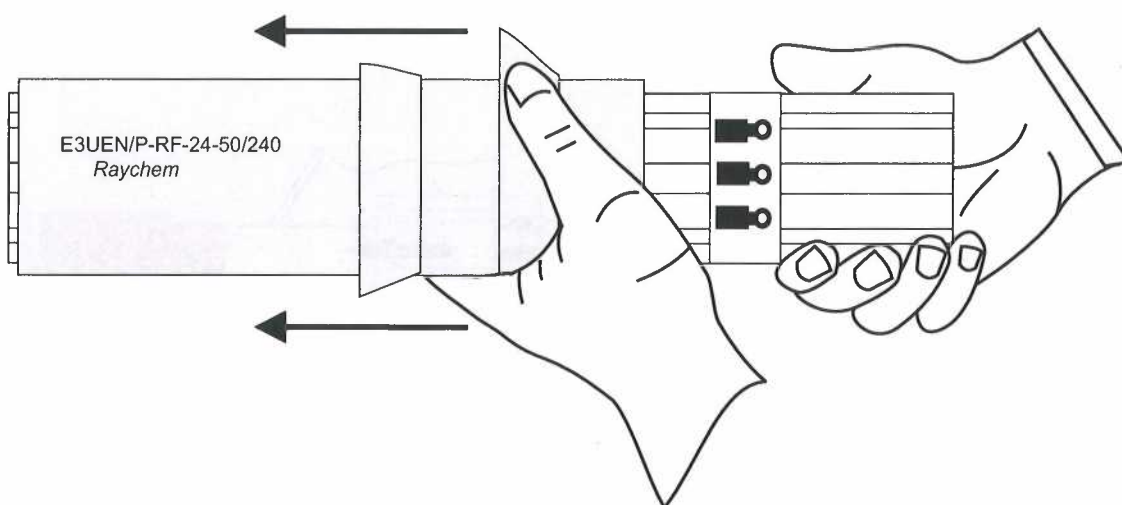
17. Préparation de la gaine de protection extérieure à 2 jupes

Retirer et conserver le sachet de protection de la gaine pour l'étape 26.

Décoller la gaine de son support par des **rotations inversées successives en 1, 2 et 3.**

Bloquer le tube d'une main et faire tourner la gaine de l'autre (voir dessin ci-dessus).

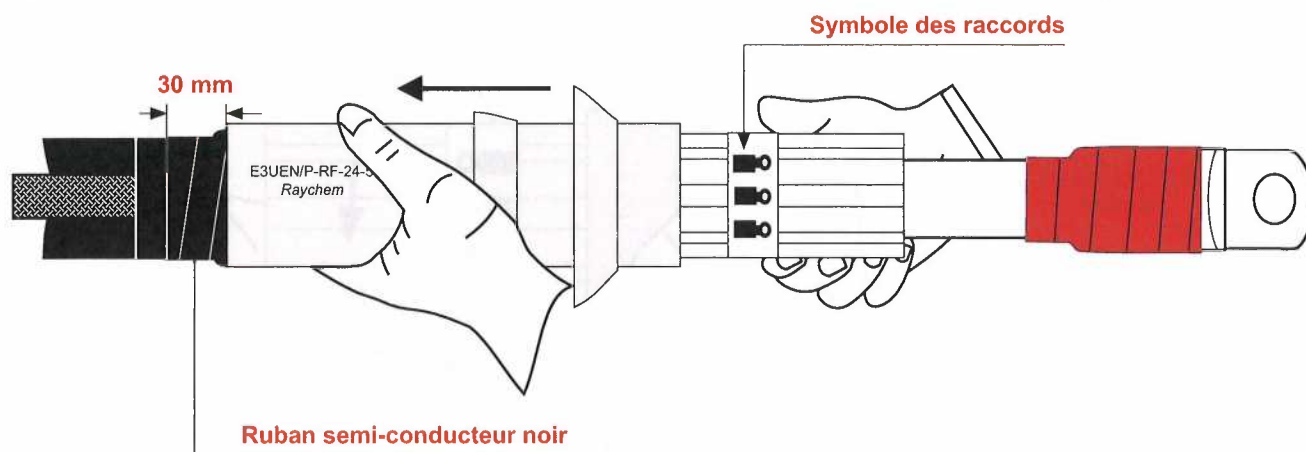
18



18. Préparation de la gaine de protection extérieure à 2 jupes (suite)

Amener l'extrémité de la gaine **au bord de son support** par de petites poussées.

