

Notice de montage

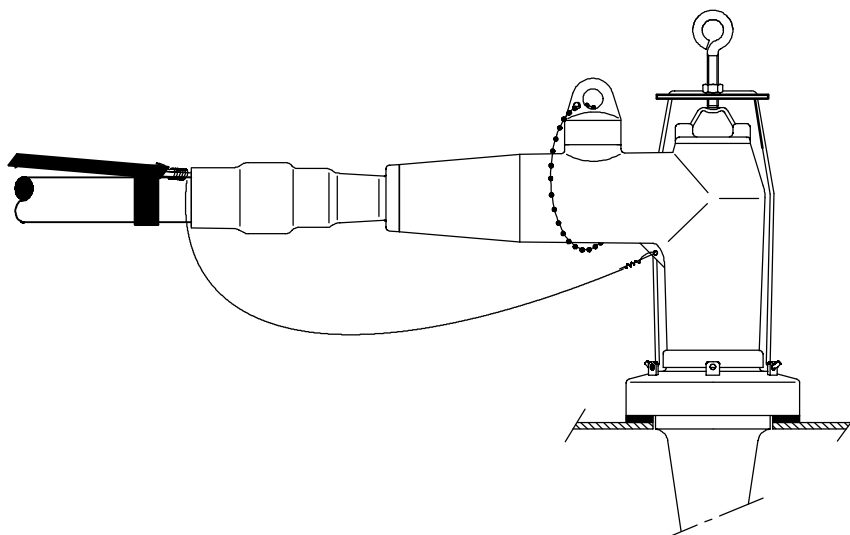
N° 942P

N° Article : **104 467 D**

Page 1/10

CSE 400-B-24

CONNECTEUR SÉPARABLE ÉQUERRE



UTILISATIONS ET CARACTÉRISTIQUES

Tension U_0 / U (U_m) : **12 / 20 (24) kV**
Conformité : **C 33-051**

Type de câble	Âme
C 33-226	Aluminium
UTE C 33-223 (de 150 à 240)	
NF C 33-223	
NF C 33-220	

Codet Enedis	Section d'utilisation
67 94 191	95 mm ²
67 94 192	150 mm ²
67 94 193	240 mm ²

Cet accessoire doit être installé par du personnel compétent et familiariser tant avec l'équipement électrique qu'avec les règles de consignation. Il incombe à l'utilisateur de vérifier que l'accessoire convient à l'emploi envisagé et de déterminer si ses conditions réelles d'utilisation permettent l'installation dans de bonnes conditions. Les composants de ce conditionnement doivent être inventoriés avant leur mise en œuvre et celle-ci doit être effectuée en accord avec la présente notice de montage, et avec un matériel et un outillage adaptés. Cette notice ne peut en aucun cas se substituer à tout stage, formation ou expérience relevant des consignes de sécurité.

Prysmian Câbles et Systèmes France

Usine de **CORNIMONT**
Z.I. le plein de Xoulces
88310 CORNIMONT
FRANCE
Tel : +33 (0)3.29.23.49.00

Index	Date	Written	Approved
m1	30/10/17	P. Perrin	L. Huchet
p	03/01/24	S. Pierrat	T.Grosjean

1. PRÉPARATION DU CÂBLE



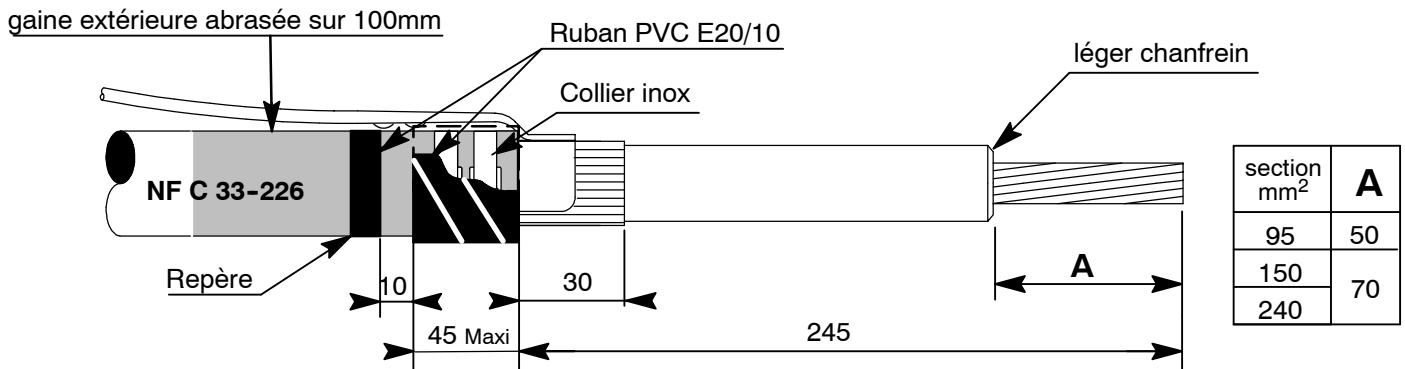
Aucune trace d'outil, griffure, coup de couteau ou autres agressions sur l'isolant et surtout à l'arrêt du semi conducteur.

Utiliser **IMPERATIVEMENT** les outils adaptés à chaque opération de préparation du câble.

