

Notice de montage

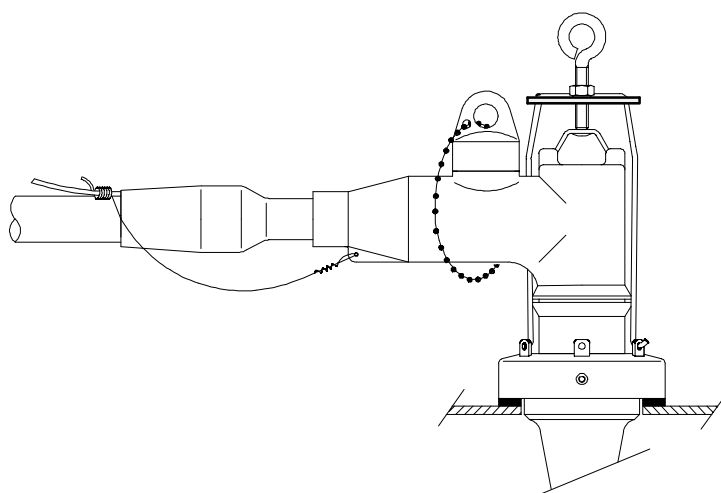
N° 670U1

N° Article : 100 948 A

Page 1/9

CSE-250-A-24

CONNECTEUR SÉPARABLE ÉQUERRE



UTILISATIONS ET CARACTÉRISTIQUES

Tension U_0 / U (Um) : **12/20 (24) kV**
 Utilisation : **Intérieure ou Extérieure**
 Spécification Enedis : **HN 52-S-61, C 33-051**

Type de câble	Ame	Intensité nominale
Unipolaire à isolation synthétique	Cuivre ou Aluminium	250 A (régime permanent)
C33-226 - NFC 33-223 - NFC 33-220 - CEI 502		
Compatible avec ou sans conducteur de terre		

Codet Enedis	Section
67 94 110	50 mm ²
67 94 111	95 mm ²

Cet accessoire doit être installé par du personnel compétent et familier tant avec l'équipement électrique qu'avec les règles de consignation. Il incombe à l'utilisateur de vérifier que l'accessoire convient à l'emploi envisagé et de déterminer si ses conditions réelles d'utilisation permettent l'installation dans de bonnes conditions. Les composants de ce conditionnement doivent être inventoriés avant leur mise en œuvre et celle-ci doit être effectuée en accord avec la présente notice de montage, et avec un matériel et un outillage adaptés. Cette notice ne peut en aucun cas se substituer à tout stage, formation ou expérience relevant des consignes de sécurité.

Prysmian Câbles et Systèmes France

Usine de GRON
 Z.I. de GRON - Rue du Port au Vin - BP 316
 89103 SENS Cedex
 FRANCE
 Fax : +33 (0)3.86.95.58.33

ED AP DE 0005 D

Index	Date	Written	Approved
u	16/07/15	L. Huchet	F. Michon
u1	25/10/17	P. Perrin	L. Huchet

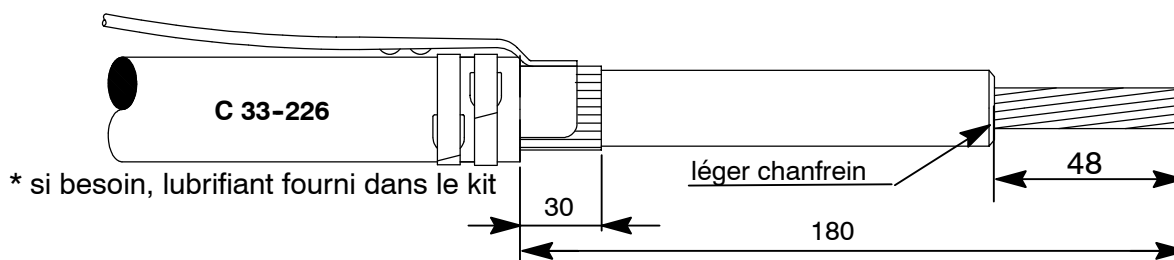
1. PREPARATION DU CÂBLE



Aucune trace d'outil, griffure, coup de couteau ou autres agressions sur l'isolant et surtout à l'arrêt du semi conducteur.
Utiliser **IMPERATIVEMENT** les outils adaptés à chaque opération de préparation du câble.

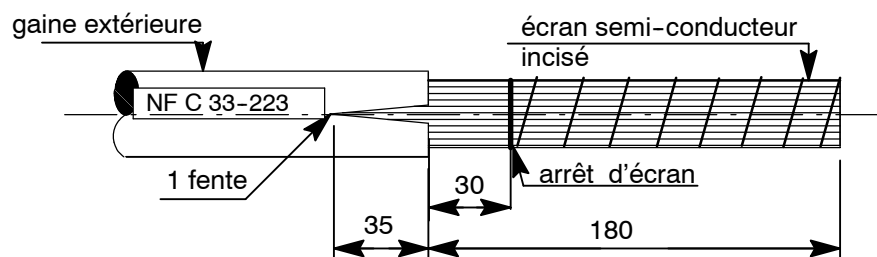
1.1 CÂBLE C 33-226

PRÉPARATION DES CÂBLES C 33-226, SE REPORTER AU MODE OPÉRATOIRE CORRESPONDANT : POPY, NIKOL OU VINYL, INSCRIT SUR LE CÂBLE.

