

Notice de montage

N° 671V1

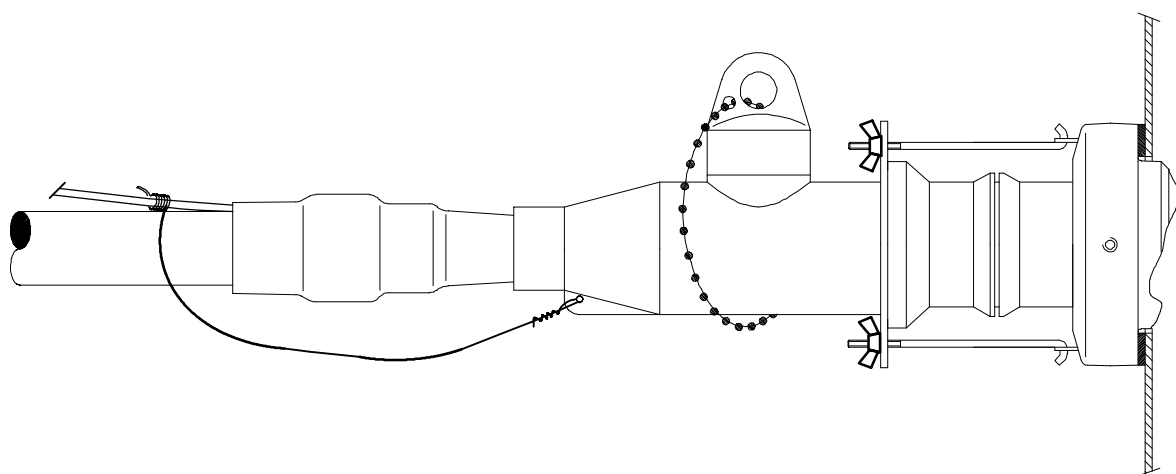
N° Article : 100 947 Z

Fiche de composition page 2

Page 1/9

CSD-250-A-24

CONNECTEUR SÉPARABLE DROIT



UTILISATIONS ET CARACTÉRISTIQUES

Tension $U_0 / U (U_m)$: 12/20 (24) kV
 Utilisation : Intérieure ou Extérieure
 Spécification Enedis : HN 52-S-61, C 33-051

Type de câble	Ame	Intensité nominale
Unipolaire à isolation synthétique	Cuivre ou Aluminium	250 A (régime permanent)
NF C33-226 - NFC 33-223		
NFC 33-220 - CEI 502		
Compatible avec ou sans conducteur de terre		

Codet Enedis	Section
67 94 100	50 mm ²
67 94 101	95 mm ²

Cet accessoire doit être installé par du personnel compétent et familier tant avec l'équipement électrique qu'avec les règles de consignation. Il incombe à l'utilisateur de vérifier que l'accessoire convient à l'emploi envisagé et de déterminer si ses conditions réelles d'utilisation permettent l'installation dans de bonnes conditions. Les composants de ce conditionnement doivent être inventoriés avant leur mise en œuvre et celle-ci doit être effectuée en accord avec la présente notice de montage, et avec un matériel et un outillage adaptés. Cette notice ne peut en aucun cas se substituer à tout stage, formation ou expérience relevant des consignes de sécurité.

Prysmian Câbles et Systèmes France

Usine de GRON
 Z.I. de GRON - Rue du Port au Vin - BP 316
 89103 SENS Cedex
 FRANCE
 Fax : +33 (0)3.86.95.58.33

ED AP DE 0005 D

Index	Date	Written	Approved
V	02/07/15	L. Huchet	F. Michon
V1	22/11/17	P. Perrin	L. Huchet

FICHE DE COMPOSITION

CONDITIONNÉ EN KIT DE 3 PHASES

Codet Enedis	-	-	67 94 100	67 94 101
Section maxi d'utilisation (mm ²)	25	35	50	95
Composants pour 3 phases	Quantité			
Rouleau PVC adhésif noir larg. 20mm - long. 5m	1	1	1	1
Mode opératoire préparation du câble NF C 33-226 (Popy, Nykol, Vynil)	1	1	1	1
Encart n° 1073	1	1	1	1
Instruction de montage avec fiche de composition n°671	1	1	1	1
Composants pour 1 phase	Quantité (x3 dans le KIT)			
Corps moulé EPDM type F	1	1	-	-
G	-	-	1	-
H	-	-	-	1
Capot de terre EPDM type FA	1	1	1	-
HC	-	-	-	1
Tube de graisse silicone	1	1	1	1
Fil cuivre étamé 1mm ² long. 0,5m	1	1	1	1
Embout à poinçonner (ou à sertir)	1	1	1	1
Système de fixation				
Tirants	2	2	2	2
Echrous oreilles	2	2	2	2
Collier 250A	1	1	1	1
Prise d'écran	1	1	1	1
Feuillard inox lon. 0,35m + attache larg. 8mm - long. 0,35m	2	2	2	2
Rouleau mastic noir larg. 25 mm - long. 0,17 m	1	1	1	1
Gant	1	1	1	1
Fiche de confection d'accessoire	1	1	1	1
Etiquette de repérage d'accessoire + collier de serrage	1	1	1	1
Etiquette de traçabilité autocollante	4	4	4	4