1.1 CÂBLE C 33-226

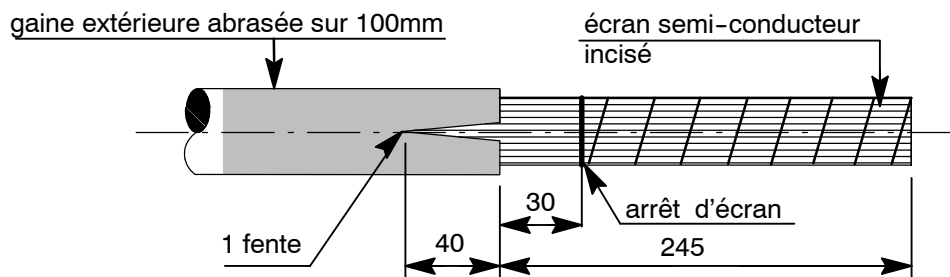
Suivre le mode opératoire correspondant : **POPY, NIKOL ou VINYL** en respectant les points ci dessous :

- Protéger les deux **colliers inox** par un frettage avec le **ruban PVC** jusqu'à recouvrir les fentes (45mm Maxi).
- Faire un repère à **10mm** comme indiqué sur le dessin ci-dessous
- Réaliser un **léger chanfrein** en bout de l'isolant

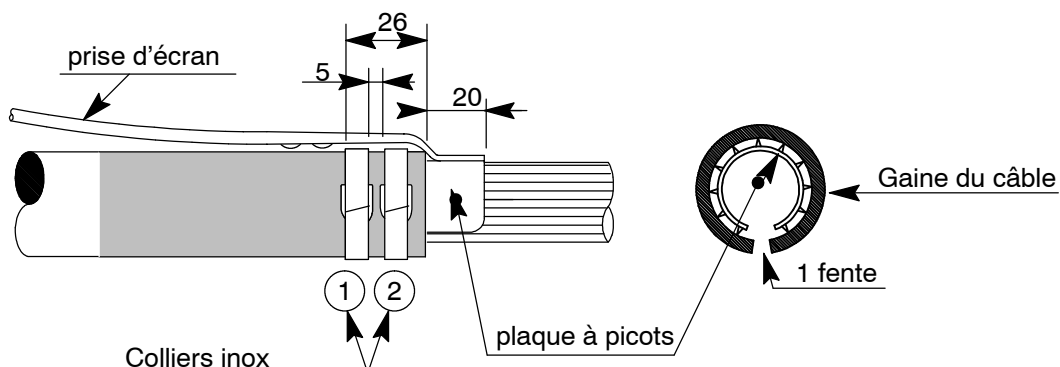


1.2 CÂBLE NF C 33-223 ET UTE C 33-223

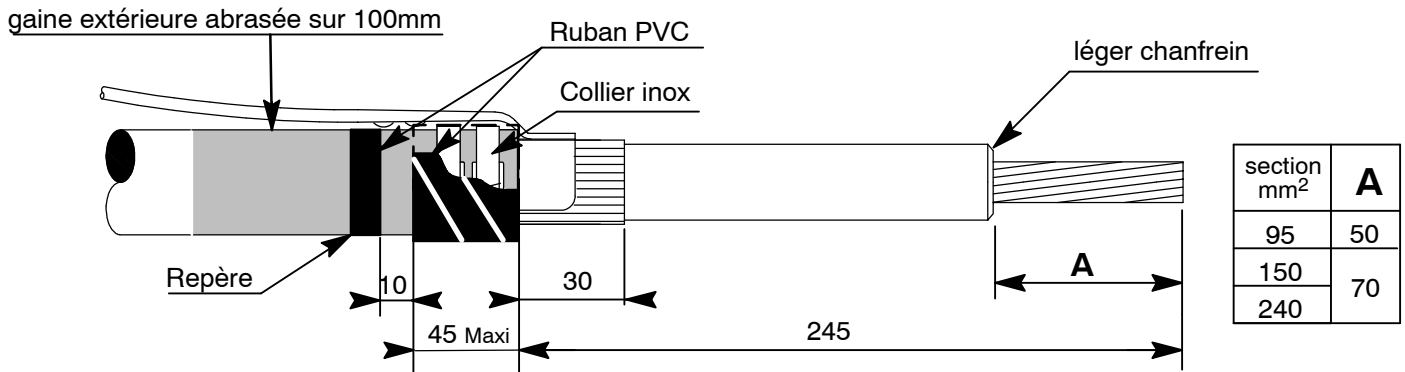
- Abraser la gaine extérieure sur **100 mm**, à partir de **245 mm** de la coupe du câble.
- Enlever la gaine extérieure sur **245 mm** avec l'outil adapté.
- Inciser le semi-conducteur externe en réglant la cale de l'outil à **30mm** et en prenant garde de ne pas blesser l'isolant. **NE PAS LE RETIRER.**
- Fendre la gaine extérieure avec l'outil adapté (**40 mm**).
- Evaser la gaine extérieure avec un outil à évaser.



- Positionner la **plaque à picots équipée de sa prise d'écran à 20 mm** du bord de la gaine externe, en orientant l'ouverture vers la fente afin de favoriser le contact.
- Fretter la plaque à picots, avec **les 2 colliers inox**, dans l'ordre 1 puis 2.

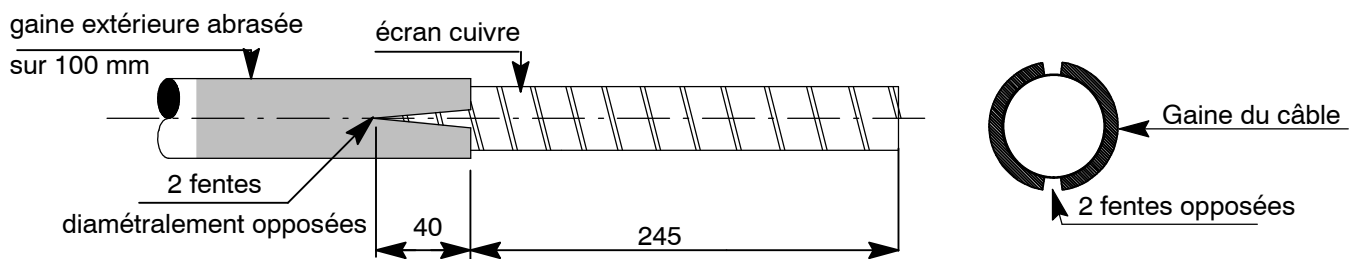


- Protéger les deux colliers inox par un frettage avec le **ruban PVC** jusqu'à recouvrir la fente (45mm Maxi).
- Faire un repère à **10mm** comme indiqué sur le dessin ci-dessous
- Retirer la gaine semi-conductrice cannelée, en prenant garde de ne pas blesser l'isolant.
- Dénuder l'âme sur A mm avec l'outil adapté.
- Réaliser un **léger chanfrein** en bout de l'isolant.
- Nettoyer la surface de l'isolant avec un chiffon blanc propre et sec.