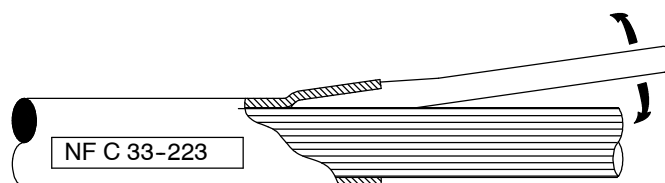


1.2 CÂBLE NF C 33-223

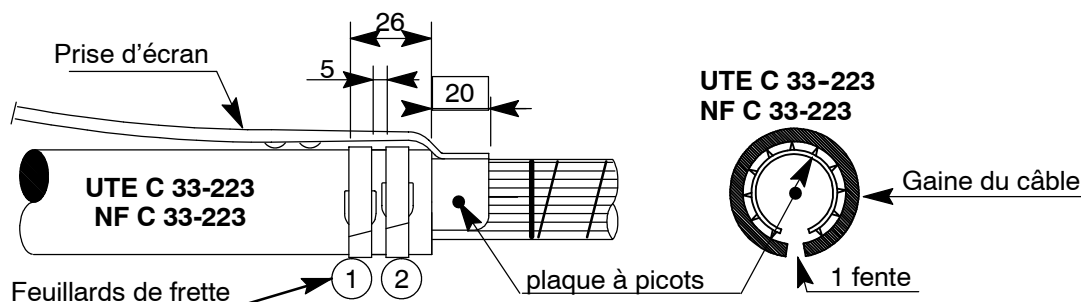
- 1- Fendre longitudinalement la gaine extérieure sur 215mm.
- 2- Couper circulairement la gaine extérieure à 180mm et la retirer.
- 3- Inciser l'écran semi-conducteur jusqu'à 30mm de la coupe de la gaine extérieure mais **NE PAS LE RETIRER.**



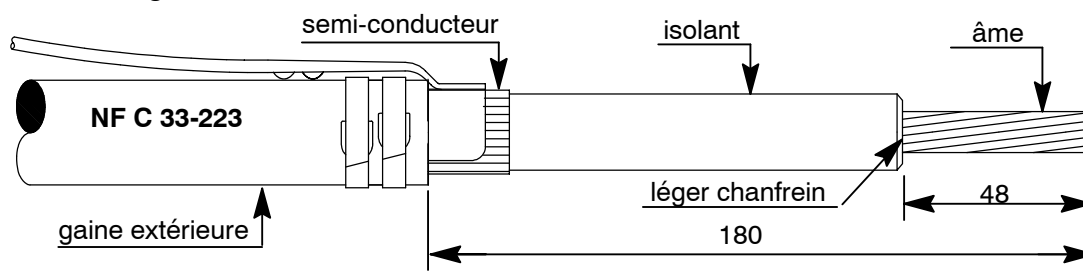
- 4- Préparer la place de la "plaque à picots" à l'aide de l'outil à évaser.



- 5 -Pose de la plaque à picots et des ligatures en feuillard amagnétique, 1 puis 2.

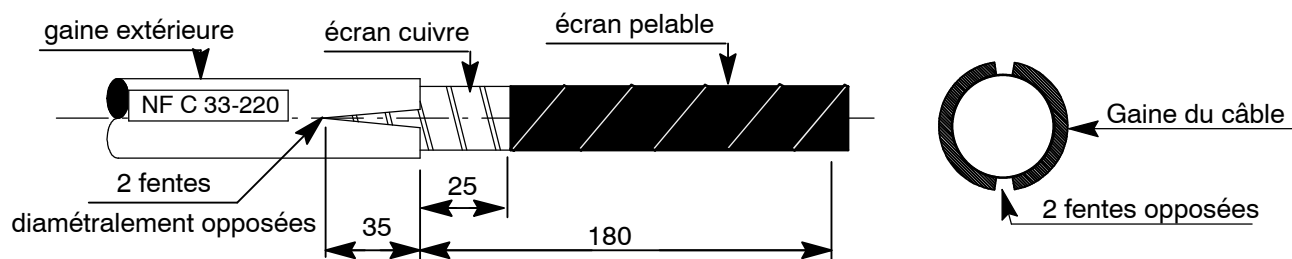


- 6- Enlever l'écran semi conducteur qui avait été préalablement incisé.
- 7- Dénuder l'âme sur 48 mm avec l'outil adapté.
- 8- Réaliser un léger chanfrein.