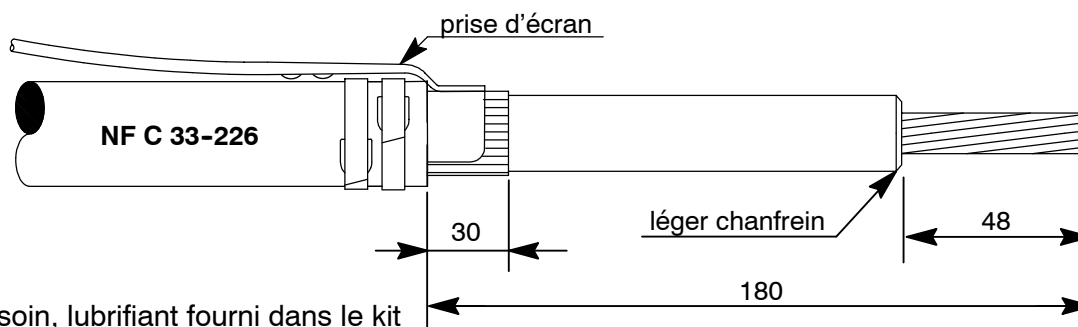
1. PREPARATION DU CÂBLE



Aucune trace d'outil, griffure, coup de couteau ou autres agressions sur l'isolant et surtout à l'arrêt du semi conducteur. Utiliser IMPERATIVEMENT les outils adaptés à chaque opération de préparation du câble.

1.1 CÂBLE N C 33-226

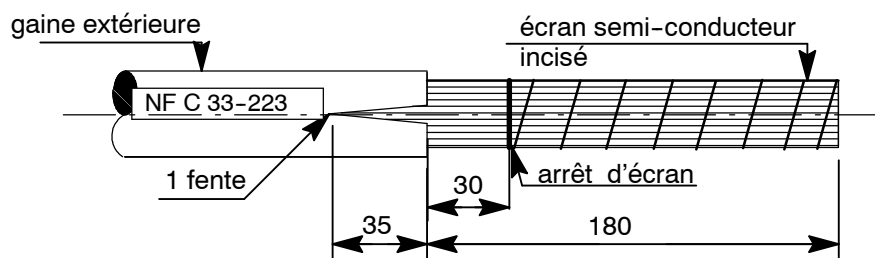
**POUR LA PRÉPARATION DES CÂBLES NF C 33-226, SE REPORTER AU MODE OPÉRATOIRE CORRESPONDANT :
POPY, NIKOL OU VINYL,
INSCRIT SUR LE CÂBLE.**



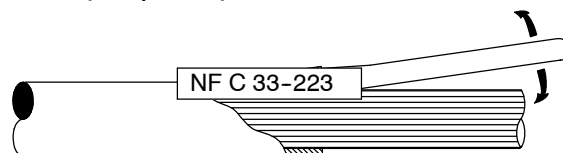
* si besoin, lubrifiant fourni dans le kit

1.2 CÂBLE NF C 33-223

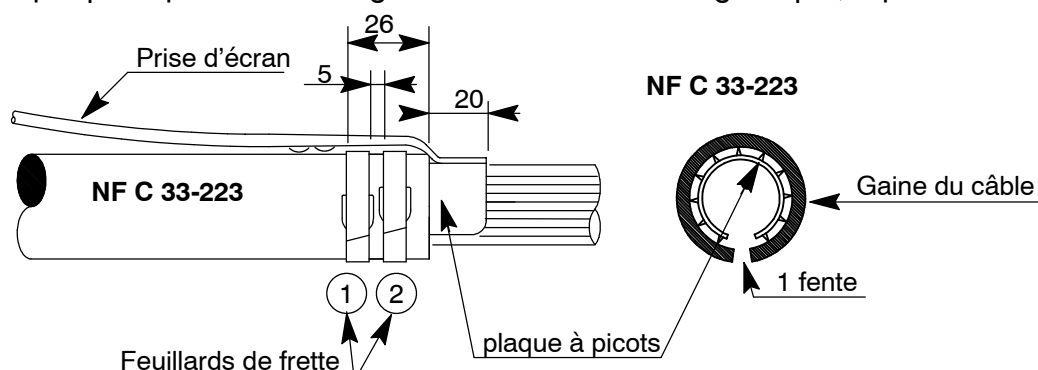
- 1- Fendre longitudinalement la gaine extérieure sur 215mm.
- 2- Couper circulairement la gaine extérieure à 180mm et la retirer.
- 3- Inciser l'écran semi-conducteur jusqu'à 30mm de la coupe de la gaine extérieure mais **NE PAS LE RETIRER**.