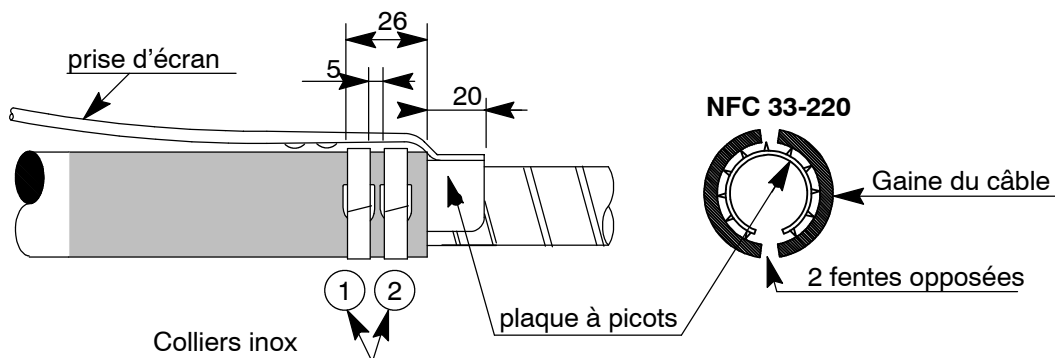


1.3 CÂBLE NF C 33-220

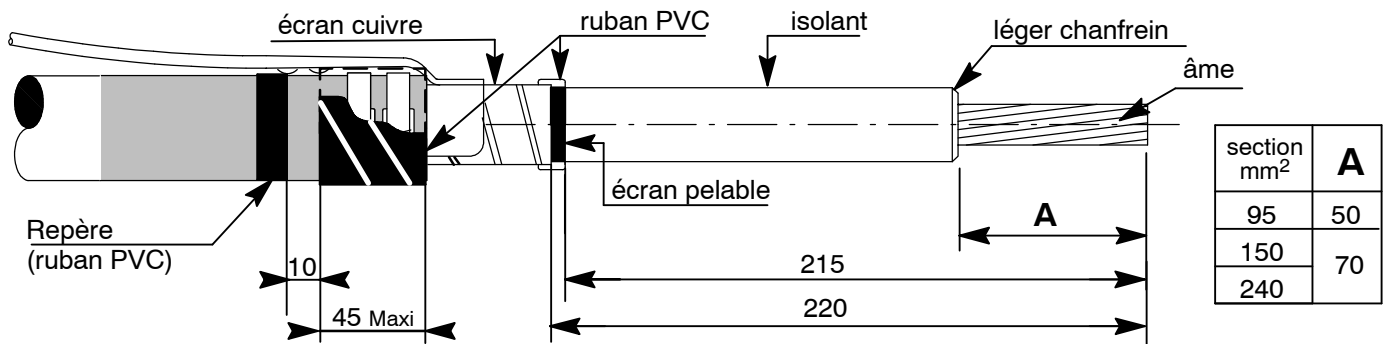
- Abraser la gaine extérieure sur **100 mm**, à partir de **245 mm** de la coupe du câble.
- Enlever la gaine extérieure sur **245 mm** avec l'outil adapté.
- Fendre la gaine extérieure avec l'outil adapté (**deux fentes opposées de 40 mm**).
- Evaser la gaine extérieure avec un outil à évaser.



- Positionner la **plaque à picots équipée de sa prise d'écran à 20 mm** du bord de la gaine externe, en orientant l'ouverture vers une fente afin de favoriser le contact.
- Fretter la plaque à picots, avec **les 2 colliers inox**, dans l'ordre 1 puis 2

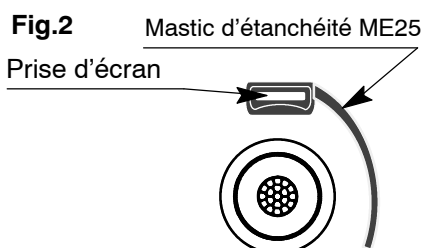
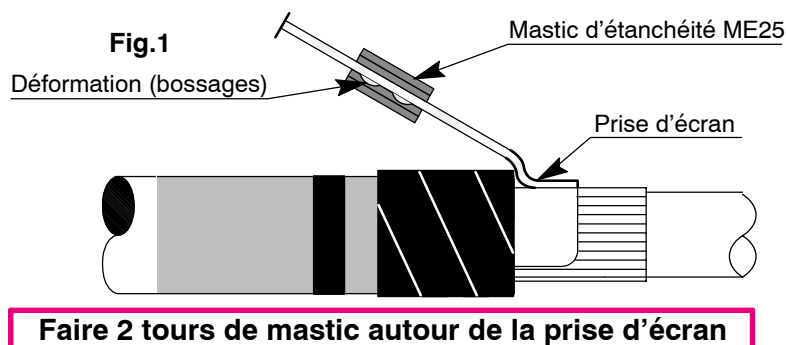


- Protéger les deux colliers inox par un frettage avec le **ruban PVC** jusqu'à recouvrir les fentes (45mm Maxi).
- Faire un repère à **10mm** comme indiqué sur le dessin ci-dessous
- Retirer l'écran cuivre sur **220 mm** et le semi conducteur sur **215 mm**, en prenant garde de ne pas blesser l'isolant.
- Mettre 2 tours de **ruban PVC** à l'extrémité de l'écran cuivre
- Dénuder l'âme sur A mm avec l'outil adapté.
- Réaliser un **léger chanfrein** en bout de l'isolant.
- Nettoyer soigneusement, au moyen d'un solvant autorisé, l'isolant du câble. Utiliser un chiffon propre et sec (blanc de préférence).