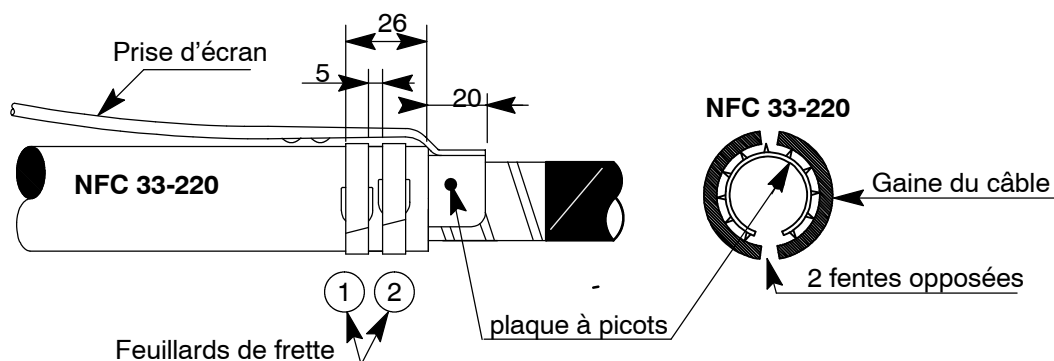


1.3 CÂBLE NF C 33-220

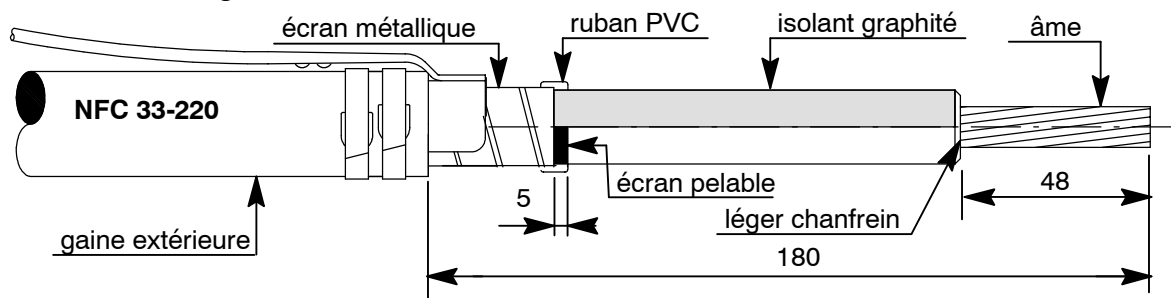
- 1- Faire deux fentes longitudinales diamétralement opposées sur la gaine extérieure sur 215mm.
- 2- Couper circulairement la gaine extérieure à 180mm et la retirer.
- 3- Retirer l'écran cuivre jusqu'à 25mm de la coupe de la gaine extérieure.
- 4- Inciser l'écran semi-conducteur jusqu'à 30mm de la coupe de la gaine extérieure mais **NE PAS LE RETIRER**.



- Préparer la place de la "plaque à picots" à l'aide de l'outil à évaser.
- Pose de la plaque à picots et des ligatures en feuillard amagnétique, 1 puis 2.

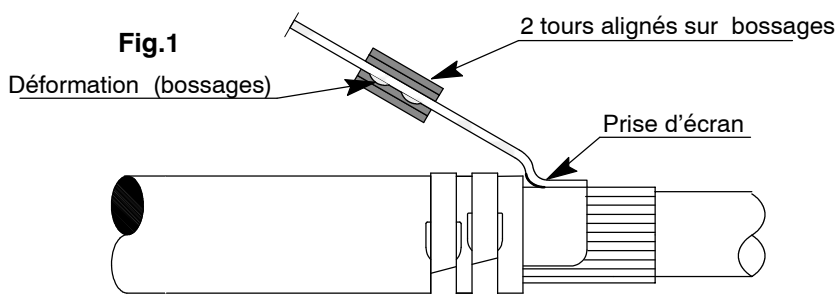


- Enlever le semi conducteur pelable sans détériorer l'isolant.
- Dénuder l'âme sur 48 mm avec l'outil adapté.
- Réaliser un léger chanfrein.

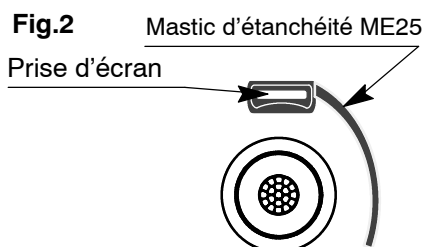


2. ÉTANCHEITÉ

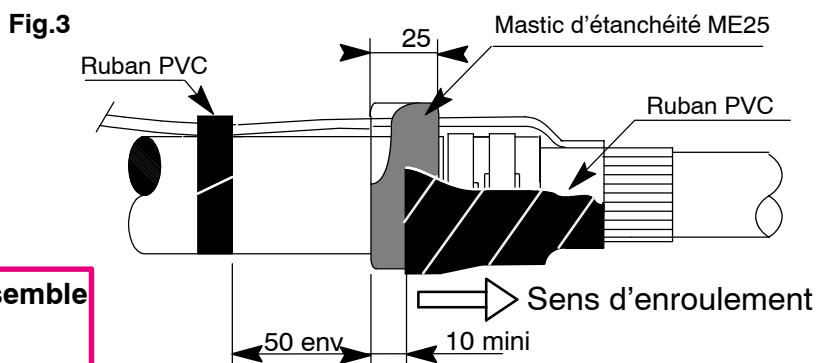
- Rubaner 2 couches de **mastic ME 25** autour de la prise d'écran, à l'endroit des bossages.
- Rabattre la prise d'écran le long du câble.
- Rubaner une couche de mastic autour de l'ensemble "câble + prise d'écran".
- **Bien compacter l'ensemble avec la main.**
- Rubaner une couche de PVC adhésif à demi-recouvrement en commençant par recouvrir 10 mm du rubanage mastic.
- Maintenir provisoirement la prise d'écran sur le câble à l'aide de **ruban PVC E 20/10**, à 50 mm environ du bord du mastic.