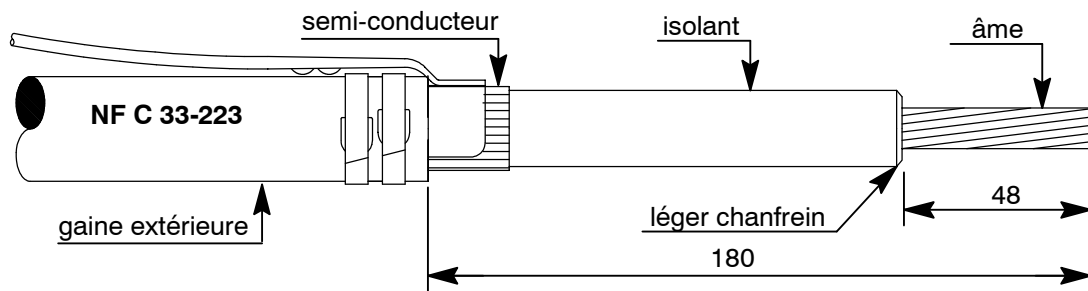
Préparer la place de la "plaque à picots" à l'aide de l'outil à évaser.



Pose de la plaque à picots et des ligatures en feuillard amagnétique, 1 puis 2.

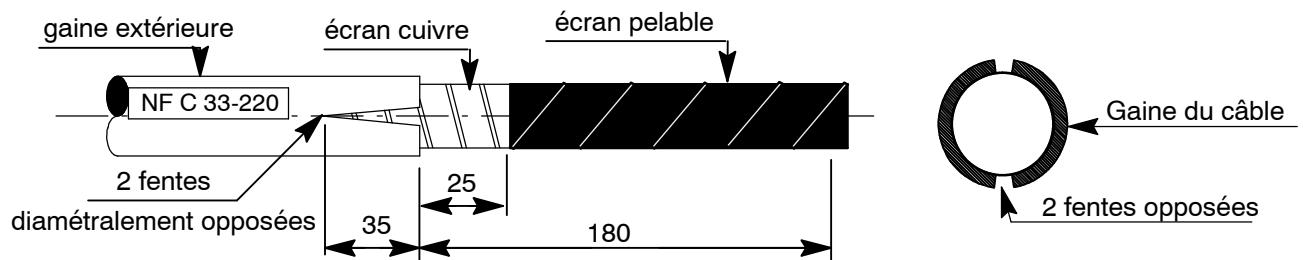


- Enlever l'écran semi conducteur qui avait été préalablement incisé.
- Dénuder l'âme sur 48 mm avec l'outil adapté.
- Réaliser un léger chanfrein.