19

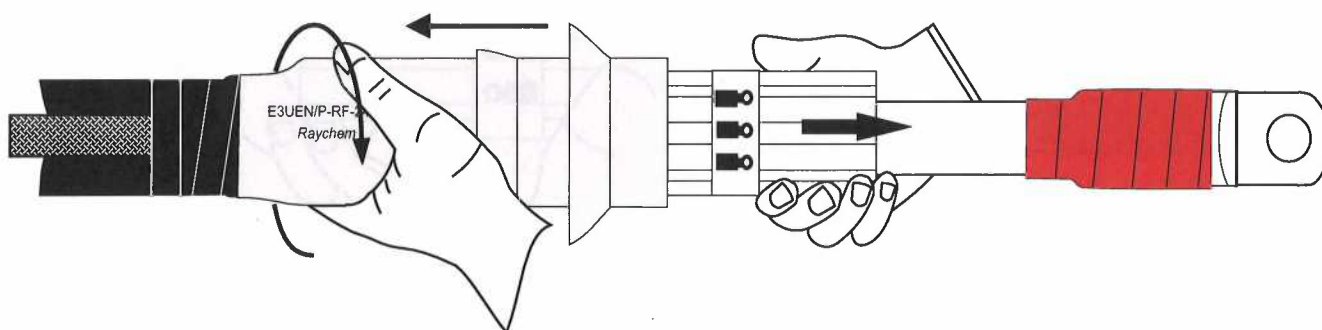


19. Mise en place de la gaine de protection extérieure à 2 jupes

VERIFIER QUE LE SYMBOLE SE TROUVE DU COTE DU RACCORD.

Glisser le support sur le câble en respectant la cote de 30 indiquée.

20

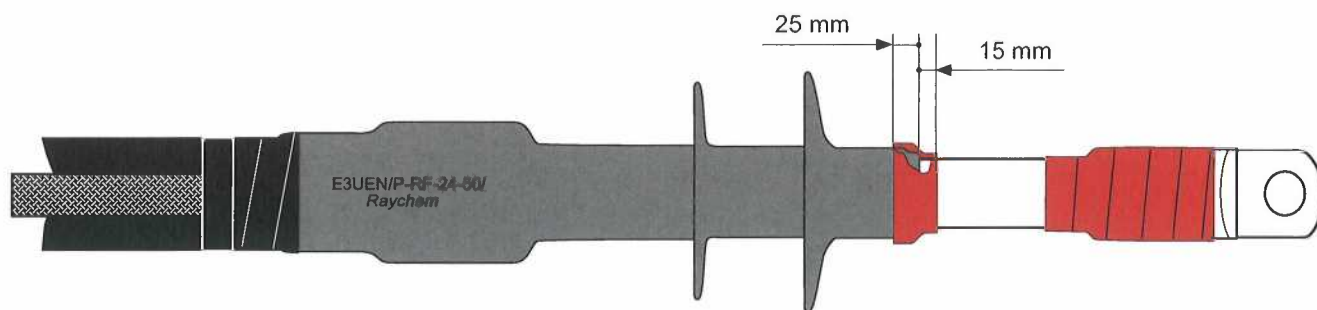


20. Mise en place de la gaine de protection extérieure à 2 jupes (suite)

Commencer l'installation en poussant la gaine sur le câble par petites étapes en la tournant et en retirant lentement le support.

Poursuivre l'installation de la gaine sans traction excessive.

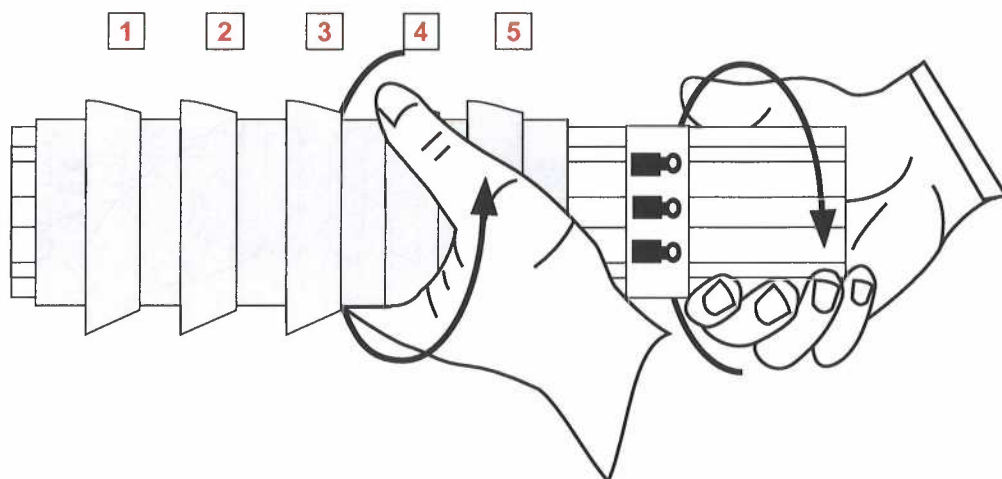
21



21. Mise en place du mastic rouge

A l'aide de la **2ème moitié de la bande de mastic utilisée à l'opération 13**, sur la gaine à 2 jupes, rubanner le mastic rouge **sur 25 mm**, puis poursuivre sur l'isolant du câble **sur 15 mm**.