Faire 2 tours de mastic autour de la prise d'écran



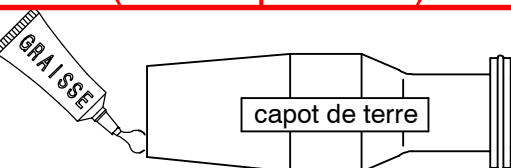
**Finir le mastic autour de l'ensemble
1 tour minimum
Bien compacter avec la main**



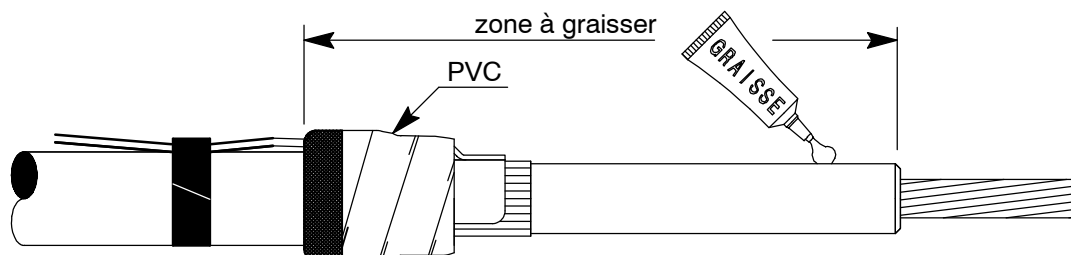
3. ENFILAGE DU CAPOT DE TERRE

**NETTOYER SOIGNEUSEMENT, AU MOYEN D'UN SOLVANT AUTORISÉ, L'ISOLANT DU CÂBLE.
UTILISER UN CHIFFON COTON (blanc de préférence)**

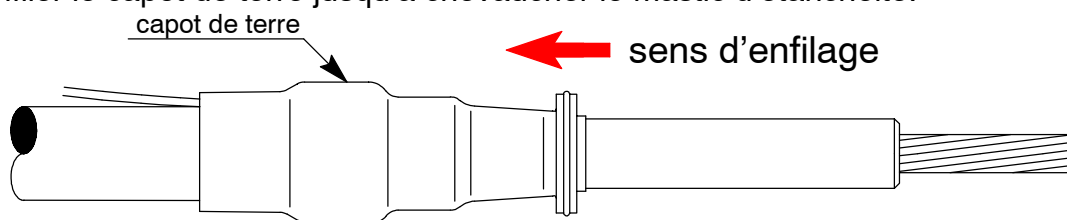
- 1) Graisser l'intérieur du capot de terre.



- 2) Enduire d'un film de graisse silicone depuis le bourrage d'étanchéité jusqu'au chanfrein réalisé sur l'isolant.



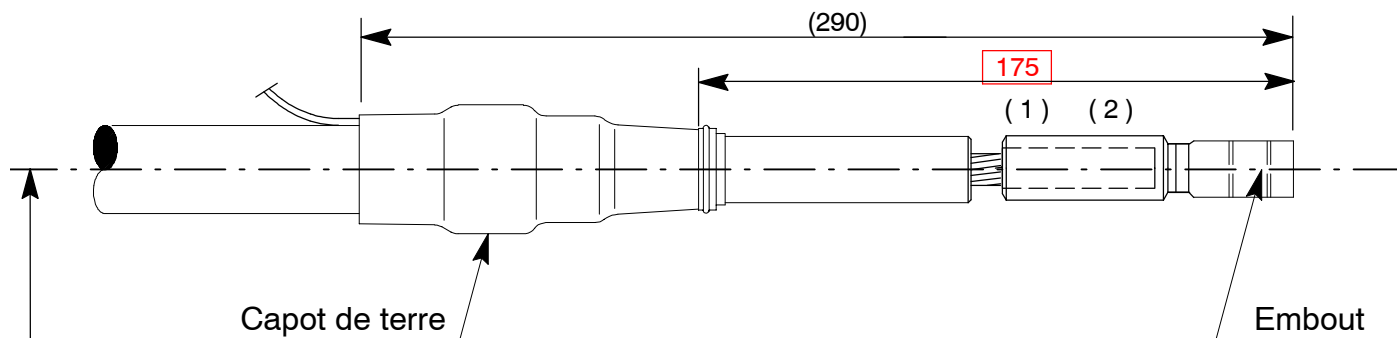
3) Enfiler le capot de terre jusqu'à chevaucher le mastic d'étanchéité.



**Dans tous les cas, il est impératif d'utiliser la graisse silicone fournie et agréée par Prysmian.
Tout autre type de graisse est à proscrire.**

4. POINÇONNAGE

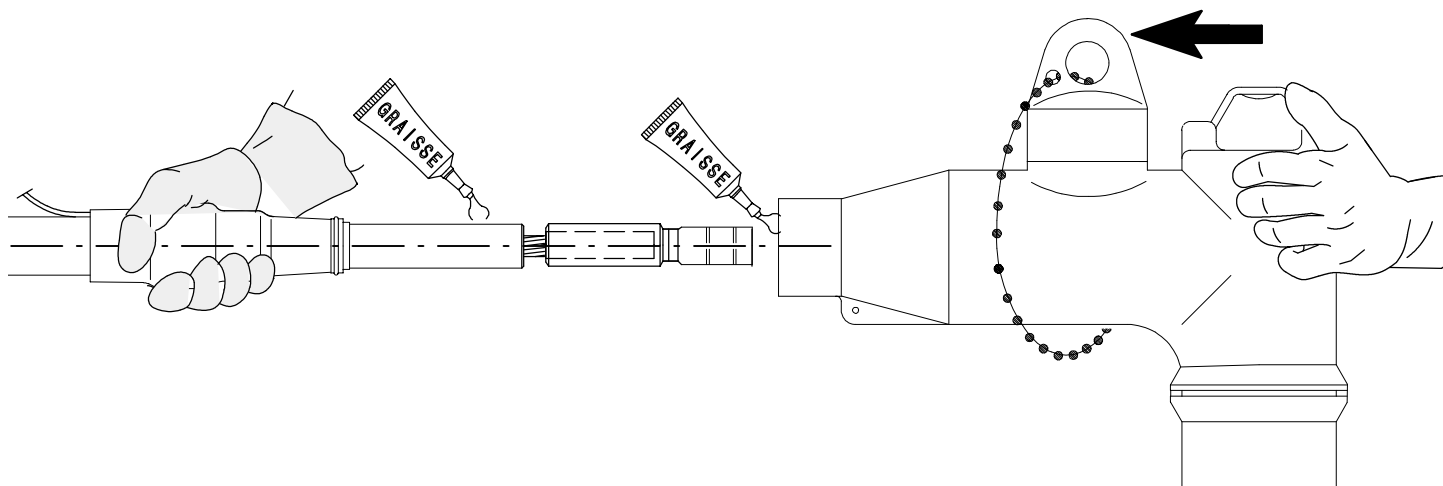
- Mettre en place l'embout à poinçonner sur le conducteur en vérifiant son positionnement.
- Procéder au poinçonnage (1) puis (2).
- Vérifier la cote " 175 " mm.
- Si nécessaire, déplacer le capot de terre afin d'obtenir cette cote.
- Contrôler la cote finale de montage, soit environ " 290 " mm.



