

**Instructions générales**

Les pièces d'épanouissement Raychem sont livrées expansées. Quand on les chauffe au-dessus de 125 °C elles se rétrécissent essayant de retrouver leurs dimensions de moulage : elles se conforment au substrat.

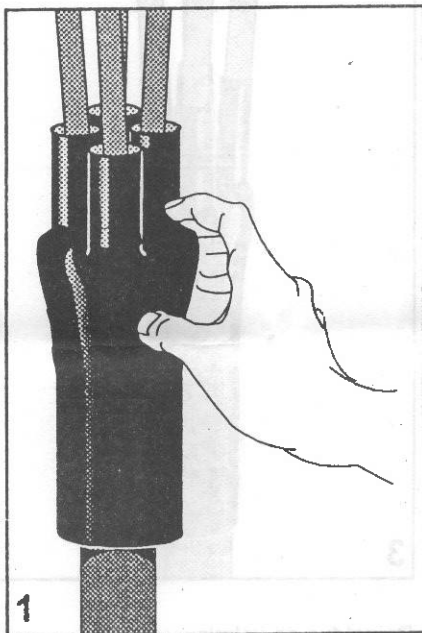
L'utilisation d'une torche au propane est conseillée plutôt qu'une torche au butane. Régler la flamme pour qu'elle soit douce,

bleue avec une extrémité jaune. L'utilisation d'une flamme avec un dard bleu est à proscrire.

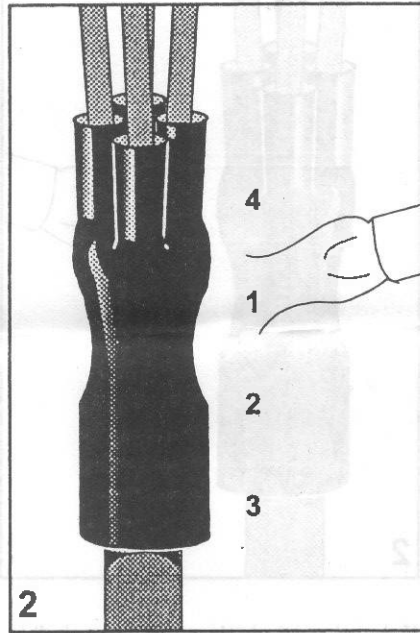
Diriger la flamme vers les parties qui restent à rétrécir pour les préchauffer. Maintenir la flamme en mouvement pour éviter de brûler la surface du matériau.

Si nécessaire, recouper le câble pour obtenir une coupe droite. Nettoyer et dégraisser les zones qui pourraient être en contact avec l'adhésif.

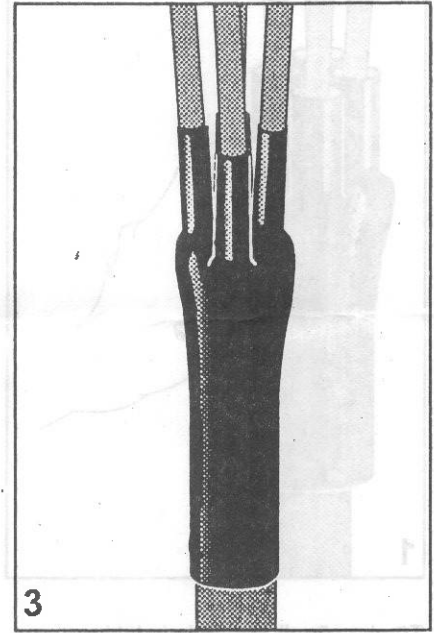
**Installation des pièces**



**1** Enfiler l'extrémité en butée jusqu'au cœur de l'épanouissement.



**2** Chauffer tout autour en commençant par la partie 1, poursuivre le chauffage vers la gaine en respectant l'ordre indiqué sur le schéma. Finir par la partie 4 jusqu'à ce que la gaine vienne se serrer sur chacun des conducteurs.



**3** Bien chauffer entre les conducteurs.

L'extrémité est terminée lorsque un filet d'adhésif déborde sur les isolants du câble et des conducteurs.

**Raychem essaie d'améliorer continuellement sa qualité dans tous les domaines.**

Si vous avez des remarques sur les notices de montage, veuillez nous contacter.

**Traiter les déchets selon les règles locales en vigueur**