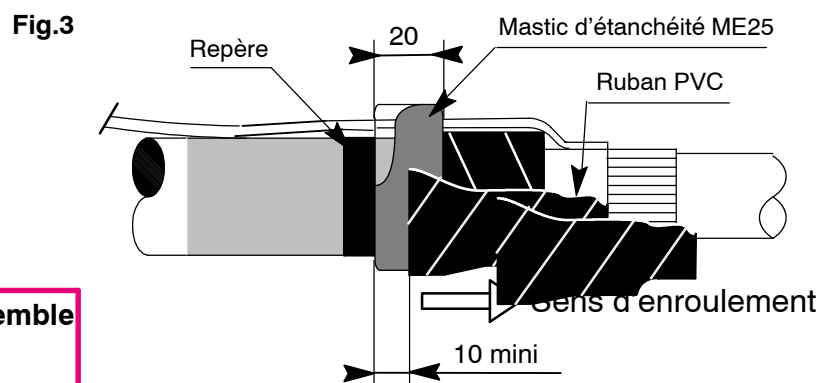


2. ÉTANCHEITÉ

- Prendre le **mastic d'étanchéité ME 25**
- Faire **2 tours** de mastic autour de la prise d'écran centrés sur les bossages (**fig.1**)
- Rabattre la prise d'écran le long du câble.
- Rubaner le reste du mastic autour de l'ensemble "câble + prise d'écran", en effectuant **un tour minimum** sur **20mm** de largeur et en s'alignant sur le repère (**fig.2&3**).
- Bien compacter l'ensemble.
- Rubaner une couche de **ruban PVC** à demi- recouvrement en commençant à "**10mm**" du rubanage mastic jusqu'à recouvrir en totalité la plaque à picots. (**fig.3**)



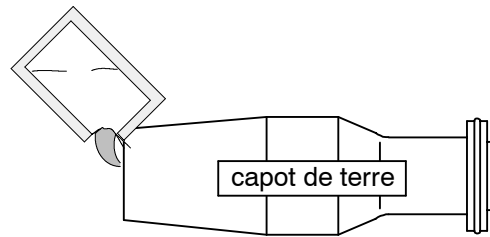
Finir le mastic autour de l'ensemble
1 tour minimum
Bien compacter avec la main



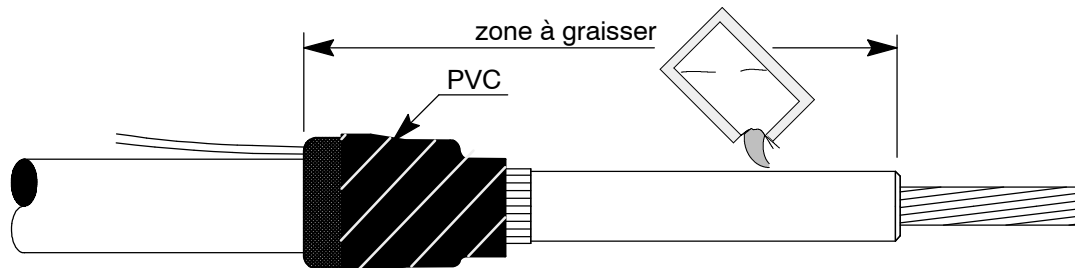
3. ENFILAGE DU CAPOT DE TERRE

NETTOYER SOIGNEUSEMENT L'ISOLANT DU CÂBLE. UTILISER UN CHIFFON PROPRE ET SEC

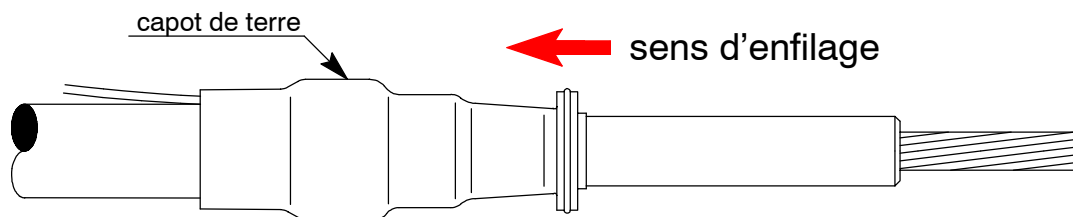
1) Lubrifier l'intérieur du capot de terre avec le **lubrifiant fourni**.



2) Enduire le câble d'un film avec le **lubrifiant fourni** depuis le chanfrein réalisé sur l'isolant jusqu'au bourrage d'étanchéité.



3) Enfiler le capot de terre jusqu'à chevaucher le mastic d'étanchéité.



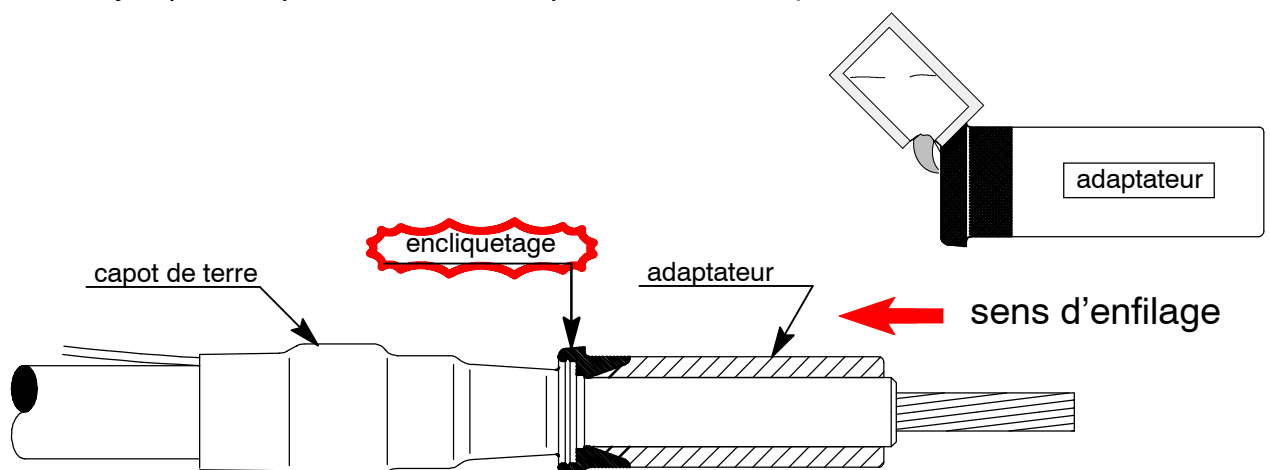
Dans tous les cas, il est impératif d'utiliser le lubrifiant fourni et agréé par Prysmian. Tout autre type de lubrifiant est prohibé.