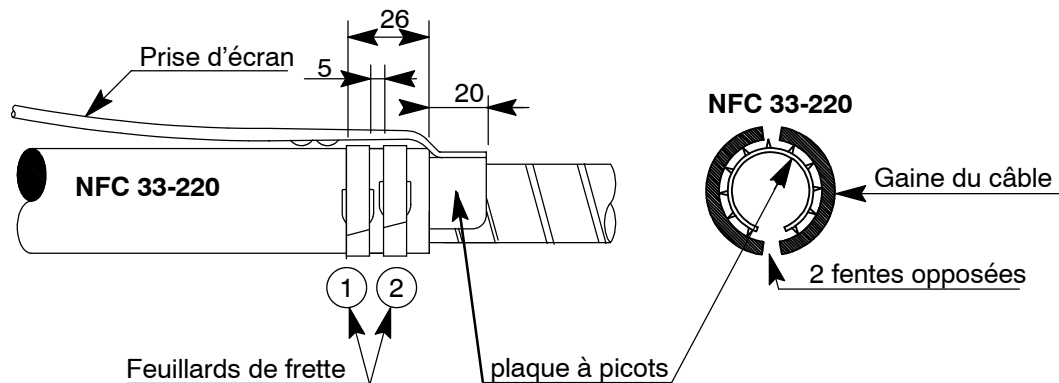


1.3 CÂBLE NF C 33-220

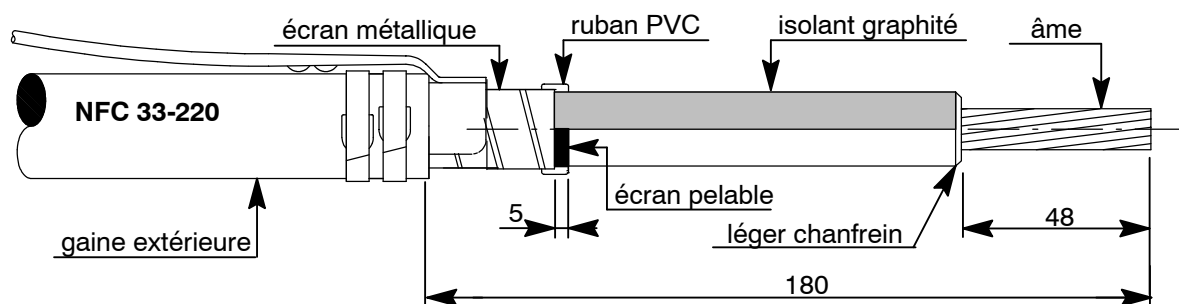
- 1- Faire deux fentes longitudinales diamétralement opposées sur la gaine extérieure sur 215mm.
- 2- Couper circulairement la gaine extérieure à 180mm et la retirer.
- 3- Retirer l'écran cuivre jusqu'à 25mm de la coupe de la gaine extérieure.
- 4- Inciser l'écran semi-conducteur jusqu'à 30mm de la coupe de la gaine extérieure mais **NE PAS LE RETIRER**.



Préparer la place de la "plaque à picots" de la prise d'écran, à l'aide de l'outil à évaser. Pose de la plaque à picots et des ligatures en feuillard amagnétique, 1 puis 2.

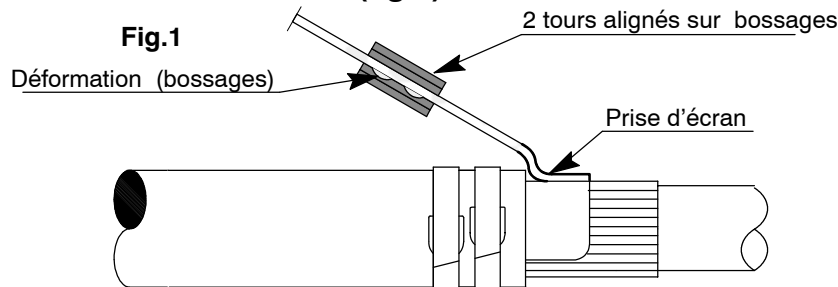


- Enlever le semi conducteur pelable sans détériorer l'isolant.
- Dénuder l'âme sur 48 mm avec l'outil adapté.
- Réaliser un léger chanfrein.

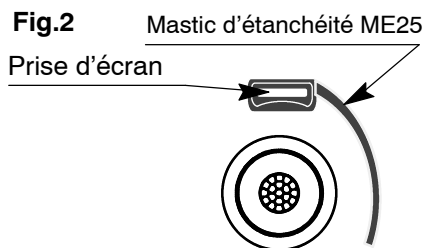


2. ÉTANCHEITÉ

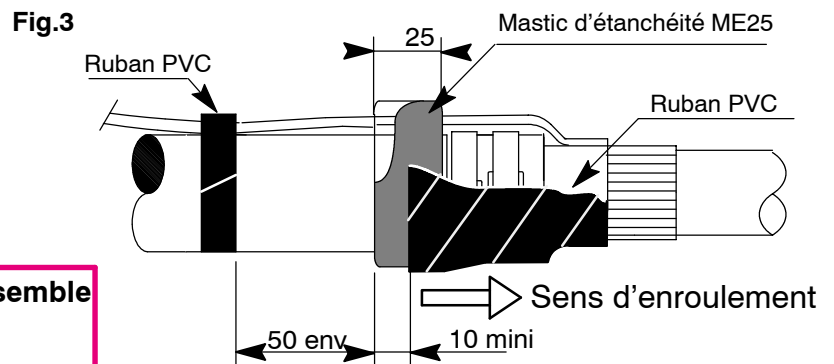
- Prendre le mastic d'étanchéité ME 25.
- Faire 2 tours de mastic autour de la prise d'écran centrés sur les bossages (**fig.1**).
- Rabattre la prise d'écran le long du câble.
- Rubaner une couche de mastic autour de l'ensemble "câble + prise d'écran" (**fig.2**).
- **Bien compacter l'ensemble.**
- Rubaner une couche de ruban PVC à demi-recouvrement en commençant à "10mm mini" du rubanage mastic jusqu'à recouvrir en totalité la plaque à picots (**fig.3**).
- Maintenir la prise d'écran sur le câble à l'aide d'un tour et demi de ruban PVC, à 50mm environ du bord du mastic (**fig.3**).