22



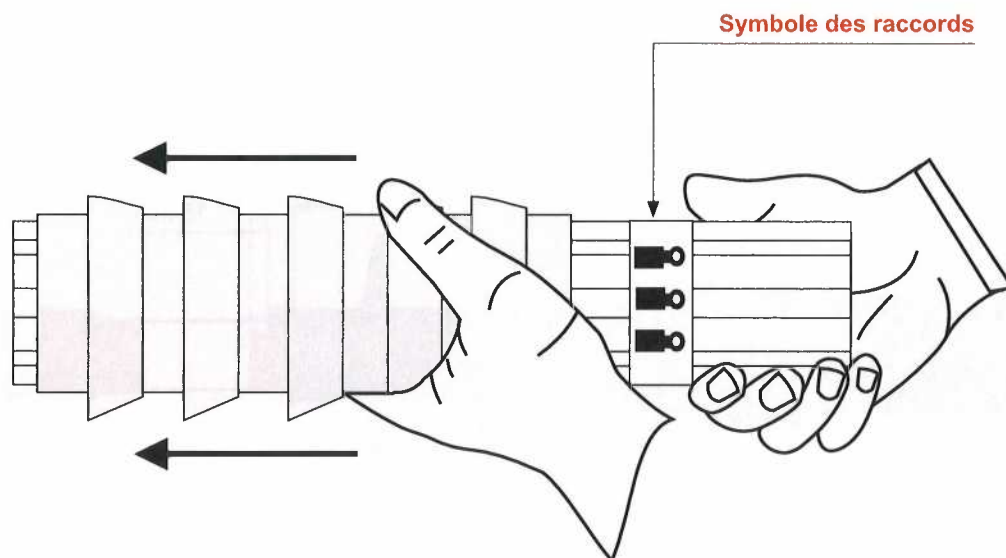
22. Préparation de la gaine de protection extérieure à 5 jupes

Retirer et conserver la protection de la gaine pour l'étape 26.

Décoller la gaine de son support par des rotations inversées successives en **1, 2, 3, 4 et 5**.

Bloquer le tube d'une main et faire tourner la gaine de l'autre.

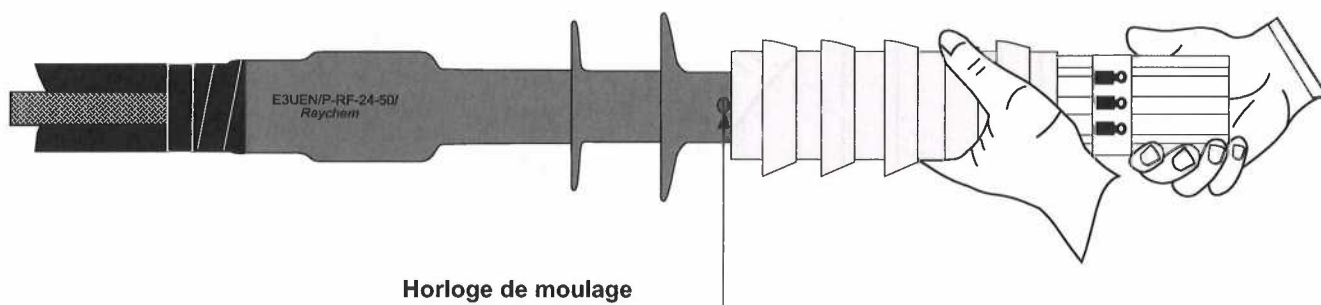
23



23. Préparation de la gaine de protection extérieure à 5 jupes (suite)

Amener la gaine **au bord de son support** en la faisant glisser par de petites poussées.

24

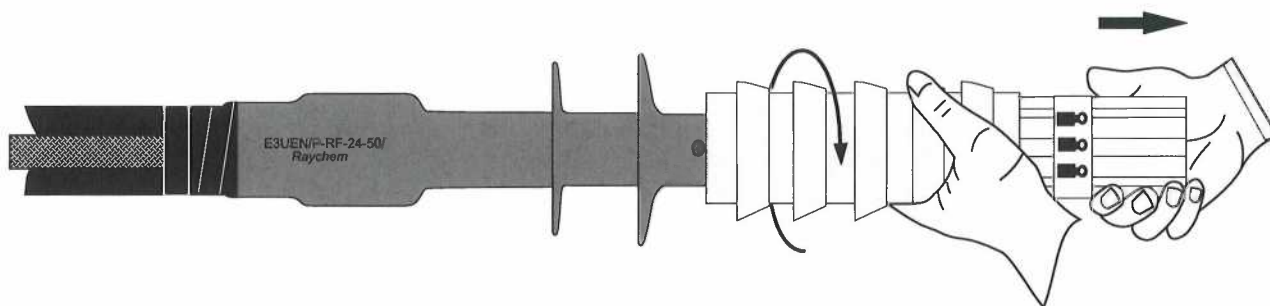


24. Mise en place de la gaine de protection extérieure à 5 jupes

VERIFIER QUE LE SYMBOLE SE TROUVE DU COTE DU RACCORD.

Glisser le support sur le câble en laissant apparaître une horloge de moulage (voir dessin).

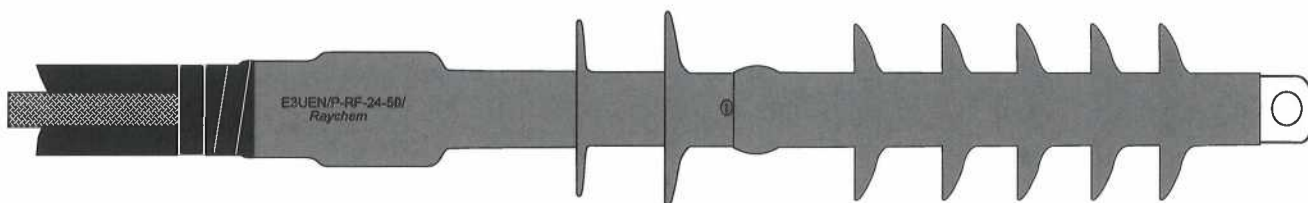
25



25. Mise en place de la gaine de protection extérieure à 5 jupes (suite)

Commencer l'installation en poussant la gaine sur le câble par petites étapes en la tournant et en retirant lentement le support.