REDRESSER LE CÂBLE POUR LE RENDRE LE PLUS RECTILIGNE POSSIBLE

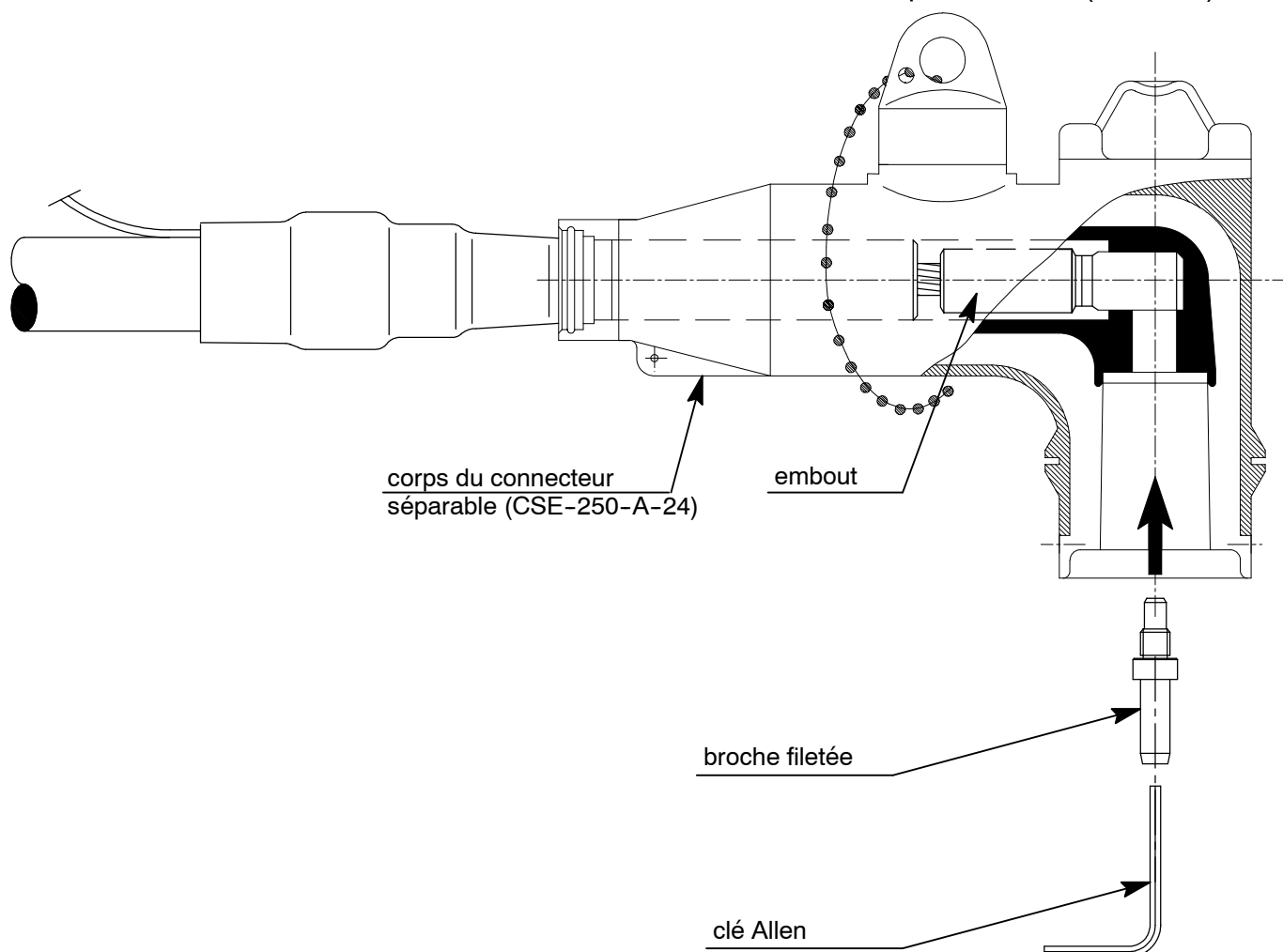
5. ENFILAGE DU CORPS DU CONNECTEUR SÉPARABLE

- Enduire le câble de graisse silicone.
- Vérifier l'état de propreté interne du corps de connecteur et le graisser intérieurement.
- Enfiler le corps du connecteur jusqu'à venir en butée, en maintenant le capot de terre comme indiqué.