Faire 2 tours de mastic autour de la prise d'écran



**Finir le mastic autour de l'ensemble
1 tour minimum
Bien compacter avec la main**

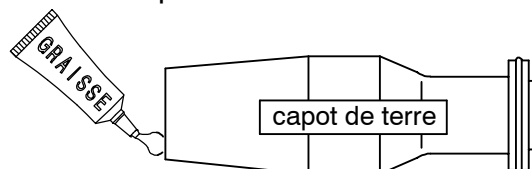


3. ENFILAGE DU CAPOT DE TERRE

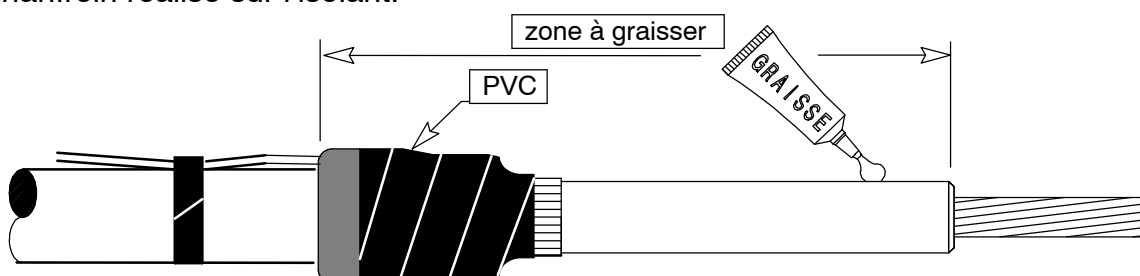
NETTOYER SOIGNEUSEMENT, AU MOYEN D'UN SOLVANT AUTORISÉ, L'ISOLANT DU CÂBLE.

UTILISER UN CHIFFON COTON (blanc de préférence)

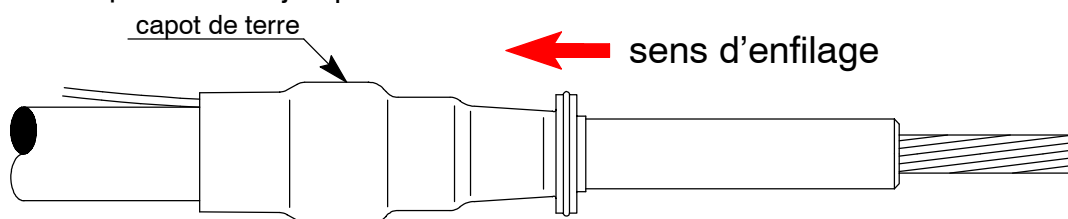
- 1) Graisser l'intérieur du capot de terre.



- 2) Enduire d'un film de graisse silicone depuis le bourrage d'étanchéité jusqu'au chanfrein réalisé sur l'isolant.



3) Enfiler le capot de terre jusqu'à chevaucher le mastic d'étanchéité.

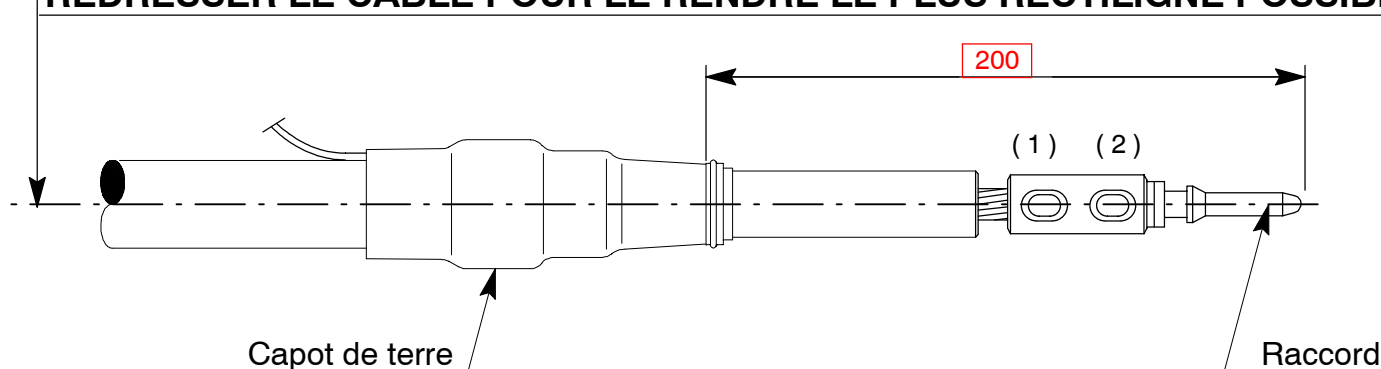


**Dans tous les cas, il est impératif d'utiliser la graisse silicone fournie et agréée par Prysmian.
Tout autre type de graisse est à proscrire.**

4. POINÇONNAGE

- Mettre en place l'embout à poinçonner sur le conducteur en vérifiant son positionnement.
- Procéder au poinçonnage (1) puis (2).
- **Vérifier la cote " 200 " mm.**
- Si nécessaire, déplacer le capot de terre afin d'obtenir cette cote.