4. MONTAGE DE L'ADAPTATEUR

1) Lubrifier l'isolant du câble et l'intérieur de l'adaptateur.

2) Enfiler l'adaptateur en le prenant à pleine main, en le serrant modérément. Tirer vers l'arrière avec un mouvement de rotation.

3) L'enfiler jusqu'à ce qu'il vienne "s'encliqueter" avec le capot de terre.



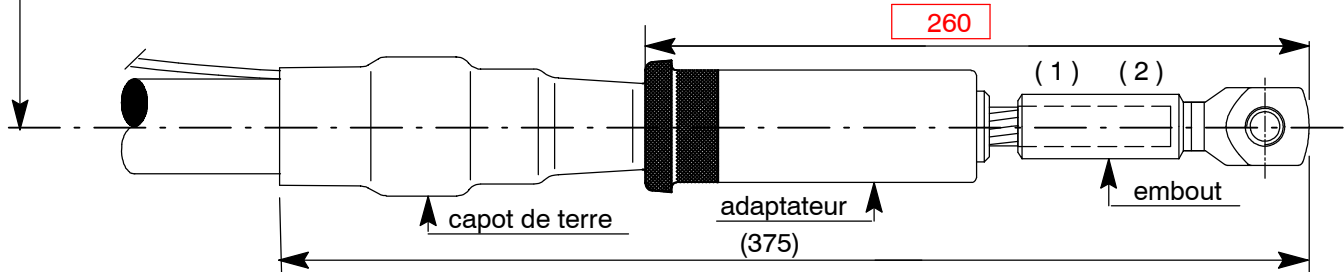
5. POINÇONNAGE

- 1) Mettre en place l'**embout à poinçonner** sur le conducteur en **vérifiant son positionnement**.
- 2) Procéder au poinçonnage (1) puis (2).

Vérifier la cote de " **260** " mm.

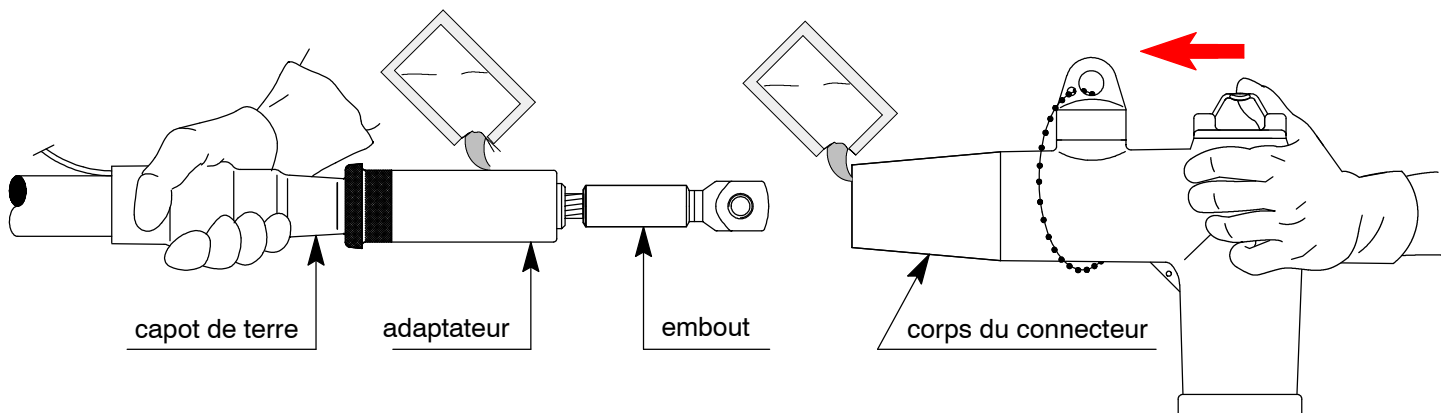
- 3) Si nécessaire, déplacer l'ensemble "Capot de terre - Adaptateur" afin d'obtenir cette cote.