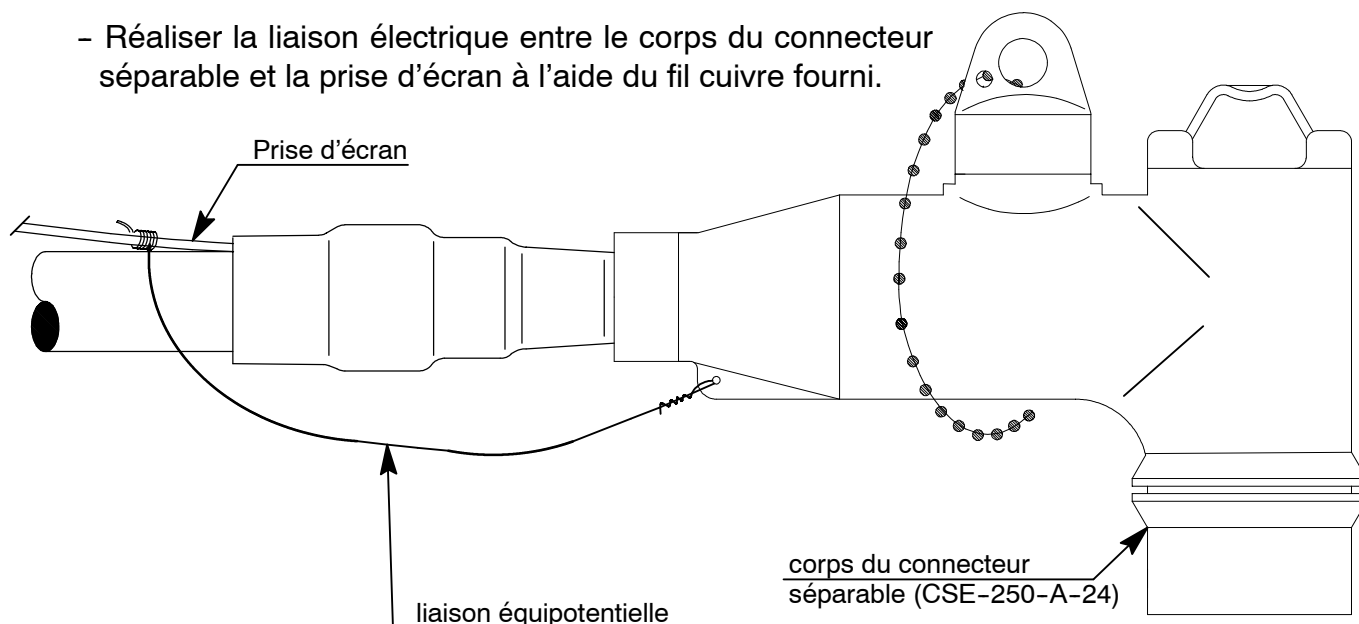
6. SERRAGE DE LA CONNEXION

- S'assurer du bon encliquetage du capot de terre dans l'avant du corps du connecteur séparable.
- Vérifier la bonne orientation du méplat du raccord ainsi que le bon état de propreté de la zone de vissage.
- Serrer normalement la broche filetée à l'aide de la clé six pans fournie (clé Allen).



7. LIAISON EQUIPOTENTIELLE

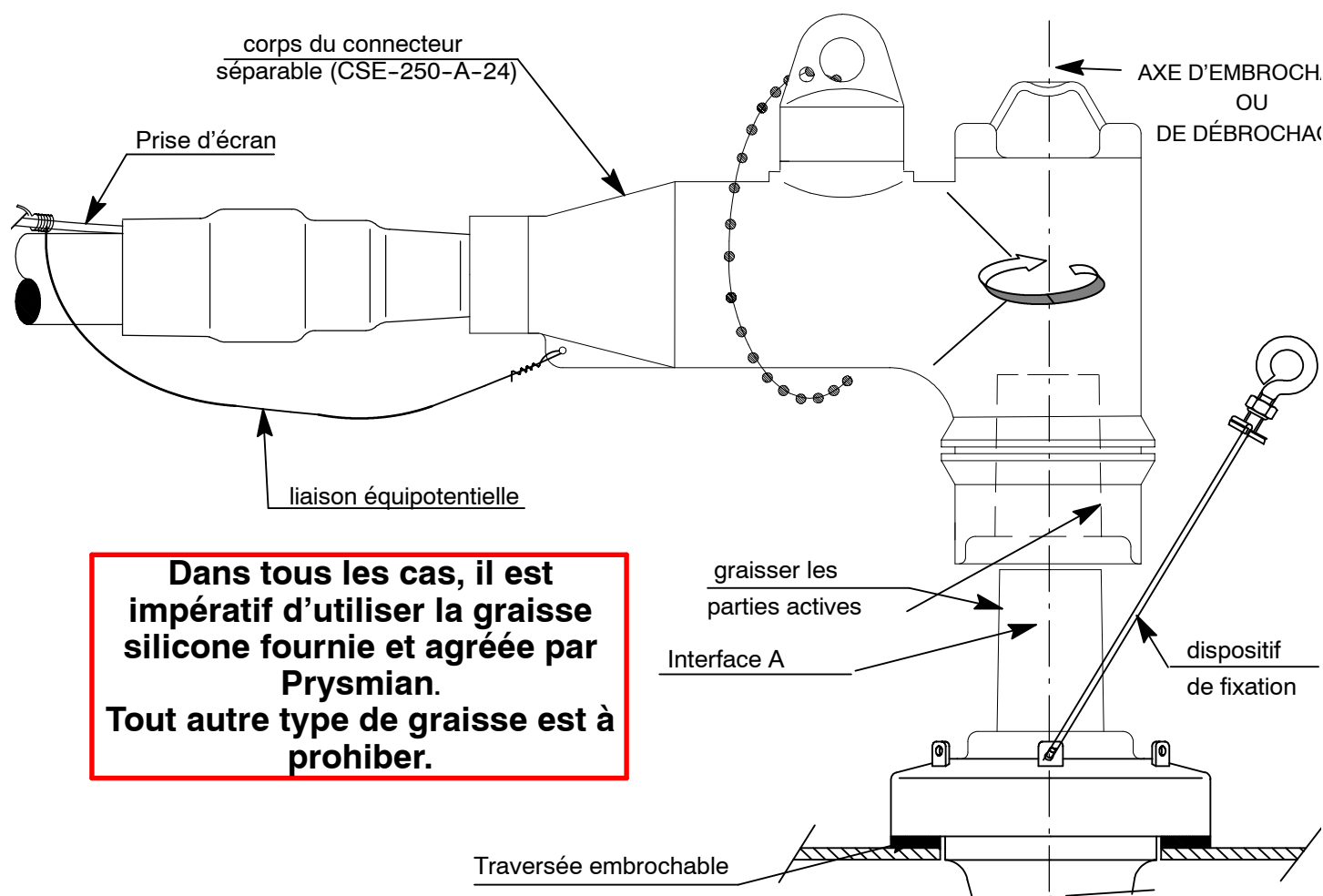
- Réaliser la liaison électrique entre le corps du connecteur séparable et la prise d'écran à l'aide du fil cuivre fourni.