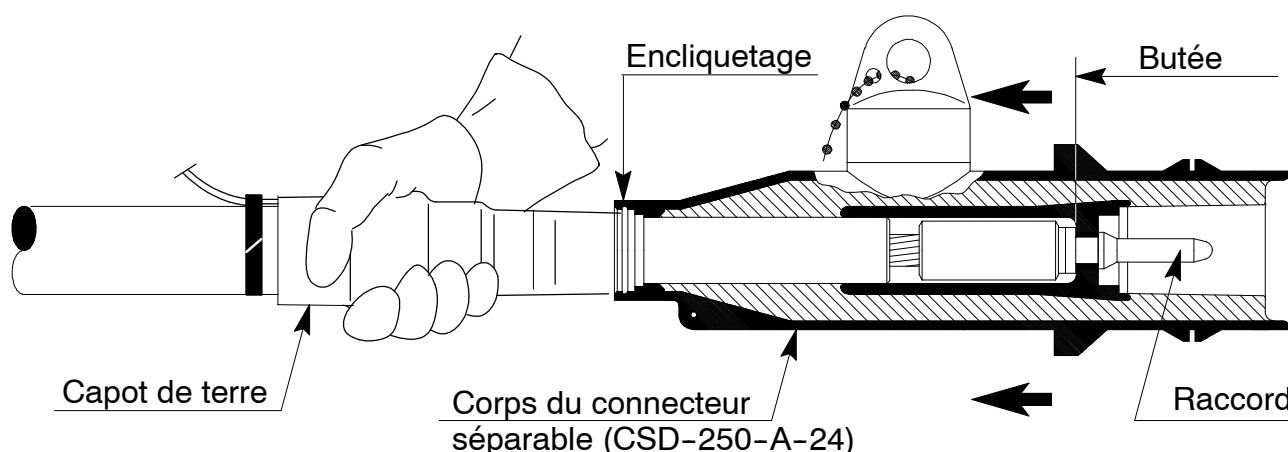
REDRESSER LE CABLE POUR LE RENDRE LE PLUS RECTILIGNE POSSIBLE



5. ENFILAGE DU CORPS DU CONNECTEUR SÉPARABLE

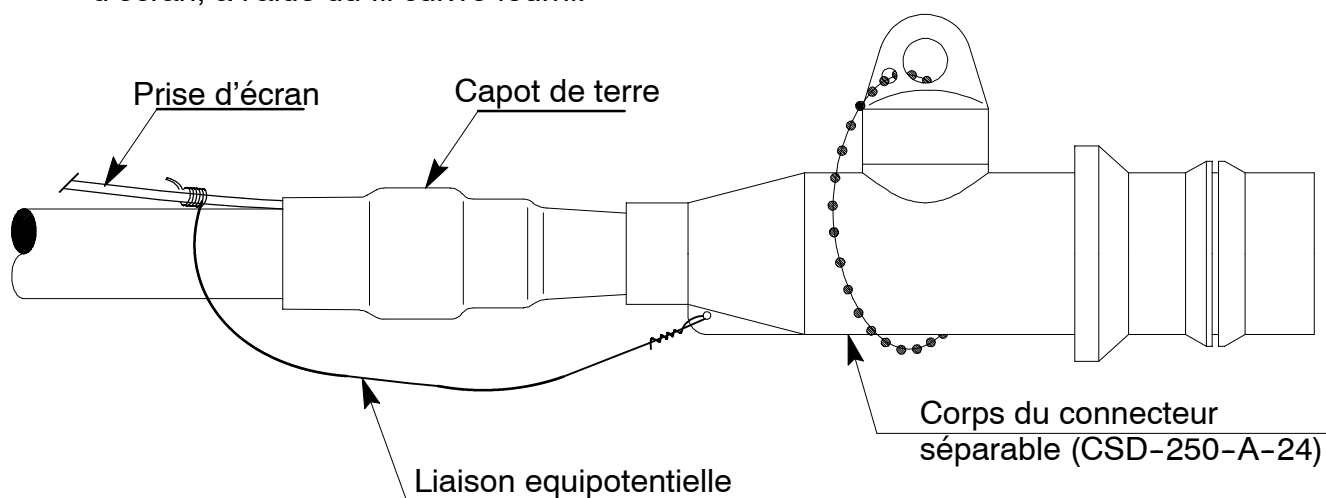
- Enduire le cable de graisse silicone.
- Vérifier l'état de propreté interne de la prise et la graisser intérieurement.
- Enfiler le corps du connecteur jusqu'à venir en butée, en maintenant le capot de terre comme indiqué.