REDRESSER LE CÂBLE POUR LE RENDRE LE PLUS RECTILIGNE POSSIBLE



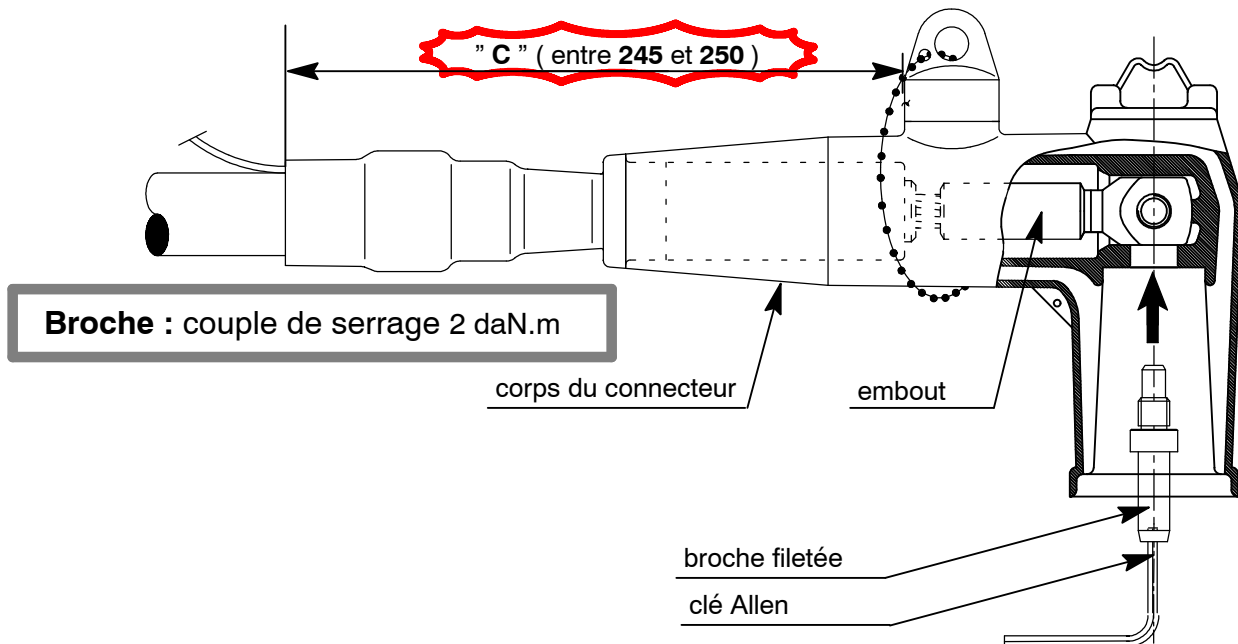
6. ENFILAGE DU CORPS DE CONNECTEUR

- 1) Lubrifier l'adaptateur avec le lubrifiant fourni.
- 2) Vérifier l'état de propreté interne du corps de connecteur et le lubrifier intérieurement.
- 3) Parmi les 4 orientations possibles du connecteur, choisir la plus favorable en vue de l'embrochage.
- 4) Enfiler le corps du connecteur jusqu'à buter contre l'embout en maintenant le capot de terre comme indiqué.



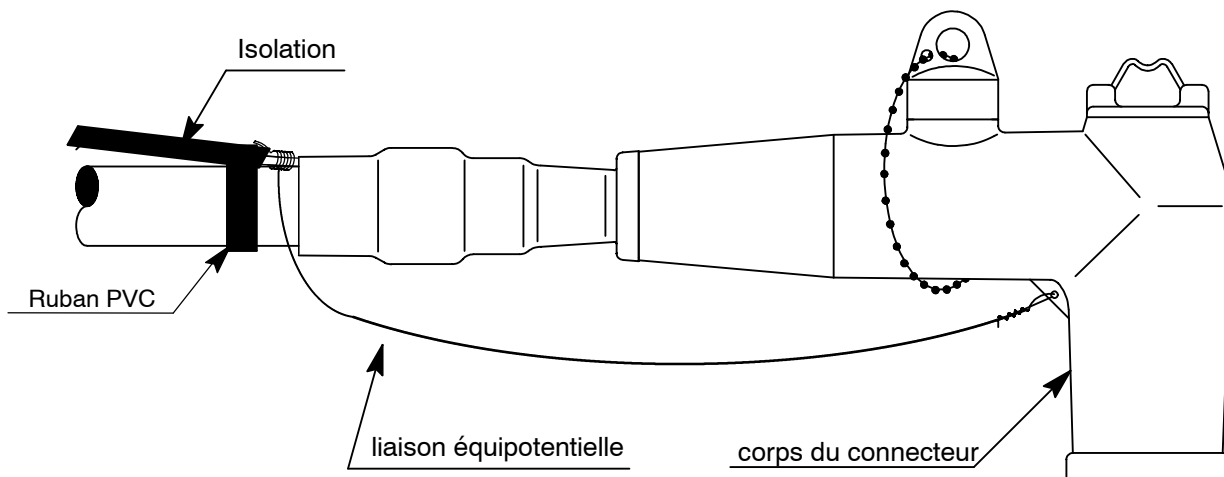
7. SERRAGE DE LA CONNEXION

- 1) Vérifier la cote " C " qui doit être comprise entre **245** et **250** mm.
- 2) Si la cote est erronée, faire légèrement pivoter le corps du connecteur pour l'introduire à fond.
- 3) Visser la broche filetée à l'aide de la clé six pans fournie (clé Allen).