26



26. Mise en place de la gaine de protection extérieure à 5 jupes (suite)

Poursuivre l'installation de la gaine sans traction excessive.

Parfaire le positionnement si nécessaire: la gaine doit recouvrir entièrement le fût du raccord.

L'installation est terminée, nettoyer la surface des gaines avec un chiffon propre.

Rabattre les jupes dans le même sens si nécessaire.

Retirer l'**étiquette gravée laser de la fiche de confection d'accessoires HTA/BT** et la positionner sur le câble au plus près de l'accessoire. Cette étiquette comporte le numéro unique.

Fixer cette étiquette sur le câble à l'aide du collier plastique.

Glisser les sachets de protection récupérés aux étapes 17 et 22 sur les phases.

Cette notice de montage est destinée à indiquer la méthode qui permet d'installer ce produit correctement.

Cependant, TE Connectivity n'a aucun contrôle sur les conditions d'utilisation réelles qui influent sur l'installation du produit. Il incombe à l'utilisateur de déterminer si ses conditions réelles d'utilisation permettent l'installation dans de bonnes conditions. Les seules obligations de TE Connectivity sont celles définies dans ses conditions générales de vente; en aucun cas TE Connectivity ne pourra être tenu pour responsable de dommages consécutifs ou indirects découlant de l'utilisation ou du mauvais emploi du produit.

Si vous avez des remarques sur les notices de montage, veuillez nous contacter.
Raychem, TE Connectivity et TE Connectivity logo sont des marques déposées.

Les Fiches de Données de Sécurité (FDS) de nos produits se trouvent sur le site internet www.sycabel.com. Choix Tyco Electronics SIMEL.

**Traiter les déchets selon les règles
locales en vigueur.**



Tyco Electronics SIMEL
Une société de TE Connectivity Ltd.
1, rue Paul Martin
21220 Gevrey Chambertin
France
Téléphone +33 3 80 58 32 00
Télecopieur +33 3 80 34 10 15

Pour les cotes de préparation se reporter à la notice de l'accessoire

OPERATIONS

OUTILS A UTILISER

1. Redresser le câble et réaliser une coupe droite à l'extrémité du câble

Nettoyer la gaine extérieure avec un chiffon propre et sec ou imbibé de produit nettoyant autorisé.

2. Marquer la cote d'arrêt de la gaine. Abraser la gaine (toile abrasive ou éventuellement outil Rotogratt d'ALROC) dans le sens circulaire sur la distance requise (ou sur 100mm) à partir de la coupe de la gaine.

3. Enlever la gaine extérieure sur la distance requise



Yellow Tool (NEXANS)



MF3 (ALROC)



POLY DT (DERANCOURT)

4. Déchirer le papier semi-conducteur noir au ras de la gaine. Rabattre en arrière le ruban gonflant blanc sur la gaine du câble

5. Repérer l'arrêt du semi-conducteur par rapport à l'arrêt de la gaine. **Appliquer le lubrifiant** contenu dans les conditionnements d'accessoires et prévu à cet effet. Bien nettoyer l'outil avant chaque utilisation.

Enlever le semi-conducteur externe non pelable avec un mouvement régulier et sans à coup. Exercer une faible pression pour pousser l'outil. Aucune trace résiduelle de semi-conducteur doit apparaître sur l'isolant.

Régler la profondeur de coupe sur l'extrémité réservée à la cosse ou sur une chute.

Le copeau enlevé doit être **noir sur les 2/3** de sa largeur et **blanc sur le 1/3** restant

ATTENTION
SEMI NON PELABLE

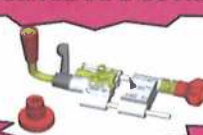


Peeling Tool (NEXANS)



NR (NEXANS)

ATTENTION
REGLAGE DE L'OUTIL



ASCR1 (ALROC)



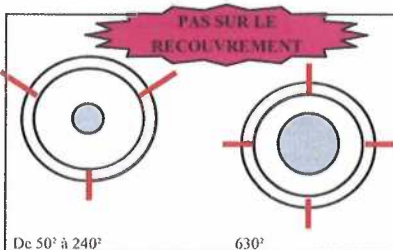
GR1 (ALROC)



OUT SCP/NP DT (DERANCOURT)

6. Rabattre le ruban blanc en l'enroulant autour de l'isolant. Le maintenir en position à l'aide d'un ruban adhésif. Attention d'éviter tout contact direct du ruban adhésif avec l'isolant

7. Repérer la position du recouvrement et réaliser **3 fentes à 120°** d'une longueur de **40 mm** sur la gaine extérieure (pour les sections de 50 à 240mm²), et 4 fentes à 90° pour les sections 630² et 1200².