S'assurer du bon encliquetage du capot de terre dans l'avant du corps de prise.



6. LIAISON EQUIPOTENTIELLE

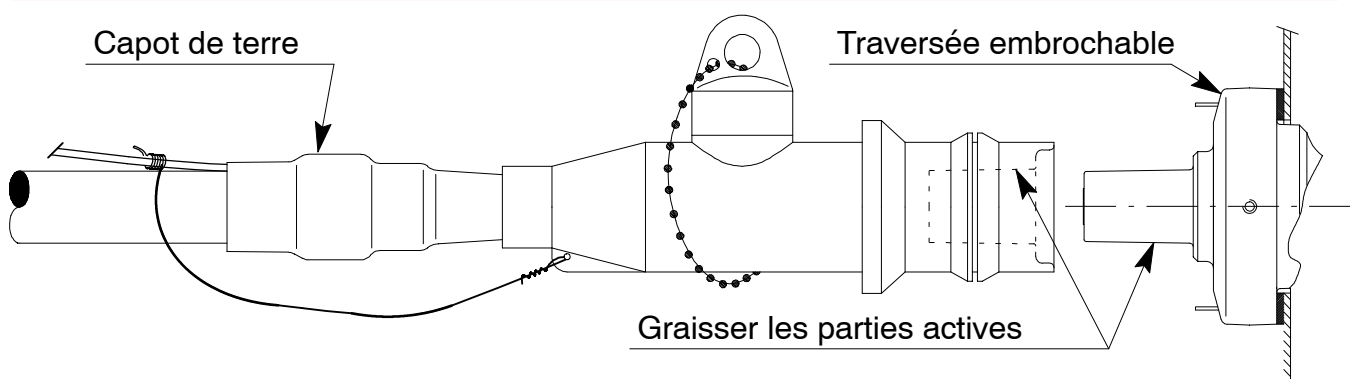
- Réaliser la liaison équipotentielle entre le corps du connecteur séparable et de la prise d'écran, à l'aide du fil cuivre fourni.



7. EMBROCHAGE (HORS TENSION)

- Bien nettoyer les parties actives et les graisser (graisse silicone).
- Embrocher la prise à fond.

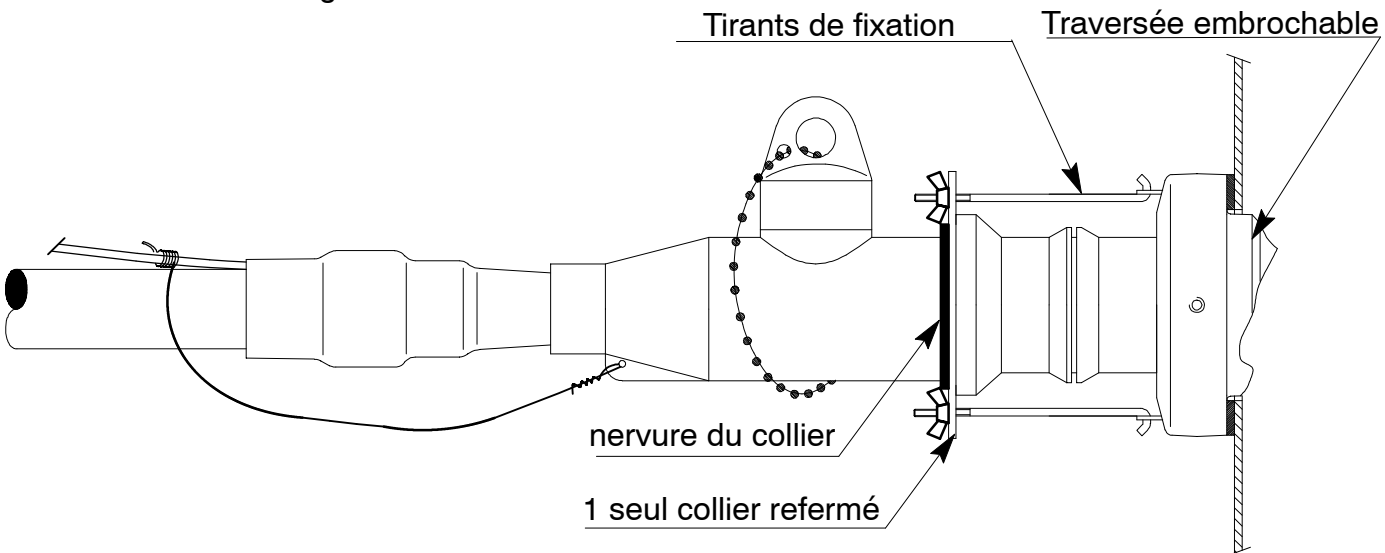
L'effort d'embrochage ou de débrochage des connecteurs séparables (CSD-250-A-24) doit être exercé parfaitement dans l'axe de la traversée embrochable.