8. LIAISON EQUIPOTENTIELLE

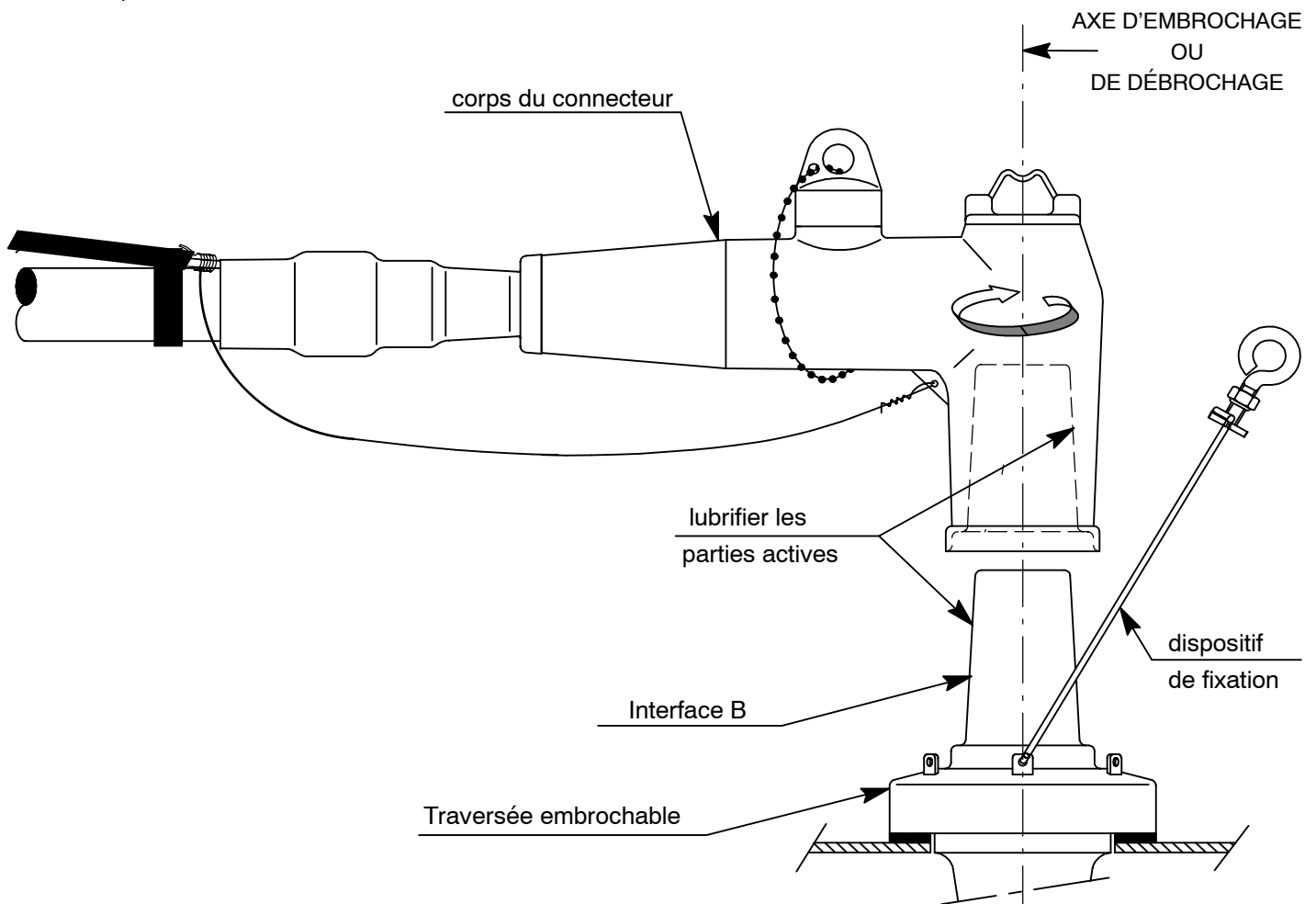
- Réaliser la liaison électrique entre le corps de prise et la tresse de terre à l'aide du fil cuivre fourni.
- Enfiler la **gaine isolante** jusqu'à venir en butée sur la liaison du fil sur la prise d'écran.
- Fretter la prise d'écran isolée à l'aide de ruban **PVC** sur le câble, au plus près du capot de terre.



9. EMBROCHAGE (HORS TENSION)

L'effort d'embrochage ou de débrochage du Connecteur Séparable (CSE 400-B-24) doit être exercé parfaitement dans l'axe de la traversée embrochable.

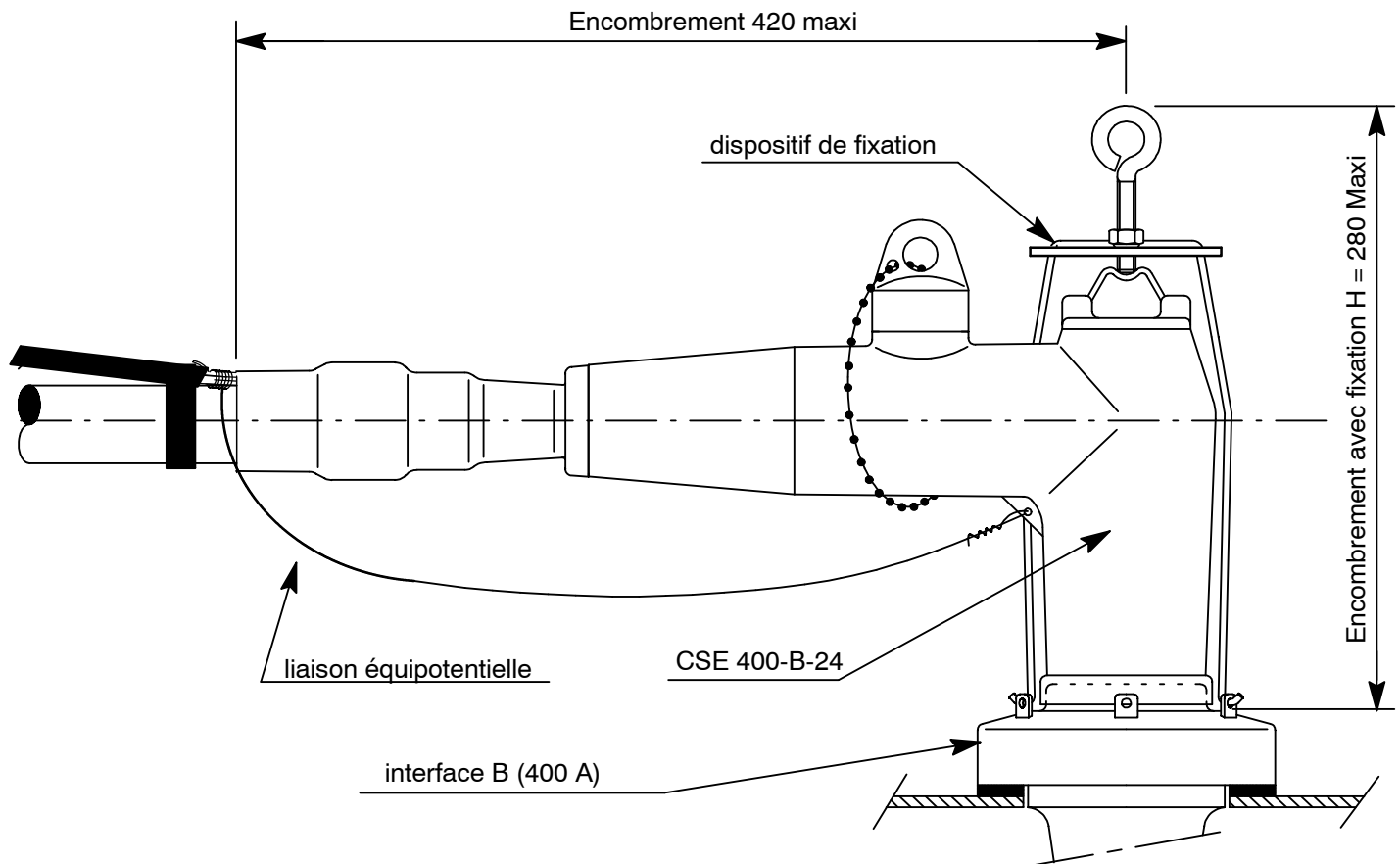
- 1) Bien nettoyer les parties actives et les lubrifier avec le **lubrifiant fourni**.
- 2) Embrocher à fond.