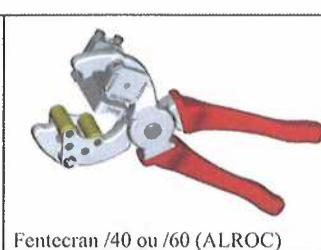


De 50² à 240²

630²



Outil à fendre (NEXANS)



Fentecran /40 ou /60 (ALROC)



FENTE DT (DERANCOURT)

8. Ecarter sans forcer les languettes de la gaine, L'angle d'ouverture doit rester faible (30° au plus)



Ecarteur (NEXANS)



EV NPT (ALROC)

ATTENTION
RISQUE DE DECHIRER L'ECRAN



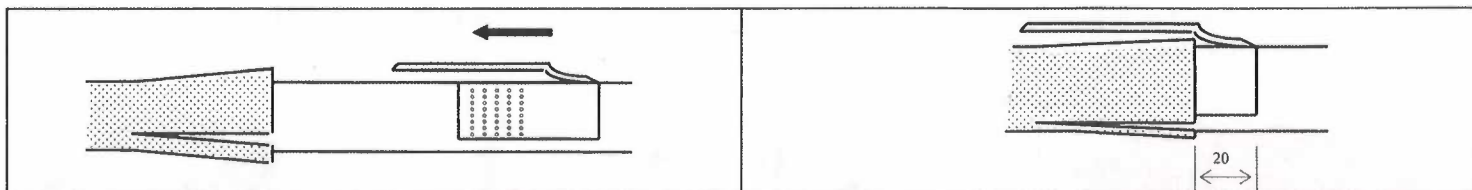
ECARTE DT (DERANCOURT)

Pour les cotes de préparation se reporter à la notice de l'accessoire

OPERATIONS

OUTILS A UTILISER

9. Introduire la prise d'écran ; l'ouverture de la prise doit être face à une des fentes. Veillez à ce qu'il n'y ait pas de ruban noir entre l'écran et la prise. La prise d'écran ne doit pas dépasser de plus de 20 mm de la gaine.



10. Resserrer la gaine sur la prise d'écran



Outil à fendre (NEXANS)



Fentecran /40 ou /60 (ALROC)



Alrocran (ALROC)



RABAT DT (DERANCOURT)

11. Dégager le ruban blanc vers l'arrière en le passant par la fente de la prise d'écran. Le découper au ciseau.

12. Fretter la gaine à l'aide des 2 colliers en commençant par celui coté câble.

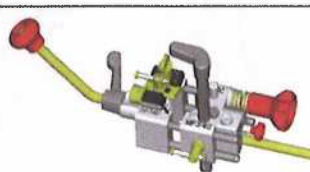
Ne pas placer les attaches au dessus d'une fente.

Rabattre les extrémités des colliers afin d'éviter tout angle vif et bien aplatir les boucles.

13. Dénuder le conducteur sur la longueur requise de l'extrémité du câble



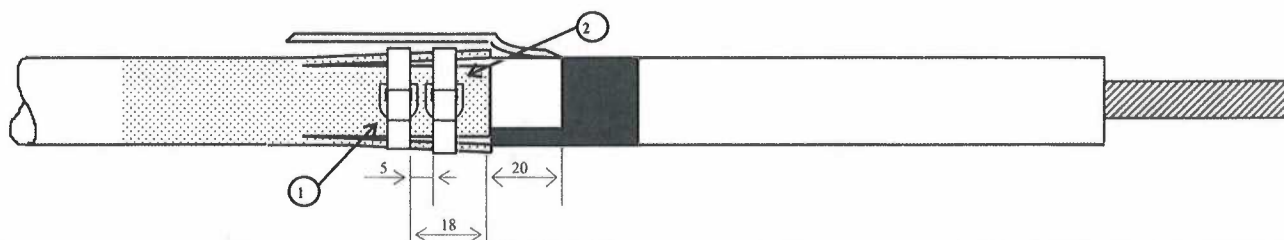
Yellow Tool (NEXANS)



MF3 (ALROC)



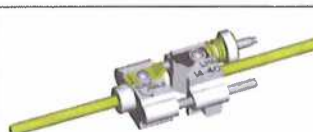
POLY DT (DERANCOURT)



14. Si nécessaire, réaliser un chanfrein en bout d'isolant



Outil à chanfrein (NEXANS)



LHA 50-240 ou LHA/60 (ALROC)

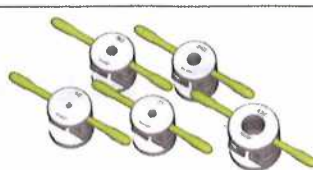


CHANFREIN DT (DERANCOURT)

15. Si nécessaire, réaliser un cône en bout d'isolant



Tailles cônes (NEXANS)



TC 50 à 630², TCD2000 (ALROC)