8. EMBROCHAGE (HORS TENSION)

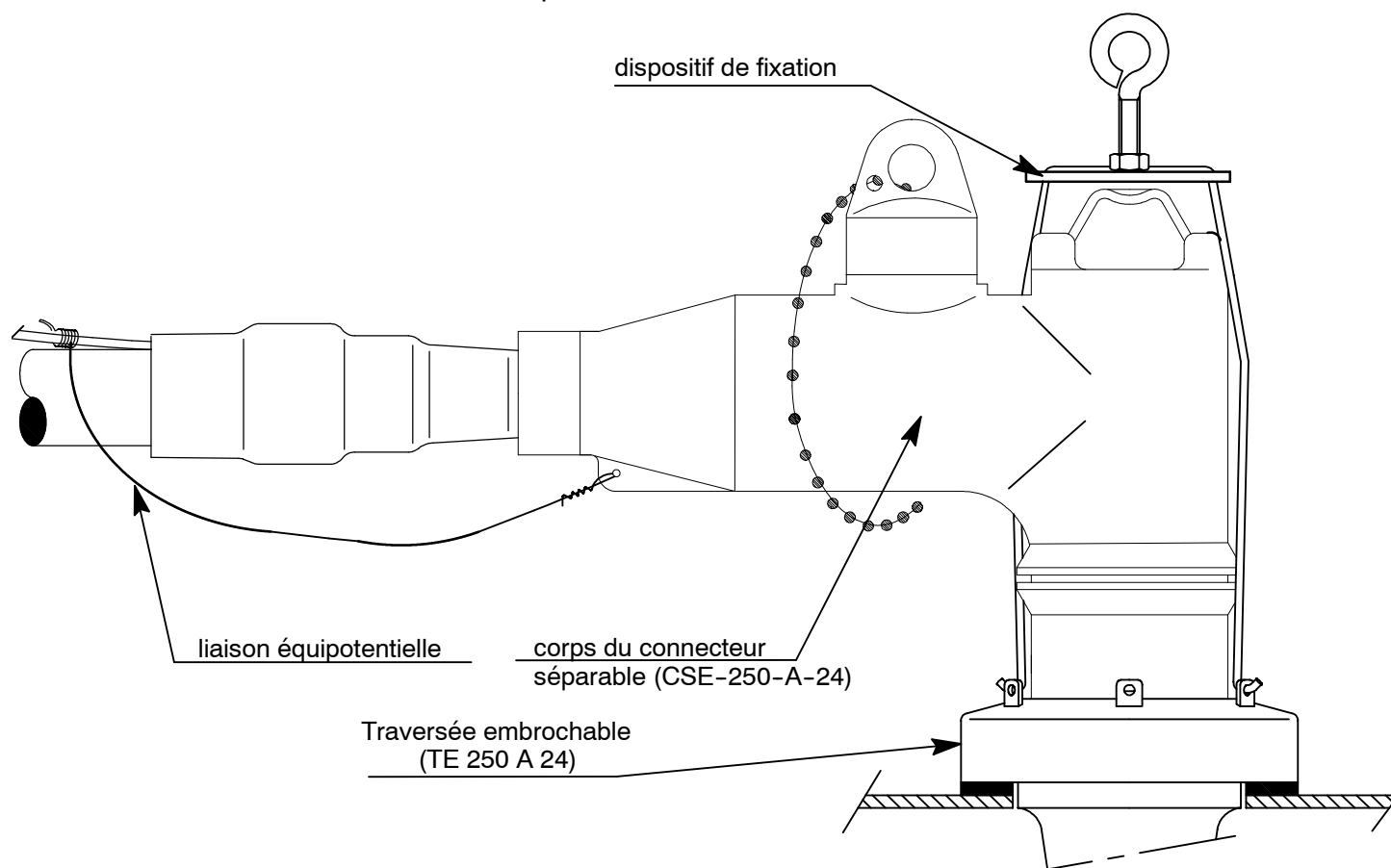
- Bien nettoyer les parties actives et les graisser (graisse silicone).
- Embrocher la prise à fond.

L'effort d'embrochage ou de débrochage des connecteurs séparables (CSE-250-A-24) doit être exercé parfaitement dans l'axe de la traversée embrochable.