Dans tous les cas, il est impératif d'utiliser le lubrifiant fourni et agréé par Prysmian. Tout autre type de lubrifiant est prohibé.

10. FIXATION

- Fixer le connecteur séparable sur la traversée embrochable à l'aide du dispositif de fixation livré.



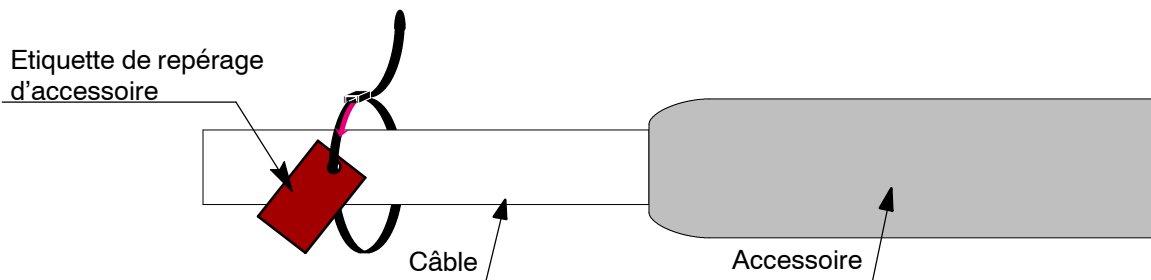
11. PROTECTION

Lorsque le connecteur séparable doit rester débroché un certain temps, il est nécessaire de protéger les parties actives avec un accessoire **approprié** :

- | | | |
|---------------------------|-----------------|-------------------|
| - Bouchon isolant femelle | BIF-B-24 | Codet: 67.94.206, |
| - Plot de repos isolé | PRI-B-24 | Codet: 67.94.200, |
| - Plot de mise à la terre | PMT-B | Codet: 67.94.202. |

12. MISE EN PLACE DE LA TRAÇABILITÉ

- Prendre le collier avec l'étiquette en plastique (Etiquette de repérage d'accessoire) et le fermer sur le câble à côté de l'accessoire.



- Remplir la fiche de confection d'accessoire (3 feuillets auto-copiants)
- Coller, sur chaque feuillet de la fiche de confection d'accessoire, les étiquettes de traçabilité autocollantes indiquant le type d'accessoire installé, l'année de fabrication de ce dernier et son numéro de traçabilité unique.

Étiquette de traçabilité

XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX
PRYSMIAN
20XX Lot. xxxxxxxxxxxx

FICHE DE CONFECTION D'ACCESSOIRE (référentiel ENEDIS : PRDE G.5.2 - 01)
à remplir par le monteur

Reporter sur chacun des 3 exemplaires : 1 (des 4) stickers de « l'étiquette accessoire » (à numéro unique) posée sur le câble ; le 4^{ème} sticker étant destiné au plan de recollement.

- Un exemplaire accompagné du plan de recollement sera remis à ENEDIS pour mise à jour de sa cartographie.
- Un second exemplaire sera remis à ENEDIS pour collecte de l'accessoire dans son système d'information.
- Le troisième exemplaire sera conservé par le monteur (ENEDIS ou de l'entreprise prestataire) afin que son employeur puisse comptabiliser le type et le nombre d'accessoires réalisés par chacun de ses monteurs, à partir des numéros de repérage d'accessoires.

Distributeur (Unité ENEDIS, ...) :

Agence : HTA : Poste source : Départ : tronçon : BT : Poste HTA / BT : Départ BT :

Adresse de pose :

Commune :

Accessoire confectionné par : ☐ Service du Distributeur ☐ Entreprise :

Nom du premier monteur : N° Monteur : Date du montage :
Nom du deuxième monteur : N° Monteur :

Suppression d'accessoire n° :

Coordonnées GPS : Y latitude degrés : minutes : secondes :
X longitude degrés : minutes : secondes :

Marquage des câbles :
fournisseur Câble 1 : marquage :
fournisseur Câble 2 : marquage :
fournisseur Câble 3 : marquage :

Observations du monteur :

Étiquette à reporter sur chaque feuillet et sur le plan de recollement
Étiquette autocollante
Étiquettes à reporter sur chaque feuillet et sur le plan de recollement
Emplacement de l'étiquette de traçabilité unique constructeur

- Un exemplaire accompagné du plan de récolement sera remis à Enedis pour mise à jour de sa cartographie,
- Un second exemplaire sera remis à Enedis pour collecte de l'accessoire dans son système d'information SIG,
- Le troisième exemplaire sera conservé par le monteur (Enedis ou de l'entreprise prestataire) afin que son employeur puisse comptabiliser le type et le nombre d'accessoires réalisés par chacun de ses monteurs, à partir des numéros de repérage.
- Coller sur le plan de récolement la dernière étiquette de traçabilité .