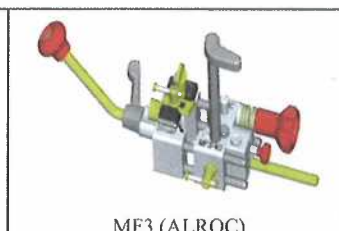
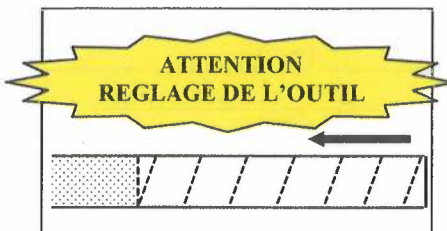
CONE DT (DERANCOURT)
suivant section

Pour les cotes de préparation se reporter à la notice de l'accessoire

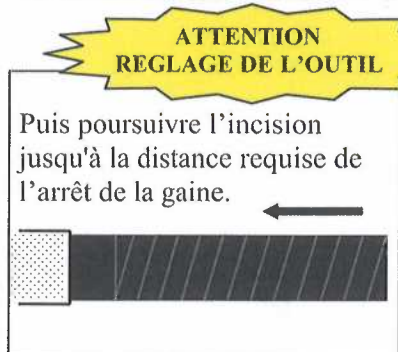
OPERATIONS

OUTILS A UTILISER

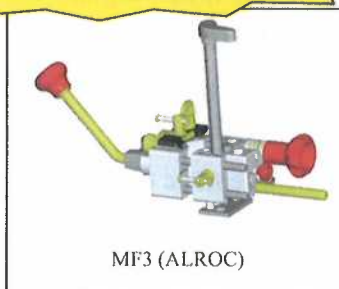
1. Redresser le câble et réaliser une coupe droite à l'extrémité du câble
Nettoyer la gaine extérieure avec un chiffon propre et sec et éventuellement imbibé de produit nettoyant autorisé.
2. Marquer la cote d'arrêt de la gaine. Abraser la gaine (toile abrasive ou éventuellement outil Rotogratt d'ALROC) dans le sens circulaire sur la distance requise (ou sur 100mm) à partir de la coupe de la gaine.
3. Enlever la gaine extérieure sur la distance requise



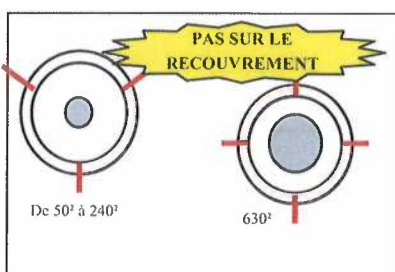
4. Laisser en place le ruban gonflant semi-conducteur dans le cas de semi-conducteur lisse, Enlever la poudre d'étanchéité dans le cas de semi conducteur cannelé.
5. Inciser le semi-conducteur externe pelable.



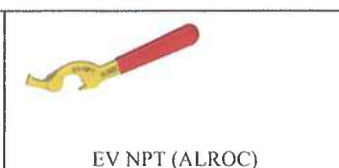
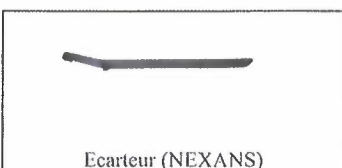
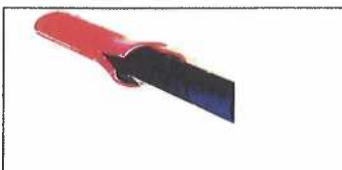
CONTROLLER LE REGLAGE SUR LA COTE DE DENUDAGE DE L'AME.



6. Repérer la position du recouvrement de l'écran et réaliser 3 fentes à 120° d'une longueur de 40 mm sur la gaine extérieure (pour les sections de 50 à 240mm²), et 4 fentes à 90° pour les sections 630².



7. Ecarter sans forcer les languettes de la gaine, L'angle d'ouverture doit rester faible (30° au plus)



Pour les cotes de préparation se reporter à la notice de l'accessoire

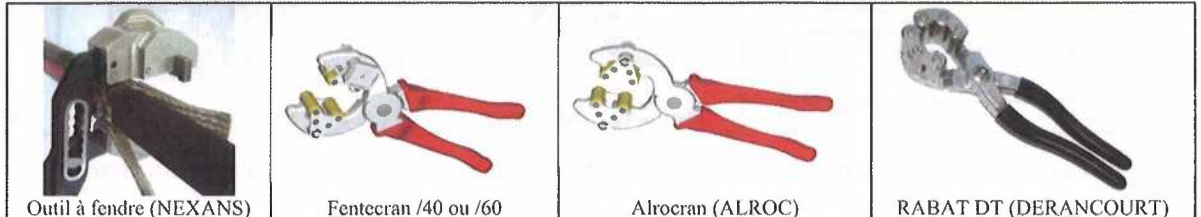
OPERATIONS

OUTILS A UTILISER

8. Introduire la prise d'écran ; l'ouverture de la prise doit être face à une des fentes. Veillez à ce qu'il n'y ait pas de ruban noir entre l'écran et la prise. La prise d'écran ne doit pas dépasser de plus de 20 mm de la gaine.



9. Resserrer la gaine sur la prise d'écran



10. Fretter la gaine à l'aide des 2 colliers en commençant par celui coté câble.

Ne pas placer les attaches au dessus d'une fente.