Dans tous les cas, il est impératif d'utiliser la graisse silicone fournie et agréée par Prysmian. Tout autre type de graisse est à proscrire.

8. FIXATION

- 1) Mise en place du collier, Le coté plat du collier doit être en appui sur le connecteur. Le collier est refermant : il faut donc forcer légèrement pour le mettre en place contre le corps du connecteur (le collier peut être mis en place avant l'embrochage).
- 2) Mettre en place les tirants de fixation dans les trous de diamètre 3,5 mm, puis les serrer grace aux écrous à oreilles.



9. VERROUILLAGE

- Tous les corps de connecteur séparable de courant comportent une gorge permettant de recevoir une rondelle métallique. Ceci permet le verrouillage du connecteur sur le transformateur (*).
- Cette rondelle peut-être livrée séparément, sur demande. Exceptionnellement, les connecteurs séparables peuvent être livrés équipés de cette rondelle.
- La rondelle se place dans la gorge par enfilage en force en déformant, à la main, si nécessaire, le corps du connecteur séparable.
- (*) Le dispositif de verrouillage équipant le transformateur ainsi que sa procédure d'exploitation sont fournis par le fabricant de transformateur.

- Lorsque les pièces fixes ou les connecteurs séparables doivent rester débrochés un certain temps, il est nécessaire de protéger leurs parties actives avec un accessoire approprié :

- | | |
|---------------------------|------------------|
| - Bouchon isolant femelle | BIF-A-24, |
| - Bouchon isolant mâle | BIM-A-24, |
| - Plot de repos isolé | PRI-A-24, |
| - Plot de mise à la terre | PMT-A. |

10. MISE EN PLACE DE LA TRAÇABILITÉ

- Remplir la fiche de confection d'accessoire (3 feuillets auto-copiants)
- Coller, sur chaque feuillet de la fiche de confection d'accessoire, les étiquettes de traçabilité autocollantes indiquant le type d'accessoire installé, l'année de fabrication de ce dernier et son numéro de traçabilité unique.

Etiquette de traçabilité

XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX
PRYSMIAN
20XX Lot. xxxxxxxxxxxx

FICHE DE CONFECTION D'ACCESSOIRE
à remplir par le monteur
référentiel ENEDIS : PRDE G.5.2 - 01

Reporter sur chacun des 3 exemplaires : 1 (des 4) stickers de « l'étiquette accessoire » (à numéro unique) posée sur le câble ; le 4^{ème} sticker étant destiné au plan de recollement.

- Un exemplaire accompagné du plan de recollement sera remis à ENEDIS pour mise à jour de sa cartographie.
- Un second exemplaire sera remis à ENEDIS pour collecte de l'accessoire dans son système d'information.
- Le troisième exemplaire sera conservé par le monteur (ENEDIS ou de l'entreprise prestataire) afin que son employeur puisse comptabiliser le type et le nombre d'accessoires réalisés par chacun de ses monteurs, à partir des numéros de repérage d'accessoires.

Distributeur (Unité ENEDIS, ...) :

Agence :
HTA : Poste source : Départ : tronçon :
BT : Poste HTA / BT : Départ BT :
Adresse de pose :
Commune :
Accessoire confectionné par :
☐ Service du Distributeur ☐ Entreprise :
Nom du premier monteur : N° Monteur : Date du montage :
Nom du deuxième monteur : N° Monteur :

Tracabilité constructeur :
Tracabilité PRYSMIAN
Etiquette autocollante

Étiquette à reporter sur chaque feuillet et sur le plan de recollement
Emplacement de l'étiquette de traçabilité unique constructeur

Suppression d'accessoire n° :
Coordonnées GPS : Y latitude degrés : minutes : secondes :
X longitude degrés : minutes : secondes :
Marquage des câbles :
fournisseur Câble 1 : marquage :
fournisseur Câble 2 : marquage :
fournisseur Câble 3 : marquage :
Observations du monteur :

- Un exemplaire accompagné du plan de récolement sera remis à Enedis pour mise à jour de sa cartographie,
- Un second exemplaire sera remis à Enedis pour collecte de l'accessoire dans son système d'information SIG,
- Le troisième exemplaire sera conservé par le monteur (Enedis ou de l'entreprise prestataire) afin que son employeur puisse comptabiliser le type et le nombre d'accessoires réalisés par chacun de ses monteurs, à partir des numéros de repérage.
- Coller sur le plan de récolement la dernière étiquette de traçabilité.

Etiquette de traçabilité

XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX
PRYSMIAN
20XX Lot. xxxxxxxxxxxx

PLAN DE RECOLEMENT

FIN DE MONTAGE