9. FIXATION

- Fixer le connecteur séparable sur la traversée embrochable à l'aide du dispositif de fixation livré avec les connecteurs séparables.



10. VERROUILLAGE

- Tous les corps de connecteur séparable comportent une gorge permettant de recevoir une rondelle métallique. Ceci permet le verrouillage du connecteur séparable sur le transformateur (*).
- Cette rondelle peut-être livrée séparément, sur demande. Exceptionnellement, les connecteurs séparables peuvent être livrés équipés de cette rondelle.
- La rondelle se place dans la gorge par enfilage en force en déformant, à la main, si nécessaire, le corps du connecteur séparable.
- (*) Le dispositif de verrouillage équipant le transformateur ainsi que sa procédure d'exploitation sont fournis par le fabricant de transformateurs.

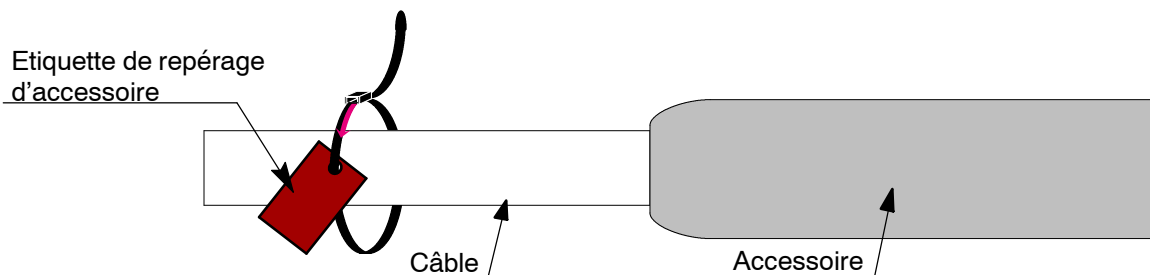
11. PROTECTION

- Lorsque les pièces fixes ou les connecteurs séparables doivent rester débrochés un certain temps, il est nécessaire de protéger leurs parties actives avec un accessoire approprié :

- Bouchon isolant femelle	BIF-A-24,	codet EDF 67.94.126
- Bouchon isolant mâle	BIM-A-24,	codet EDF 67.94.125
- Plot de repos isolé	PRI-A-24,	codet EDF 67.94.120
- Plot de mise à la terre	PMT-A	codet EDF 67.94.121

12. MISE EN PLACE DE LA TRAÇABILITÉ

- Prendre le collier avec l'étiquette en plastique (Etiquette de repérage d'accessoire) et le fermer sur le câble à côté de l'accessoire.



- Remplir la fiche de confection d'accessoire (3 feuillets auto-copiants)
- Coller, sur chaque feuillet de la fiche de confection d'accessoire, les étiquettes de traçabilité autocollantes indiquant le type d'accessoire installé, l'année de fabrication de ce dernier et son numéro de traçabilité unique.

Diagram showing the 'FICHE DE CONFECTION D'ACCESSOIRE' form and the 'Etiquette de traçabilité' sticker. The sticker is shown with a red arrow pointing to the 'Traçabilité PRYSMIAN' section of the form.

Etiquette de traçabilité

XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX
PRYSMIAN
20XX Lot. xxxxxxxxxxxx

FICHE DE CONFECTION D'ACCESSOIRE référentiel ENEDIS : PRDE G.5.2 - 01
à remplir par le monteur

Reporter sur chacun des 3 exemplaires : 1 (des 4) stickers de « l'étiquette accessoire » (à numéro unique) posée sur le câble ; le 4^{ème} sticker étant destiné au plan de récolement.

- Un exemplaire accompagné du plan de récolement sera remis à ENEDIS pour mise à jour de sa cartographie.
- Un second exemplaire sera remis à ENEDIS pour collecte de l'accessoire dans son système d'information.
- Le troisième exemplaire sera conservé par le monteur (ENEDIS ou de l'entreprise prestataire) afin que son employeur puisse comptabiliser le type et le nombre d'accessoires réalisés par chacun de ses monteurs, à partir des numéros de repérage d'accessoires.

Distributeur (Unité ENEDIS, ...) :

Agence : HTA : Poste source : Départ : tronçon : BT : Poste HTA / BT : Adresse de pose : Commune :

Accessoire confectionné par :
☐ Service du Distributeur ☐ Entreprise : N° Monteur : Date du montage :
Nom du premier monteur : N° Monteur :
Nom du deuxième monteur : N° Monteur :

Traçabilité constructeur : **Traçabilité PRYSMIAN**
Etiquette autocollante

Étiquette à reporter sur chaque feuillet et sur le plan de récolement
Emplacement de l'étiquette de traçabilité unique constructeur

Suppression d'accessoire n° :
Coordonnées GPS : Y latitude degrés : minutes : secondes :
X longitude degrés : minutes : secondes :

Marquage des câbles :
fournisseur Câble 1 : marquage :
fournisseur Câble 2 : marquage :
fournisseur Câble 3 : marquage :

Observations du monteur :

- Un exemplaire accompagné du plan de récolement sera remis à Enedis pour mise à jour de sa cartographie,
- Un second exemplaire sera remis à Enedis pour collecte de l'accessoire dans son système d'information SIG,
- Le troisième exemplaire sera conservé par le monteur (Enedis ou de l'entreprise prestataire) afin que son employeur puisse comptabiliser le type et le nombre d'accessoires réalisés par chacun de ses monteurs, à partir des numéros de repérage.
- Coller sur le plan de récolement la dernière étiquette de traçabilité .