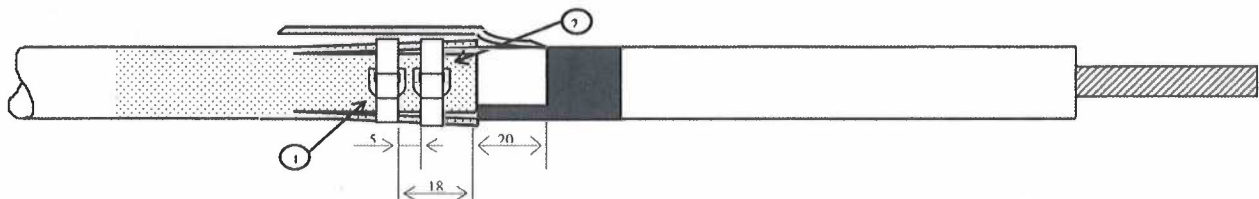
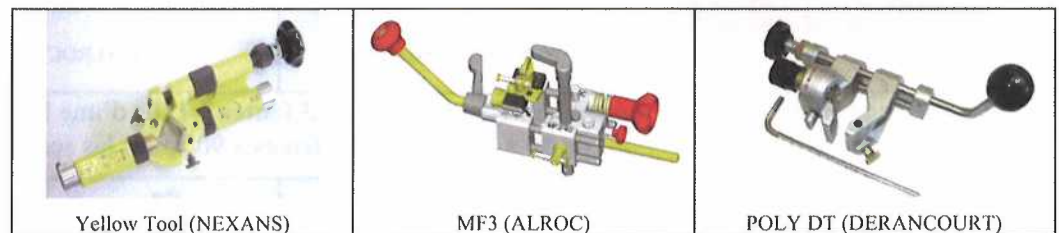
Rabattre les extrémités des colliers afin d'éviter tout angle vif et bien aplatir les boucles.

11. Enlever le semi-conducteur externe pelable, selon la découpe faite précédemment,

**NE PAS BLESSER L'ISOLANT
ARRET DU SEMI BIEN DROIT**

12. Nettoyer la préparation de câble avec un chiffon propre et sec.

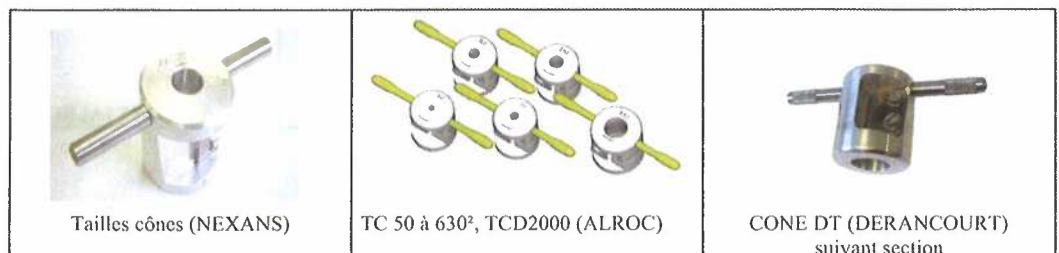
13. Dénuder le conducteur sur la longueur requise de l'extrémité du câble



14. Si nécessaire, réaliser un chanfrein en bout d'isolant



15. Si nécessaire, réaliser un cône en bout d'isolant



Pour les cotes de préparation se reporter à la notice de l'accessoire

OPERATIONS

OUTILS PRECONISES

1. Redresser le câble et réaliser une coupe droite à l'extrémité du câble

Nettoyer la gaine extérieure avec un chiffon propre et sec et éventuellement imbibé de produit nettoyant autorisé.

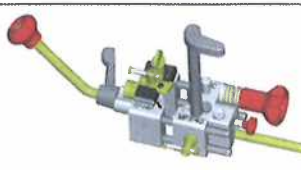
2. Marquer la cote d'arrêt de la gaine. Abraser la gaine (toile abrasive ou éventuellement outil Rotogratt d'ALROC) dans le sens circulaire sur la distance requise (ou sur 100mm) à partir de la coupe de la gaine.

3. Enlever la gaine extérieure sur la distance requise

**ATTENTION
REGLAGE DE L'OUTIL**



Yellow Tool (NEXANS)



MF3 (ALROC)



POLY DT (DERANCOURT)

4. Enlever la poudre d'étanchéité

5. Inciser le semi-conducteur externe pelable.

**ATTENTION
REGLAGE DE L'OUTIL**

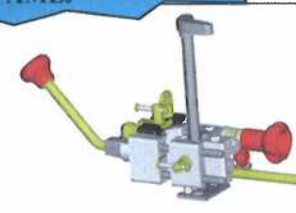
Puis poursuivre l'incision jusqu'à la distance requise de l'arrêt de la gaine.



**CONTROLLER LE REGLAGE
SUR LA COTE DE DENUDAGE DE
L'AME.**



Yellow Tool (NEXANS)



MF3 (ALROC)

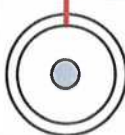


OUT SCP//NP DT
(DERANCOURT)

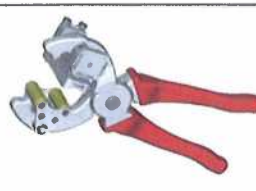
6. Repérer la position du recouvrement de l'écran métallique et réaliser 1 fente longitudinale d'une longueur de 40 mm sur la gaine extérieure.

**ATTENTION
1 SEULE FENTE**

**PAS SUR LE
RECOUVREMENT**



Outil à fendre (NEXANS)

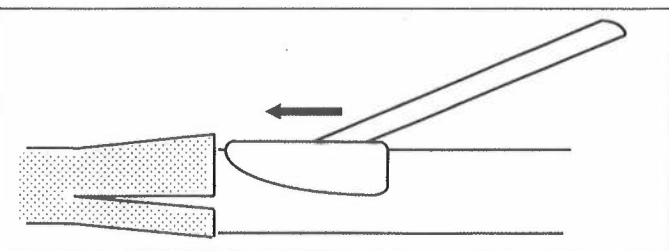


Fentecran /40 ou /60 (ALROC)



FENTE DT (DERANCOURT)

7. Evaser la gaine



EV 150-240, EV 2000, EV 630



EVASEUR DT
(DERANCOURT)
suivant section

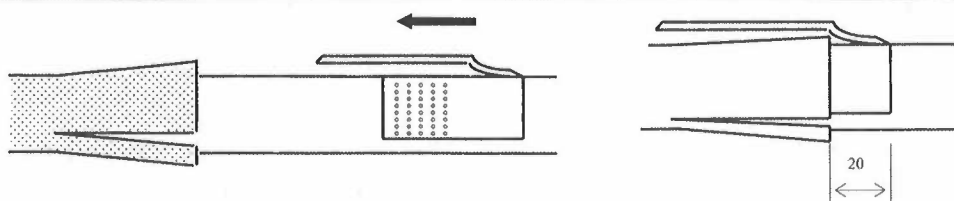
Pour les cotes de préparation se reporter à la notice de l'accessoire

OPERATIONS

OUTILS PRECONISES

8. Introduire la prise d'écran ;

Elle ne doit pas dépasser de plus de 20 mm de l'arrêt de la gaine



9. Resserrer la gaine sur la prise d'écran



Maillet

10. Fretter la gaine à l'aide des 2 colliers en commençant par celui coté câble.

Placer les attaches du coté opposé à la fente.

Rabattre les extrémités des colliers afin d'éviter tout angle vif et bien aplatir les boucles.

11. Enlever le semi-conducteur externe pelable selon la découpe faite précédemment,

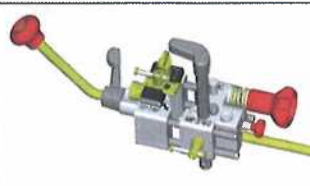
**NE PAS BLESSER L'ISOLANT
ARRET DU SEMI BIEN DROIT**

12. Nettoyer la préparation de câble avec un chiffon propre et sec.

13. Dénuder le conducteur sur la longueur requise de l'extrémité du câble



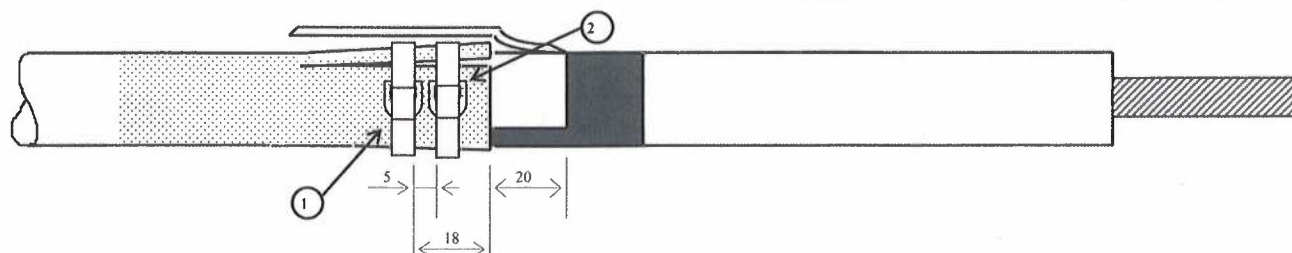
Yellow Tool (NEXANS)



MF3 (ALROC)



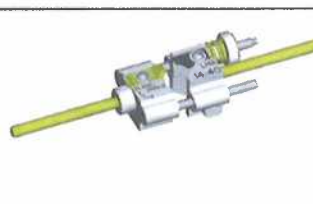
POLY DT (DERANCOURT)



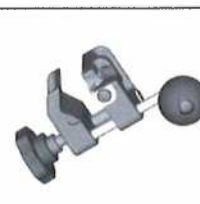
14. Si nécessaire, réaliser un chanfrein en bout d'isolant



Outil à chanfrein (NEXANS)



LHA 50-240 ou LHA/60 (ALROC)

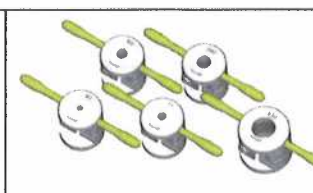


CHANFREIN DT (DERANCOURT)

15. Si nécessaire, réaliser un cône en bout d'isolant



Tailles cônes (NEXANS)



TC 50 à 630°, TCD2000 (ALROC)



CONE DT (DERANCOURT)
suivant section